

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(送审稿)

项目名称：年产 1.5 万吨浓缩果蔬汁项目（一期）

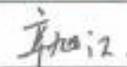
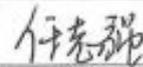
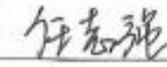
建设单位（盖章）：阿拉尔缘份多果汁有限公司

编制日期：2025 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1741924173000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	b8zk47		
建设项目名称	年产1.5万吨浓缩果蔬汁项目（一期）		
建设项目类别	12-026饮料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	阿拉尔缘份多果汁有限公司		
统一社会信用代码	91659002MAE7YYKR54		
法定代表人（签章）	陈龙杰		
主要负责人（签字）	辛旭江		
直接负责的主管人员（签字）	姚森		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	乌鲁木齐亨源祥通工程技术咨询有限公司		
统一社会信用代码	91650100MA78DD4E74		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
任志强	2014035650352013650101000183	BH000500	
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
任志强	环境保护措施监督检查清单、结论	BH000500	
张利亚	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施	BH022875	

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	12
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	25
四、主要环境影响和保护措施.....	30
五、环境保护措施监督检查清单.....	70
六、结论.....	73

附件 1 备案证明

附件 2 营业执照

附件 3 法人身份证

附件 4 用地许可证

附件 5 引用监测数据监测报告

附件 6 委托书

附图 1 项目区地理位置图

附图 2 项目区卫星示意图及周边概况

附图 3 环境管控单元图

附图 4 平面布置图

附图 5 环境保护目标分布图

附图 6 监测点位图

附图 7：分区防渗布局图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1.5 万吨浓缩果蔬汁项目（一期）		
项目代码	2502-660100-04-01-930873		
建设单位联系人	辛旭江	联系方式	18803987078
建设地点	新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市五团沙河镇 7 连		
地理坐标	（东经 80 度 46 分 3.453 秒，北纬 41 度 22 分 36.093 秒）		
国民经济行业类别	C1523 果菜汁及果菜汁饮料制造	建设项目行业类别	十二、酒、饮料制造业 26 饮料制造 152* 有发酵工艺、原汁生产的
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	新疆生产建设兵团第一师发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	师市发改（其他）备〔2025〕13 号
总投资（万元）	11500	环保投资（万元）	395
环保投资占比（%）	3.43	施工工期	5 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____		用地（用海）面积（m ² ） 64533
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析

1、产业政策符合性分析

对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目以苹果为原料生产浓缩苹果汁，属于“鼓励类 一、农林牧渔业 8.农产品仓储运输：农林牧渔产品储运、保鲜、加工与综合利用”类别，属于鼓励类项目，符合国家产业政策。

2、选址合理性分析

本项目为饮料制造行业，选址于第一师阿拉尔市五团沙河镇，项目用地类型为二类工业用地。项目所在地位于五团团场西侧，该部分地块为当地工业集中区，区域水、电、排水等基础设施完备，用水水质、水量有保障，便于项目运行。

项目区位于五团团场西侧，周边主要为居民区、农田、空地和小微企业，厂址周边无排放有毒有害物质的工业企业，无虫害大量孳生的潜在场所，选址满足《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）选址要求（项目区周边环境概况详见附图二）；本项目运行期对区域环境影响主要为天然气燃烧烟气和恶臭异味影响，厂址所在位置地域空旷，利于异味稀释扩散，不会出现蓄积情况，对区域环境空气质量影响较小，环境相容性较好。

综上，本项目选址合理。

3、与兵团“三线一单”分区管控方案符合性分析

根据《新疆生产建设兵团“三线一单”生态环境分区管控方案》（新兵发〔2021〕16号），本项目与其相容性详见下表。

表 1-1 项目与兵团“三线一单”符合性分析一览表

	管控要求	项目情况	符合性
主要目标	生态保护红线。按照“生态功能不降低、面积不减少、性质不改变”的基本要求，对划定的生态保护红线实施严格管控，保障和维护兵团生态安全的底线和生命线。	本项目位于第一师五团内，不占用生态保护红线。	符合
	环境质量底线。水环境质量持续改善，受污染地表水体得到有效治理，河流水质优良断面比例保持稳定，饮用水安全保障水平持续提升，地下水水质保持稳定。环境空气质量稳步提升，重污染天数持续减少，已达标城市环境空气质量保持稳定，未达标城市环境空气质量持续改	项目所在区域环境空气质量属于二类功能区，地下水均属于III类功能区，声环境属于2类功能区。本项目运行期产生的各类污	符合

	善。土壤环境质量保持稳定，受污染地块安全利用水平稳中求进，土壤环境风险得到进一步管控。	染物均能实现达标排放，且主要大气污染物为生产过程产生的锅炉烟气和恶臭异味影响。固体废物得到妥善处置，本项目污染物排放不会对区域环境质量产生较大影响。综上所述，本项目满足环境质量底线要求。	
	资源利用上线。强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、能源消耗达到国家、兵团下达的总量和强度控制目标，地下水超采得到严格控制。加快区域低碳发展，积极推动低碳试点城市建设，发挥低碳试点示范引领作用。	本项目为果汁生产项目，在运营中会消耗一定数量的天然气、电力、水资源，资源由市政管网供给，不会突破区域的资源利用上线。	符合

综上所述，本项目符合《新疆生产建设兵团“三线一单”生态环境分区管控方案》（新兵发〔2021〕16号）中管控要求。

4、与《第一师阿拉尔市“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析

本项目位于第一师五团，对照第一师阿拉尔市环境管控单元图，项目拟建区域属于第一师五团重点管控单元（详见附图三）。对照《第一师阿拉尔市“三线一单”生态环境分区管控方案》中相关管控要求，本项目与其符合性分析如下：

表1-2 与第一师阿拉尔市“三线一单”生态环境分区管控方案符合性一览表

类别	管控要求（目标）	本项目情况	符合性
主要目标	生态保护红线。按照“生态功能不降低、面积不减少、性质不改变”的基本要求，对划定的生态保护红线实施严格管控，保障和维护师市生态安全的底线和生命线。	本项目位于第一师五团，项目选址不涉及生态保护红线。	符合
	环境质量底线。师市河流、湖库、水源地水质总体保持稳定，水生态环境状况持续好转，塔里木河阿拉尔断面和十五团断面水质保持Ⅲ类标准，上游水库、多浪水库、胜利水库各断面水质保持Ⅲ类标准。环境空气质量稳步提升，重污染天数持续减少。土壤环境质量保持稳定，农用地和建设用	本项目与区域地表水无水力联系，运行期大气污染物达标排放，对区域环境影响较小；运行期正常情况下无地下水及土壤污染途径，不会对区域环境产生影响。项目建成后不会打破区域环境质量底线。	符合

		地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到有效管控，受污染耕地安全利用率达到93%以上，污染地块安全利用率达到93%以上。		
		资源利用上线。强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、能源消耗达到国家、兵团下达的总量和强度控制目标，地下水超采得到严格控制。加快低碳发展，积极推动低碳试点建设，发挥低碳试点示范引领作用	本项目拟采用国内同行业先进设备、工艺，企业将对生产工艺设备进行节能评估并节能改造以提高资源利用效率，不会突破区域资源利用上线。	符合
		水环境工业污染重点管控区强化区域污染物排放总量控制，加大推进经济技术开发区内企业预处理设施、集中处理设施以及配套管网、在线监控等环保设施建设力度，按计划推进经济技术开发区治污设施建设。新建、升级经济技术开发区应同步规划，建设污水、垃圾集中处理等设施。加强环境监管，降低资源能源产业开发的环境风险。加强环境风险隐患排查，提高风险防范水平，确保不发生重大环境突发事件。	本项目生产废水和生活污水可排入市政下水管网，最终排至五团污水处理厂进行处理，环境风险可控，区域水环境影响较小。	符合
	生态环境分区管控	大气环境分区管控。城市建成区和经济技术开发区原则上不再新建每小时35 蒸吨以下的燃煤锅炉，其他地区原则上不再新建每小时10蒸吨以下的燃煤锅炉。师市城市建成区基本淘汰每小时10蒸吨及以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施。大气环境优先保护区禁止新建排放大气污染物的工业项目，加强餐饮等服务业燃料烟气及油烟污染防治。大气受体敏感区严控涉及大气污染物排放的工业项目布局建设，现有排放大气污染物的工业企业应持续开展节能减排，大气污染严重的工业企业应责令关停或逐步迁出，逐步划定禁燃区。大气环境布局敏感区和弱扩散区应避免大规模排放大气污染物的项目布局建设，已有改扩建项目要提高节能环保准入门槛，实行大气污染物排放减量置换。区内禁止新建除热电联产以外的煤电项目，禁止新（改、扩）建钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等高污染行业项目，优先实施清洁能源替代。大气环境高排放区严格落实大气污染物达标排放、总量控制、环保设施“三同时”、在线监测、	本项目不建设燃煤锅炉，项目所在地不属于大气环境优先保护区，大气受体敏感区；本项目是饮料制造项目，不属于新（改、扩）建钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等高污染行业项目。 本项目运行期废气主要是天然气燃烧烟气、生产车间异味和污水处理站恶臭，污染物经采取污染治理措施处理后均可达标排放，本次环评要求建设单位严格执行环保设施“三同时”制度，项目建成后及时申请排污许可证。符合生态环境分区管控要求。	符合

	<p>排污许可等环保制度；实施重点减排；持续降低经济技术开发区单位GDP能耗及煤耗、大气污染物排放总量。</p> <p>重点管控单元区域应优化空间布局，加强污染物排放控制和环境风险防控，不断提升资源利用效率，重点解决突出生态环境问题，切实推动生态环境质量持续改善。</p>		
		本项目资源消耗较少，运行期采取污染治理措施后各项污染物均可达标排放，环境风险可控。	符合
<p>综上所述，本项目满足《第一师阿拉尔市“三线一单”生态环境分区管控方案》中相关管控要求。</p> <p>5、与《第一师阿拉尔市生态环境准入清单》相符性分析</p> <p>对照《第一师阿拉尔市生态环境准入清单》，本项目位于第一师五团重点管控单元，单元编码为ZH65710420002，本项目与第一师阿拉尔市生态准入要求相符性分析如下。</p>			
<p>表1-3 第一师阿拉尔市生态环境准入清单符合性一览表</p>			
管控要求	具体要求	项目情况	符合性
空间布局约束	<p>(1) 水环境城镇生活污染重点管控区执行水环境城镇生活污染重点管控区相关要求。</p> <p>(2) 大气环境弱扩散区执行大气环境弱扩散区相关要求。</p> <p>(3) 提高城镇林木绿化率，加强城镇生态园林建设，积极推行立体绿化。采取联片取暖集中供热，建设烟尘控制区。</p> <p>(4) 禁止在居民区、学校、医疗和养老机构等周边新建有色金属冶炼、焦化等行业企业。</p>	<p>本项目选址于五团团部西侧，远离团场居民聚集区。</p>	符合
污染物排放管控	<p>(1) 控制建设工程施工、建筑物拆除、交通运输、道路保洁、物料运输与堆存、采石取土、养护绿化等活动的扬尘。</p> <p>(2) 严禁在城镇中心区内焚烧生活垃圾、沥青、油毡、橡胶、塑料、皮革以及其它可能产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p> <p>(3) 完善团部生活污水处理厂及其配套管网建设。</p>	<p>本项目远离城镇中心区，建设时按要求采取抑尘、施工废水收集回用、固废分类收集等环保措施。</p>	符合
环境风险管控	<p>建立健全饮用水安全预警制度，对饮用水源中的优先污染物实施跟踪监测和重点控制，确保城镇居民饮水安全。</p>	<p>本项目水源均来自五团供水管网，不涉及水源地，不涉及饮用水安全。</p>	符合
资	(1) 逐步建立工业用水和生活用水分供体	本项目蒸汽锅炉使	符合

源 利 用 效 率	<p>系，条件成熟时建立饮用水、其他生活用水分供系统；加大中水和污水处理回用力度；治理和查处各种水污染源。</p> <p>(2) 逐步推行以天然气或电替代煤炭。控制企事业单位及居民燃煤散烧。尽可能采用天然气（煤层气、页岩气）、焦炉煤气、太阳能等清洁能源，合理利用生产过程中产生的余热、余气、余压。采用天然气作原料的应符合天然气利用政策，高污染燃料的使用应符合相关政策要求。</p>	用天然气清洁能源，符合政策要求。
-----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------

综上，本项目符合《第一师阿拉尔市生态环境准入清单》中生态环境准入要求。

6、与《新疆生产建设兵团“十四五”生态环境保护规划》符合性分析

对照《新疆生产建设兵团“十四五”生态环境保护规划》中与项目相关内容，本项目与其符合性分析见表 1-4。

表1-4 与《新疆生产建设兵团“十四五”生态环境保护规划》符合性分析一览表

管控要求	项目情况	符合性
加强恶臭、有毒有害大气污染物防控。加强工业臭气异味治理，开展无异味企业建设，加强垃圾处理、污水处理各环节和畜禽养殖场臭气异味控制，提升恶臭治理水平。	本项目不涉及有毒有害大气污染物排放；污水处理站主要池体密闭并负压集气后处理，定期投加除臭剂，车间日常封闭并机械通风，加强车间及设备的清洗工作，产生的果渣及时清运，从源头减少恶臭产生，恶臭污染防治措施可行。	符合
持续推进工业源污染治理。以工业集聚区和煤化工等企业为重点，严格落实工业污染源全面达标排放，逐一排查工业企业排污情况，确保稳定达标。完善与落实水污染物排放总量控制制度。加强化学工业、农副食品加工工业、印染、酒与饮料制造业等企业专项治理，实施清洁化改造。	项目运行期废水自建污水处理站处理达标后进入污水处理厂处置，废水均间接排放，合理处置，无需申请水污染物总量指标	符合
强化危险废物全过程环境监管。健全危险废物产生单位清单和拥有危险废物自行利用、处置设施的单位名录，建立并完善危险废物重点监管单位清单。深入开展危险废物规范化管理与专项整治，以医疗废物、煤焦油、废酸、废铅蓄电池、废矿物油等危险废物为重点，持续打击危险废物环境违法犯罪行为，严厉查处违规堆存、随意倾倒以及非法填埋危险废物等环境违法行为。	项目建设危废专用暂存点，建立固废台账，委托第三方有资质单位定期上门收运，危险废物能够得到合理管控，满足要求。	符合

<p>严格落实排污许可管理制度。贯彻落实《排污许可管理条例》，健全事前事中事后监管体系。加快推进固定污染源排污许可制实施，按照新老有别、平稳过渡原则，深度衔接融合排污许可与环境影响评价、总量控制、排污权交易、环境执法等环境管理制度，对固定污染源实施“一证式”管理，严格依证监管执法。</p>	<p>本项目投运前按要求申领排污许可证，依法排污。</p>	<p>符合</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------	-----------

综上，本项目符合《新疆生产建设兵团“十四五”生态环境保护规划》相关要求。

7、与《新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》符合性分析

对照《新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》中与项目相关内容，本项目与其符合性分析见表 1-5。

表1-5 与《新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》符合性分析一览表

管控要求	项目情况	符合性
<p>加大环境保护和治理力度、全面推进大气、水、土壤污染防治行动。推进国土空间管控，运用“三线一单”规划成果，对生态严控区进行优化调整，整合划定生态保护红线，加强禁止开发区、重要生态功能区、生态环境敏感区和脆弱区等区域保护力度，建立实施“准入清单”和“负面清单”。</p>	<p>本项目选址于第一师5团，用地类型为工业用地，远离团场人群聚集区，不涉及生态红线等敏感区，项目建设满足“三线一单”分区管控要求。</p>	<p>符合</p>
<p>推动生产、流通、回收等环节绿色化。增强绿色供给，引导企业采用先进的设计理念、使用环保原材料、提高清洁生产水平。推进绿色包装，加强对包装印刷企业的环境整治力度，引导鼓励企业采用环保材料和技术，提高废物妥善无害化处理处置力度。促进绿色采购，引导企业实施绿色采购、构建绿色供应链，加大对生命周期过程中环境影响较小、环境绩效较优企业所提供的产品与服务的采购力度。开展绿色回收，鼓励企业开展源头减量、综合利用、废物分类回收处理。</p>	<p>项目运行期不涉及有毒有害污染物排放，产生的固废优先进行资源化利用，不可利用的委托相关单位处置；生产废水自建污水处理站处理达标后排入污水管网，进入城镇污水处理站处置，对区域生态环境影响较小。</p>	<p>符合</p>

本项目符合《新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》中相关要求。

8、与《新疆维吾尔自治区重点行业环境准入条件（2024年）》符合性分析

本项目属于饮料制造行业，对照《新疆维吾尔自治区重点行业环境准入条件（2024年）》中环境准入要求，本项目建设与其相符性分析见表1-6。

表1-6 与《新疆维吾尔自治区重点行业环境准入条件》符合性分析

序号	环境准入条件	本项目情况	符合性
总体要求			
1	建设单位须依法、依规组织编制环境影响评价文件，并报具有审批权限的环境保护主管部门审批。	已委托环评单位编制环境影响报告表。	符合
2	建设项目须符合国家、自治区相关法律法规、产业政策要求，采用的工艺、技术和设备应符合《产业结构调整指导目录》、《产业转移指导目录》、《鼓励外商投资产业目录》《西部地区鼓励类产业目录》等相关要求，不得采用国家和自治区限制、淘汰或禁止使用的工艺、技术和设备。在环评审批中，严格落实国家及自治区有关行业产能替代、压减等措施。	本项目已于五团经发办备案，项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类、限制类项目，使用的工艺和设备均不属于国家和自治区淘汰或禁止使用的类别，属于允许类项目。	符合
3	一切开发建设活动应符合国家、自治区主体功能区规划、自治区和各地颁布实施的国民经济发展规划、生态功能区划、国土空间规划、产业发展规划等相关规划及生态环境分区管控要求符合区域(流域)或产业规划环评及审查意见要求。	本项目不涉及生态红线占用，项目建设符合当地规划。	符合
4	禁止在自然保护区、世界自然遗产地、风景名胜、自然公园(森林公园、地质公园、湿地公园、沙公园等)、重要湿地、饮用水水源保护区等依法划定禁止开发建设的环境敏感区及其它法律法规规章禁止的区域进行污染环境的任何开发活动。禁止在青藏高原水土流失严重、生态脆弱的区域开展可能造成水土流失的生产建设活动。确因国家发展战略和国计民生需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续，严格控制扰动范围。涉及生态保护红线的其他要求，按照《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知(试行)》(自然资发〔2022〕142号)执行，生态保护红线管控调整更新的，从其规定。	本项目与上述重点保护区域无联系。	符合
5	建设项目用地原则上不得占用基本农田，	本项目不占用基本农	符

		确需占用的，应符合《中华人民共和国基本农田保护条例》相关要求；占用耕地、林地或草地的建设项目应符合国家、自治区有关规定。	田、耕地、林地和草地。	合
	6	新建、扩建工业项目原则上应布置于依法合规设立、环境保护基础设施完善的产业园区、工业聚集区或规划矿区，并符合相关规划、规划环评及其审查意见要求；法律法规规章和政策另有规定的，从其规定。选址和厂区布置不合理的现有污染企业应根据相关要求，通过“搬迁、转产、停产”等方式限期整改，退城进园。	项目拟建于第一师五团沙河镇，当地无已批复的工业园区，但选址位于工业集聚区，符合要求。	符合
	7	按照国家和自治区排污许可制规定，按期持证排污、按证排污，不得无证排污。新增污染物排放总量的建设项目必须落实污染物排放总量指标来源和控制要求。	本项目投运前按要求申领排污许可证的项目，不涉及总量控制污染物排放。	符合
	8	存在地下水和土壤污染途径的建设项目应采取分区防渗措施，防止地下水和土壤污染。存在环境风险的建设项目，提出有效的环境风险防范措施及环境风险应急预案编制原则和要求纳入区域环境风险应急联动机制。	本项目厂区按要求开展分区防渗，投产前将编制突发环境事件应急预案，项目建成后 will 配套各类应急物资及设施，能够满足风险防控要求。	符合
	9	根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330)《建设项目危险废物环境影响评价指南》，对建设项目产生的所有副产物:应依据产生来源、利用和处置过程鉴别该副产物是否属于固体废物，作为固体废物管理的副产物应按照《国家危险废物名录》《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7)等进行危险废物属性判定或鉴别。环评阶段不具备开展危险特性鉴别条件的可能含有危险特性的固体废物，应明确疑似危险废物的名称、种类、可能的有害成分，并明确暂按危险废物从严管理，并要求在该类固体废物产生后开展危险特性鉴别。建设单位应持续提高资源产出率，大宗工业固体废物综合利用率应达到国家及自治区有关要求。	本项目产生的固废均按要求进行贮存、管理及处置。	符合
	10	鼓励合理利用资源、能源。尽可能采用天然气（煤层气、页岩气）、焦炉煤气、太阳能等清洁能源，生产过程中产生的余热、余气、余压须合理利用。采用天然气作原料的应符合天然气利用政策，高污染燃料的使用应符合本通则及其他相关政策要求。按照“清污分流、一水多用、循环使用”的原则，加强节水和统筹用水的管理。鼓励矿井水、中水利用，严格限制	本项目加热设备使用天然气加热设备，生产废水自建污水处理站处理达标后排入污水管网，最终进入五团污水处理厂，对区域水环境基本无影响。	符合

使用地下水，最大限度提高水的复用率，减少外排量或实现零排放。	
--------------------------------	--

综上所述，本项目满足《新疆维吾尔自治区重点行业环境准入条件（2024年）》中相关环境准入要求。

9、与《空气质量持续改善行动计划》符合性分析

对照《国务院关于印发<空气质量持续改善行动计划>的通知》（国发〔2023〕24号）中与项目相关的管控要求，本项目与其符合性分析如下：

表1-7 与《空气质量持续改善行动计划》符合性一览表

具体要求	项目情况	符合性
坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。	本项目不属于高耗能、高排放、低水平项目，项目建设符合国家和地方产业政策，满足生态环境分区管控等要求。	符合
大力发展新能源和清洁能源。到2025年，非化石能源消费比重达20%左右，电能占终端能源消费比重达30%左右。	本项目运行期优先使用清洁能源，生产供热使用天然气燃料，供暖接入市政供暖系统。	符合
实施城市空气质量达标管理。空气质量未达标的直辖市和设区的市编制实施大气环境质量限期达标规划，明确达标路线图及重点任务，并向社会公开。推进PM _{2.5} 和臭氧协同控制。2020年PM _{2.5} 浓度低于40微克/立方米的未达标城市“十四五”期间实现达标；其他未达标城市明确“十四五”空气质量改善阶段目标。已达标城市巩固改善空气质量	项目所在区域PM ₁₀ 和PM _{2.5} 超标，属于环境空气不达标区，项目运行期主要为锅炉烟气和恶臭异味排放，采取措施后均能够达标排放，不会对区域环境空气质量产生明显影响。	符合
推进信息公开。加强环境空气质量信息公开力度。	本项目投运前将申领排污许可证，依法排污，制定自行监测方案并及时将监测数据公开。	符合

综上，本项目满足《空气质量持续改善行动计划》中相关管控要求。

10、与《关于深入打好污染防治攻坚战实施方案》符合性分析

对照新疆维吾尔自治区人民政府印发的《关于深入打好污染防治攻坚战实施方案》，结合项目情况，本项目与方案中相关管控要求

符合性分析如下：

表1-8 与《关于深入打好污染防治攻坚战实施方案》符合性一览表

具体要求	项目情况	符合性
大力发展清洁能源。壮大清洁能源产业，加快非化石能源发展，实施绿电替代，优化用能结构。	本项目运行期优先使用清洁能源，生产供热使用天然气燃料，供暖接入市政供暖系统。	符合
坚决遏制高耗能高排放低水平项目盲目发展。严把高耗能高排放低水平项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。	本项目不属于高耗能、高排放、低水平项目，项目建设符合国家和地方产业政策，运行期污染物达标排放。	符合
加强生态环境分区管控。贯彻落实《新疆维吾尔自治区国土空间规划（2021—2035年）》《新疆维吾尔自治区“三线一单”生态环境分区管控方案》相关要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元。	项目选址于一师五团团场工业区，符合兵团及一师“三线一单”分区管控要求。	符合
加强大气面源和噪声污染治理。提升城市精细化管理水平，强化施工、道路、堆场、裸露地面等扬尘管控，加强城市保洁和清扫。	项目施工期厂界设置围挡，作业区每日洒水抑尘，开挖土方临时堆存加防尘网覆盖并洒水，可有效减少施工扬尘产生。	符合

综上，本项目满足《关于深入打好污染防治攻坚战实施方案》中相关管控要求。

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、建设项目概况						
	1.1 项目名称						
	年产 1.5 万吨浓缩果蔬汁项目（一期）						
	1.2 建设地点						
	<p>本项目建设在兵团第一师五团团部西侧，项目区东侧、南侧相邻为道路，西侧、北侧相邻均为空地，南侧隔道路约 55m 处为商业区。项目所在位置中心地理坐标为：E80°46'3.453"，N41°22'36.093"。详见附图一地理位置图，附图二项目区卫星示意图及周边概况。</p>						
	1.3 建设内容及规模						
	<p>项目占地面积 64533m²（约 30 亩），总建筑面积 25023.27m²，主要包括生产车间、出渣间、原料车间、综合楼等，配套污水处理站、锅炉房、冷却循环机组等辅助设施，建设一条年产 1.5 万吨浓缩果蔬汁生产线。项目工程组成详细内容对比见表 2-1。</p>						
	表 2-1 项目组成情况一览表						
	类别	名称	建筑面积（m ² ）	占地面积（m ² ）	建筑结构	备注	
主体工程	生产车间	10902.08	10902.08	1F，框架结构	新建		
	出渣间	3440.80	3440.80	1F，框架结构	新建		
储运工程	原料车间	3593.04	3593.04	1F，框架结构	新建		
辅助工程	污水处理设备间	557.44	557.44	1F，框架结构	新建		
	冷却水泵房及水池	116.6	116.6	1F，框架结构	新建		
	锅炉房	520.55	520.55	1F，框架结构	新建		
	综合楼	5644.61	1380	4F，砖混结构	新建		
	消防泵房	209.78	209.78	1F，砖混结构	新建		
	值班室	38.37	38.37	1F，砖混结构	新建		
公用工程	供水	由五团市政供水管网供给			依托		
	排水	拟建一座处理规模为 3000m ³ /d 的污水处理站，生产废水经处理后与经化粪池收集的生活污水一同排入市政下水管网，最终进入五团污水处理厂处置			新建		
	供电	由五团供电所供给			依托		
	供汽、供热	新建 7 台 4t/h 天然气蒸汽锅炉用于生产；生活区采用地热交换供暖设备			新建		
环保工程	废气	锅炉烟气	低氮燃烧器+烟气再循环装置+18m 高排气筒		新建		

			(DA001)	
		污水处理站有组织恶臭	导管集气+多级活性炭吸附装置+15m 高排气筒 (DA002)	新建
		果渣堆放臭气	堆放点进行防渗处理, 设置围堰, 果渣应“日产日清”, 杜绝在厂区长时间堆存	新建
		车间异味	设置排气通风设施加强通风	新建
		污水处理站恶臭	污水处理站主要产臭池体密闭, 定期投加除臭剂, 污水处理区定期喷洒除臭剂, 加强周边绿化	新建
	废水	生活污水	自建 50m ³ 防渗化粪池收集后排入市政下水管网, 最终排至五团污水处理厂进行处理	/
		苹果清洗	自建 3000m ³ /d 污水处理设施, 处理达标后排入市政下水管网, 最终排至五团污水处理厂进行处理。	/
		锅炉排污		新建
		软水系统		
		设备清洗		
		纯水制备		
		工艺过程		
		厂房冲洗		
	噪声	机械设备噪声	高噪声设备基础减振、风机消声、建筑隔声等降噪措施	新建
		固废	一般固废: 设置 300m ² 果渣暂存点, 烂果、果渣日产日清, 外售当地养殖户作饲料; 设置 50m ² 一般固废暂存区, 废滤材及废离子交换树脂暂存后交厂家回收; 污泥于设备浓缩池中贮存, 定期清掏脱水后拉运至五团生活垃圾填埋场填埋; 危险废物: 厂内设置 10m ² 危废暂存间, 废活性炭、废机油及废机油桶设置专用容器暂存, 委托有资质单位定期上门收运; 生活垃圾: 集中收集后交由环卫部门定期清运。	新建
		环境风险	分区防渗, 建设 1100m ³ 应急事故池, 编制应急预案并配备应急物资等	新建
		绿化	厂区绿化面积 6488.48m ²	新建

2、项目生产过程主要设备配置

表 2-2 主要设备表

序号	设备名称	主要参数	数量	备注
1	前处理生产线	30 吨/小时进果量	3	
2	带式压榨机	20 吨/小时	8	4+4 两次压榨
3	管式超滤机组	30 吨/小时	3	
4	纯水机组	50 吨/小时	2	
5	膜浓缩	35 吨/小时	2	
6	五效降膜蒸发器	30 吨/小时	1	
7	五效降膜蒸发器	50 吨/小时	1	
8	无菌灌装机	12 吨/小时	1	

1	辅助设备	水泵	/	3	
2		变压器	1250KVA	4	
3		燃气蒸汽锅炉	4 吨/小时	7	
4		地辐热采暖换热机组	600kW	1	
5		污水处理站	3000m ³ /天	1	
6		工艺循环冷却塔	2000m ³ /小时	1	

3、主要原辅材料及物料平衡

(1) 主要原辅材料及年用量

本项目浓缩果汁生产主要原料为苹果，辅以果胶酶、果浆酶等。主要原辅材料的消耗量见表 2-3。

表 2-3 原辅材料消耗量表

序号	工序	名称及规格	消耗量	备注	
1	榨汁	苹果	10 万 t/a	当地果农采购	
2	原料清洗	液碱 (NaOH)	675t/a	塑料桶	清洗材料间贮存
3		过氧化氢 (20%)	10.5t/a	高密度聚乙烯桶装	
4		伏泰 (15%)	4.5t/a	塑料桶	
5		次氯酸钠 (10%)	12t/a	高密度聚乙烯桶装	
6		硝酸 (40%)	52.5t/a	高密度聚乙烯桶装	
7	酶解等	果胶酶	4.5t/a	冷库贮存	
8		果浆酶	6t/a	冷库贮存	
9		淀粉酶	4.5t/a	冷库贮存	
10	公辅工程	无菌袋	5.46 万条/a	工厂采购	
11		自来水	218515.66m ³ /a	市政管网供给	
12		电	390 万 kWh	市政电网供给	
13		天然气	330 万 m ³	天然气管网供给	

(2) 物料平衡

项目果汁生产线物料平衡见表 2-4 和图 2-1。

表 2-4 果汁生产线物料平衡表

进料			出料		
序号	项目	数量 (t/a)	序号	项目	数量 (t/a)
1	原料果	100000	1	浓缩苹果清汁	15000
2	果浆酶	6	2	烂果	1230
3	果胶酶	4.5	3	果渣	12593.94
4	淀粉酶	4.5	4	废水	4947.08
5	添加水	纯水	5	蒸汽	157411.66
6		蒸汽冷凝水	67167.68		

合计	191182.68	合计	191182.68
----	-----------	----	-----------

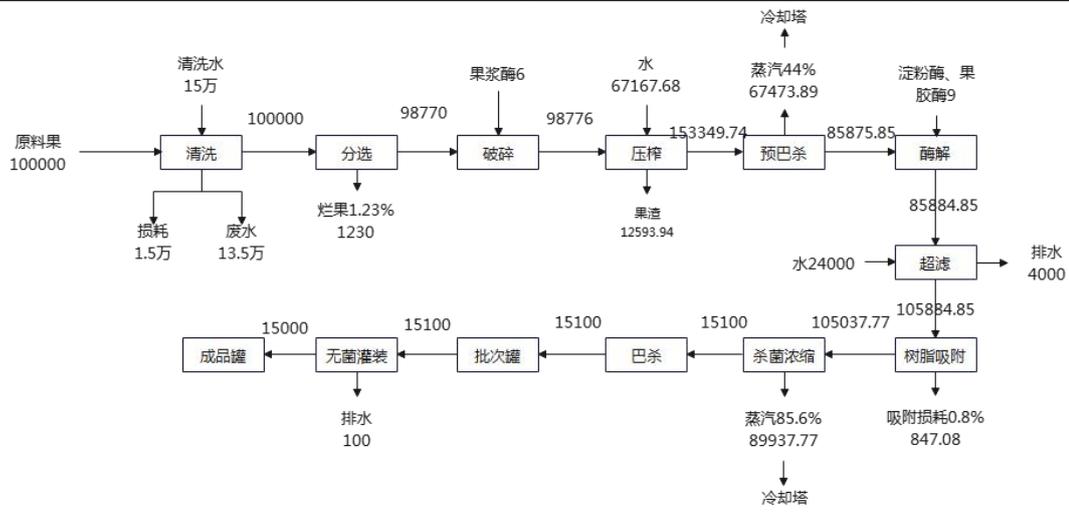


图 2-1 物料平衡图 (t/a)

4、产品方案

本项目产品为浓缩苹果清汁，执行《浓缩苹果汁》（GB/T 18963-2012）要求，产品方案见表 2-5。

表 2-5 项目产品方案一览表

产品种类	产能	备注
浓缩苹果汁	15000t/a	/

表 2-6 浓缩苹果清汁标准指标

感官要求	
项目	浓缩苹果清汁
香气及滋味	具有苹果固有的滋味和香气，无异味
外观形态	澄清透明，无沉淀物，无悬浮物
杂质	无正常视力可见的外来杂质
理化指标	
可溶性固形物（20℃，以折光计）/%	≥65.0
可滴定酸（以苹果酸计）	≥0.70
花萼片和焦片数/（个/100g）	/
透光率/%	≥95.0
浊度/NTU	≤3.0
色值	/
不溶性固形物/%	/
富马酸/（mg/L）	≤5.0
乳酸/（mg/L）	≤500
羟甲基糠醛/（mg/L）	≤20

乙醇/ (g/kg)	≤3.0
果胶试验	阴性
淀粉试验	阴性
稳定性试验/NTU	≤1.0

5、劳动定员及工作制度

本项目定员35人，两班制运转，每天工作24h，年工作150天（8月-12月）。

6、公用工程

6.1 供水、排水系统

(1) 用水量

①生活用水

项目顶峰劳动定员 35 人，在厂区内住宿，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中生活源产排污核算系数手册，每人每天用水量取 137L，故项目生活用水量为 4.80m³/d（720m³/a），用水为自来水和冷却塔冷凝水。

②苹果清洗

本项目原料果清洗过程设置果池，苹果投入果池中随流动水进入清洗机清洗，清洗过程采用一次清洗，不循环，根据建设单位资料，苹果清洗用水量约 10t 水/t 成品果汁，则苹果清洗用水量为 1000m³/d（150000m³/a），使用自来水和蒸汽冷凝水，其中自来水消耗量为 59756.02m³/a，蒸汽冷凝水消耗量为 90243.98m³/a。

③锅炉用水

本项目建设 7 台 4t/h 天然气蒸汽锅炉用于生产线巴杀、浓缩等工序加热，运行时间约 24h/d。管网中蒸汽回收使用，运行中主要为锅炉定期排污水损耗，取设备负荷的 3%（锅炉采用并联交替运行模式，运行负荷以 50%计，单台取 0.06t/h），则蒸汽发生用水量 1512m³/a（10.08m³/d），用水为软水。

④软水制备系统用水

软水制备系统用水主要为锅炉软水和设备反冲洗水。锅炉软水采用离子交换树脂法制备，软水制备效率约 90%，则自来水消耗量为 1680m³/a（10.08m³/d）；软水设备需定期进行反冲洗，一般每 5 天一次（30 次/a），单次用水量约 0.1m³，则用水量为 3m³/a。

综上，软水制备系统用水量为 1683m³/a。

④设备清洗用水

生产线采用 CIP 自动清洗系统，清洗用水为纯水，每批次生产结束后进行清洗，根据建设单位资料，清洗用水量折合 6m³/d（900m³/a），使用纯水。

⑤工艺添加水

本项目生产过程中添加水主要为压榨和超滤过程用水，根据建设单位资料，压榨采用二级压榨方式，压榨用水量为一次压榨出果渣的 4 倍，压榨及超滤用水量为 91167.68m³/a，其中压榨消耗蒸汽冷凝水 67167.68m³/a，超滤使用纯水 24000m³/a。

⑥纯水制备用水

本项目纯水采用反渗透工艺制备，制水效率约 70%，运行期纯水消耗量为 24900m³/a（166m³/d），则制备过程新鲜水消耗量为 35571.43m³/a（237.14m³/d）。

⑦冷却循环系统用水

本项目设置冷却塔将生产线产生的蒸汽冷凝后回用，冷却系统设计最大循环水量为 2000m³/h，实际运行中不会最大负荷运转，根据建设单位资料，本次取 80%运行负荷，即 1600m³/h。冷却循环系统用水主要为循环过程损耗补水，损耗率约 2%，则补充水用水量为 115200m³/a（768m³/d），使用新鲜水。

⑧厂房冲洗用水

项目生产车间、出渣车间需进行定期冲洗以保证相关卫生需求。车间需清洗面积约 11129m²。根据《室内给水设计规范》，工业企业厂房冲洗用水量应在 0.5~1L/m²之间，本次评价取 0.7L/m²，设计每 5 天进行一次冲洗，年冲洗次数为 30 次，则项目厂房冲洗用水量为 233.71m³/a。

⑨绿化用水

根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》，南疆地区绿地用水为 500-600m³/亩·年，本项目取 550m³/亩·年，本项目绿化面积为 6488.48m²，约合 9.73 亩，故绿化用水量为 5351.5m³/a。

(2) 排水量

①生活污水

项目生活用水量为 $4.80\text{m}^3/\text{d}$ ($720\text{m}^3/\text{a}$)，生活污水以用水量的 80% 计，为 $3.84\text{m}^3/\text{d}$ ($576\text{m}^3/\text{a}$)，生活污水经化粪池收集后排入市政污水管网。

②苹果清洗废水

本项目苹果清洗用水量为 $1000\text{m}^3/\text{d}$ ($150000\text{m}^3/\text{a}$)，采用一次清洗方式，不循环，清洗过程中主要为蒸发损耗（以 10% 计），则废水产生量为 $900\text{m}^3/\text{d}$ ($135000\text{m}^3/\text{a}$)，废水排入污水处理站处理达标后排入市政污水管网。

③锅炉排污水

锅炉定期排污水以锅炉负荷的 3% 计，产生量约 $393.33\text{m}^3/\text{a}$ ($2.62\text{m}^3/\text{d}$)，产生后排入污水处理站。

④软水制备系统废水

软水制备系统废水主要为软水制备浓水和反冲洗废水，产生量约 $171\text{m}^3/\text{a}$ (折合 $1.14\text{m}^3/\text{d}$)，产生后排入污水处理站。

⑤设备冲洗废水

本项目采用 CIP 自动清洗设备，使用纯水清洗，不添加清洗剂等，清洗过程损耗较小，本次忽略不计，即 $900\text{m}^3/\text{a}$ ；设备清洗过程中还会有部分原液随冲洗水带出，主要产生于树脂吸附环节，产生量约 $847.08\text{m}^3/\text{a}$ ，则设备清洗废水产生量为 $1747.08\text{m}^3/\text{a}$ ，折合 $11.65\text{m}^3/\text{d}$ ，废水排入污水处理站处理达标后排入市政污水管网。

⑥工艺过程废水

本项目生产线运行中超滤及灌装过程有废水产生，根据物料衡算，产生量约 $4100\text{m}^3/\text{a}$ ，折合 $27.33\text{m}^3/\text{d}$ ，废水排入污水处理站处理达标后排入市政污水管网。

⑦纯水制备浓水

本项目纯水制备消耗新鲜水量为 $35571.43\text{m}^3/\text{a}$ ，反渗透工艺纯水制备效率约 70%，制备过程浓水产生量约 $10671.43\text{m}^3/\text{a}$ ($71.14\text{m}^3/\text{d}$)，产生后排入污水处理站。

⑧厂房冲洗废水

项目生产车间及出渣车间冲洗用水量约为 233.71m³/a，冲洗过程由于面积较大，其蒸发损失按 20%计，则废水产生量为 186.97m³/a，废水排入污水处理站处理达标后进入市政管网。

给、排水情况见表 2-7，项目水平衡见图 2-2。

表 2-7 项目给、排水一览表

序号	项目名称	用水量 (m ³ /a)			损耗/进入产 品量 (m ³ /a)	废水量 (m ³ /a)	去向
		自来水	纯水/ 软水	回用水			
1	生活办公	720			144	576	化粪池收集
2	苹果清洗	59756.02		90243.98	15000	135000	污水处理站 处理
3	锅炉		1512		1118.67	393.33	
4	软水制备	1683			1512	171	
5	设备清洗		900			900	
6	生产线中原 液			847.08		847.08	
7	工艺生产		24000	67167.68	87067.68	4100	
8	纯水制备	35571.43			24900	10671.43	
9	冷却系统	115200			115200		
10	厂房冲洗	233.71			46.74	186.97	污水处理站
11	绿化	5351.5			5351.5		损耗
总计		218515.66	26412	158258.74	250340.59	152845.81	/

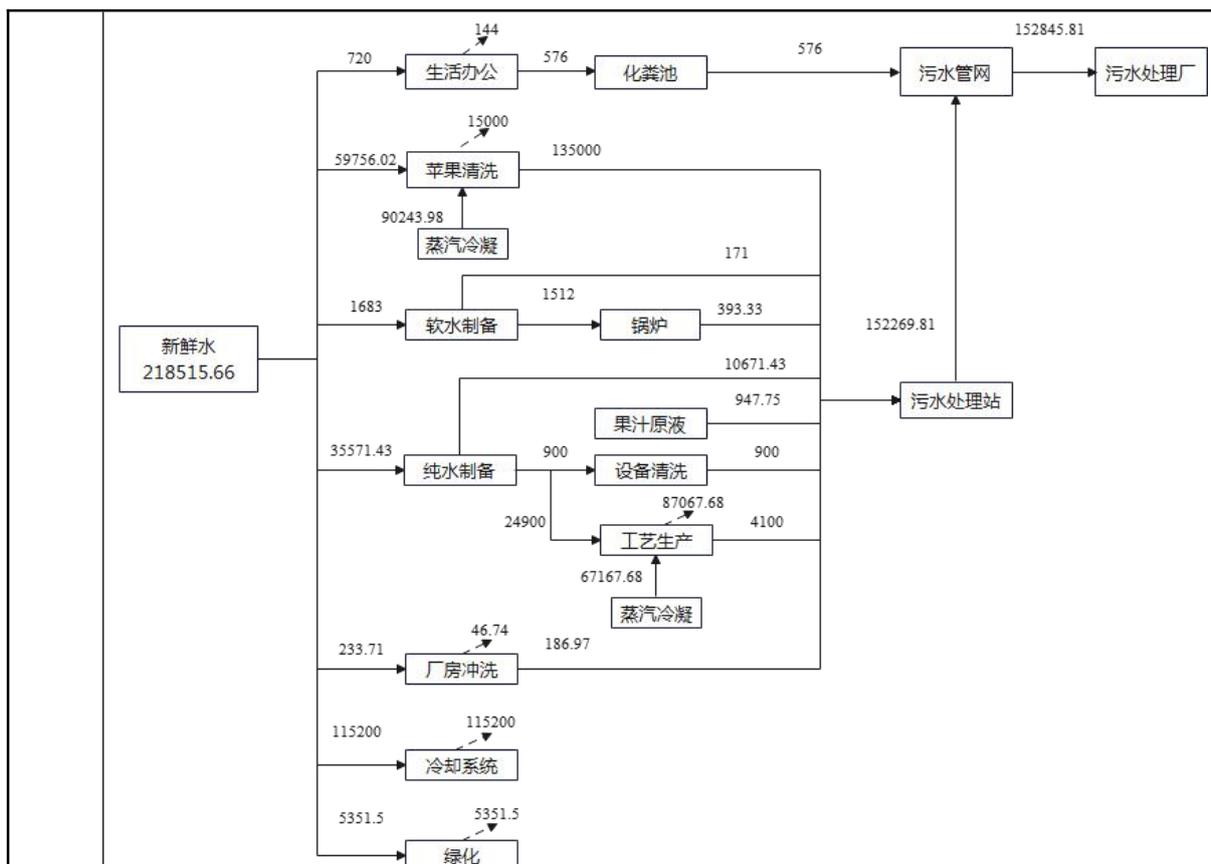


图 2-2 水平衡图 单位: m³/a

6.2 蒸汽供应系统

本项目冬季生活办公区供暖采用地热供暖设备供暖；生产蒸汽自建 7 台 4t/h 天然气蒸汽锅炉供给，锅炉共用一根排气筒，随生产负荷的上升依次开启，可满足项目生产需求。

6.3 供电系统

本项目用电由五团电网提供，可满足本项目生产生活需要。

7、总平面布置

本项目位于第一师五团，项目在总平面布置上以功能合理，经济节约为原则，注重厂区的可持续发展。

项目用地为南北走向的矩形，厂区内分为生产仓储区和办公生活区，设置一个人员出入口位于项目区南侧，接入 314 国道，另项目区东侧设置一处货运出口。厂区南侧为办公生活区，临人员出入口，中部为生产仓储区，北侧为三期预留地块。

项目区生产仓储区布局随工艺流程，其中西侧为原料车间，车间北侧为出渣间和联合生产车间，出渣间与生产车间中部预留二期生产车间用地，污水处理站布置于厂区东北角，远离区域居民区。危废暂存间设置于封闭式生产车间内，化粪池采用地埋式结构设置于综合楼东侧。

为保证厂区环境优美，每栋建筑外围均设置有绿化带。项目区内交通道路呈环状及交叉尽头式结合设置，保证每栋建筑的进出便利，生产区交通道路最终由南侧主出入口进出厂区，生活区道路最终由东北侧人流出入口进出厂区，生产、生活区交通流量分开通行，确保互不影响。

总之，本项目的平面布置，根据工厂布置的原则，综合考虑了厂区地形、位置、风向、水、电线路以及运输、管理、工艺流程及安全生产等因素。本项目厂区平面布置图见附图四。

一、运行期工艺流程

本项目采用当地高糖分苹果作为主要原料，生产过程主要是压榨、巴杀、酶解、浓缩等工艺。工艺流程及排污节点示意图见图 2-3：

工艺流程和产排污环节

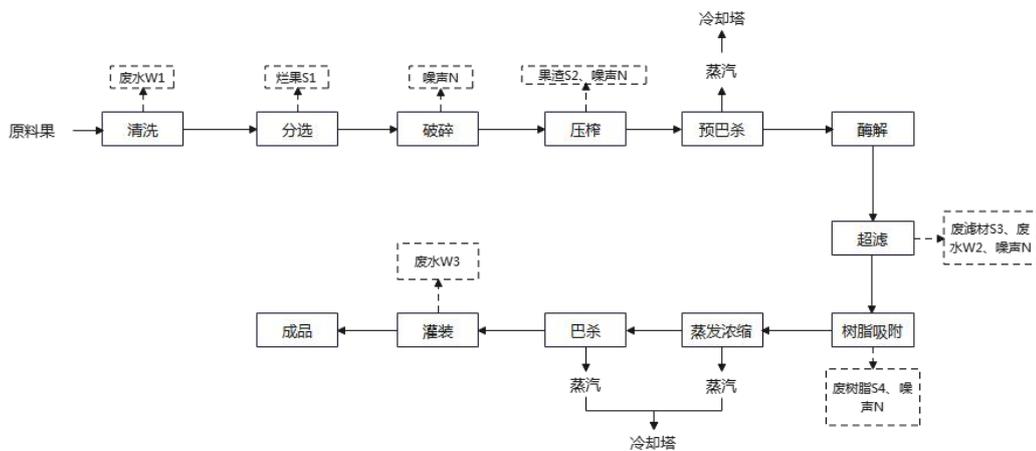


图 2-3 本项目工艺流程及产污环节图

1、原料果清洗

将原料果投入果池中，苹果随水流进入清洗设备，去除原料果表面附着的泥土、灰尘、农药残留、微生物等杂质，保证后续加工产品的卫生和质量。果池中清洗水按一定比例添加硝酸、过氧乙酸、氢氧化钠碱液、次氯酸钠等消毒。该工序污染因子主要为清洗废水 W1。

2、分拣

采用人工分拣方式，根据原料果的大小、形状、色泽、成熟度等指标进行筛选分类，挑出腐烂、变质、损伤的果实，保证进入后续加工环节的原料品质均匀一致，提高产品质量稳定性。该工序污染因子主要为分拣出的烂果 S1。

3、破碎

将分选后的原料果破碎成较小的颗粒或碎块，增大果肉与后续加工试剂（如酶）的接触面积，便于果汁的提取以及后续加工工序的进行。该工序污染因子主要为破碎设备机械噪声 N。

4、压榨

利用压榨设备从破碎后的原料果中挤出果汁，实现果汁与果渣的初步分离，本项目工艺设计为二次压榨，初次压榨将破碎原料果挤出果汁，产生的果渣以 1:4 添加纯水或蒸汽冷凝水二次压榨。该工序污染因子主要为设备机械噪声 N 和果渣 S2。

5、预浓缩

对果汁进行初步热处理，杀灭部分不耐热的微生物（如酵母菌、霉菌等），抑制酶的活性，防止果汁在后续加工过程中发生变质和品质劣化，并蒸发一定水分以提升果汁中糖分，产生的蒸汽经冷凝处理后回用于生产。

6、酶解

向经过预浓缩果汁中按比例加入特定的酶（果胶酶、淀粉酶），分解果汁中的果胶等大分子物质，降低果汁的黏度，提高果汁的出汁率、澄清度和稳定性，同时有助于风味物质的释放。

7、超滤

利用超滤膜的筛分作用，去除果汁中的大分子物质（如蛋白质、果胶、淀

粉、微生物等），进一步澄清果汁，提高果汁的品质和稳定性，同时可以截留部分营养成分。超滤时每批次进行 10 次提糖加水（纯水），并发生 10 次排低糖（超滤残留的滤渣随排低糖废水一同排放）。该工序主要污染因子为排低糖废水 W1、废滤材 S3、设备噪声 N。

8、树脂吸附

果汁通过装有特定树脂（如大孔吸附树脂等）的吸附柱，杂质被吸附在树脂表面或内部孔隙中，净化后的果汁流出，利用树脂的吸附性能，去除果汁中的异味物质、色素、酚类等杂质，改善果汁的色泽、风味和口感，提高果汁的纯度和品质。该过程主要产污因子为废滤材 S3、滤材清洗废水（计入设备清洗废水 W3）。

9、蒸发浓缩

经树脂吸附后的果汁通过蒸发浓缩工序蒸发大量水分，浓缩得到初步的浓缩苹果清汁，通入批次罐暂存。

10、杀菌、灌装

经浓缩后的浓缩果汁进入巴杀罐中杀菌，随后进入灌装设备配套罐体中冷却进行无菌灌装，每批次灌装前后需要排料 2.5t，灌装完成的成品入库待售。该工序污染因子主要为灌装排料废水 W3 和设备噪声 N。

本项目生产工艺过程及生产辅助设备运行过程中，主要污染物产排情况见下表。

表 2-8 产排因子一览表

生产环节	产污环节	排放因子
浓缩果汁生产线	原料果清洗	清洗废水 W1
	拣选	烂果 S1
	破碎	噪声 N
	压榨	果渣 S2、噪声 N
	超滤	废滤材 S3、噪声 N、排低糖废水 W2
	树脂吸附	废滤材 S3、噪声 N
	无菌灌装	灌装排水 W3
	破碎、出渣、果渣贮存等	异味 G1
蒸汽制备	天然气燃烧	烟气 G2（颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃）
	软水制备	软水制备废水 W4、废离子交换树脂 S4
	锅炉运行	锅炉、泵机等噪声 N

	纯水制备	纯水制备	纯水制备废水 W5、废滤材 S4、纯水机噪声 N
	冷却系统	冷却塔	泵机等噪声 N
	设备维护	设备检修、保养等	废机油及废机油桶 S5
	污水处理	污水处理	污泥 S6、恶臭 G3
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。</p>		

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状						
	(1) 区域环境空气质量现状						
	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，本项目可直接采用国家或地方生态环保主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。本次环评引用中国环境影响评价网公布的距离项目区最近的阿克苏地区 2023 年环境空气质量数据，公示网址为：http://data.lem.org.cn/eamds/apply/tostepone.html。</p>						
	<p>各污染物空气质量平均浓度见表 3-1。</p>						
	<p>表 3-1 空气质量数据及评价结果 单位：μg/m³（CO 为 mg/m³）</p>						
	序号	项目	平均时间	标准值	平均浓度	占标率（%）	达标情况
	1	SO ₂	年平均	60	7	11.7	达标
	2	NO ₂	年平均	40	32	80.0	达标
	3	PM ₁₀	年平均	70	95	135.7	不达标
	4	PM _{2.5}	年平均	35	37	105.7	不达标
5	CO	95 百分位 24 小时平均	4	2.2	55.0	达标	
6	O ₃	90 百分位小时平均	160	130	81.3	达标	
<p>本项目评价标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中二级标准，对照上表中数据 SO₂、NO₂ 年平均，O₃8 小时平均以及 CO24 小时平均浓度均未超出二级标准限值，PM₁₀、PM_{2.5} 年平均浓度均超出二级标准限值。项目区位于新疆南疆地区，气候干燥，浮尘大，导致 PM_{2.5}、PM₁₀ 年平均浓度超标，表明项目区为非达标区。</p>							
<p>根据《关于在南疆四地州深度贫困地区实施<环境影响评价技术导则大气环境(HJ2.2-2018)>差别化政策有关事宜的复函》(环办环评函〔2019〕590 号)要求，对南疆四地州实行环境影响评价差别化政策，可不进行颗粒物区域削减。所在区域通过落实大气污染防治行动计划，采取综合措施，可降低工业粉尘排放，但自然原因引起的扬尘污染受气候干燥、降水少的现实情况限制，短期内不会有明显改善。</p>							

(2) 特征因子现状监测

本项目生产中涉及 TSP 特征因子排放，为了解现状情况，本次引用《新疆玉尔袞酒业有限公司酿酒产业项目环境影响报告表》中监测数据，监测点位位于项目区南侧约 575m 处，由阿克苏天鸿检测有限公司于 2024 年 4 月 26 日至 29 日进行采样监测，数据时效性及距离满足引用要求。

表 3-2 环境空气质量结果汇总表 (TSP)

监测点位	监测项目	采样时间	单位	监测结果
E80°46'14.484" N41°22'14.792"	TSP	04.26-04.27	(μg/m ³)	239
		04.27-04.28		271
		04.28-04.29		226

由上表可看出，TSP 浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准的要求(日均值：300μg/m³)。

2、地表水质量现状

本项目运行期废水排放为间接排放，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ 2.3-2018)，因此本项目地表水环境影响评价工作等级确定为三级 B，可不开展区域污染源调查。因此本项目不对地表水环境现状进行调查及分析。

3、地下水及土壤现状

本项目生产废水及生活污水最终经市政下水管网进入团场污水处理厂处置，正常情况下无地下水及土壤污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》，本次不开展地下水及土壤现状调查。

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于 N 轻工、106 果菜汁及其他软饮料制造行业报告表项目，属于 IV 类项目，可不开展地下水现状调查；根据《环境影响评价技术导则土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中附录 A 内容，属于土壤环境影响 IV 类项目，可不需要进行土壤环境质量现状的调查。

综上，本项目未开展地下水及土壤现状调查。

	<p>4、声环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目边界 50m 范围内无声环境敏感目标，因此不进行声环境质量现状调查。</p> <p>6、生态环境质量现状监测及评价</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中对生态环境质量现状评价做出的要求：产业园区外建设项目新建用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。本项目用地范围内无生态环境保护目标，本次评价不进行生态现状调查。</p>																						
<p>环境保护目标</p>	<p>1、大气环境</p> <p>本项目位于第一师五团，周边无风景名胜区、自然保护区、饮用水源保护区等生态敏感区域分布，500 米范围内大气环境保护目标为兽医站生活区和居住小区，详见表 3-4。</p> <p>2、声环境</p> <p>本项目周边 50m 范围内无声环境敏感目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>本项目周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目占地范围内及邻近区域无生态环境保护目标。</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 项目区域主要环境保护目标一览表</p> <table border="1" data-bbox="316 1467 1385 1740"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>坐标/位置</th> <th>保护对象</th> <th>保护内容</th> <th>环境功能区/保护级别</th> <th>相对方位</th> <th>相对厂界距离/m</th> <th>保护要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>兽医站生活区</td> <td>E80.768449 N41.374473</td> <td>居住区</td> <td>50 人</td> <td rowspan="2">环境空气二类区</td> <td>SW</td> <td>80</td> <td rowspan="2">《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求</td> </tr> <tr> <td>居住小区</td> <td>E80.775571 N41.375498</td> <td>居民区</td> <td>600 人</td> <td>SE</td> <td>237</td> </tr> </tbody> </table>	名称	坐标/位置	保护对象	保护内容	环境功能区/保护级别	相对方位	相对厂界距离/m	保护要求	兽医站生活区	E80.768449 N41.374473	居住区	50 人	环境空气二类区	SW	80	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求	居住小区	E80.775571 N41.375498	居民区	600 人	SE	237
名称	坐标/位置	保护对象	保护内容	环境功能区/保护级别	相对方位	相对厂界距离/m	保护要求																
兽医站生活区	E80.768449 N41.374473	居住区	50 人	环境空气二类区	SW	80	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求																
居住小区	E80.775571 N41.375498	居民区	600 人		SE	237																	

1、废气排放标准

(1) 天然气燃烧烟气

天然气锅炉燃烧烟气污染物排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中新建锅炉大气污染物排放浓度限值要求,详见表3-4。

表3-4 天然气燃烧烟气排放限值要求一览表 单位: mg/m³

污染物	最高允许排放浓度	标准来源
颗粒物	20	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)表2中新建锅炉大气 污染物排放浓度限值要求
SO ₂	50	
NO _x	200	
烟气黑度(林格曼黑度,级)	≤1	
非甲烷总烃	/	/

(2) 粉尘

厂界粉尘无组织控制要求执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2限值要求,详见表3-5。

表3-5 大气污染物综合排放标准

排放方式	控制项目	单位	排放量	标准来源
无组织	颗粒物	mg/m ³	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2

(3) 恶臭

运行期果汁生产的异味(以臭气浓度表征)、污水处理站及果渣堆放等环节恶臭排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)要求。

表3-6 恶臭污染物有组织排放标准限值

序号	控制项目	排气筒高度(m)	单位	排放量	标准来源
1	氨	15	kg/h	4.9	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表2
2	硫化氢		kg/h	0.33	
3	臭气浓度		无量纲	2000	

表3-7 恶臭厂界标准限值

污染物	浓度限值	标准来源
氨	1.5mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表1中二级标准
硫化氢	0.06mg/m ³	
臭气浓度	20(无量纲)	

2、废水排放标准

生产废水自建污水处理站处理后排入市政下水管网,生活污水经化粪池收集后排入市政下水管网,最终进入五团生活污水处理厂处置,执行《污水

综合排放标准》(GB8978-1996)中表4的三级排放标准;废水中化学需氧量、氨氮、总氮及总磷单位产品排放量执行《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造业》(HJ/1028-2019)中表6-4浓缩果菜汁间接排放限值要求,具体指标详见表3-8、3-9。

表 3-8 污水排放标准限值 单位: mg/L

pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮
6.0~9.0	500	300	400	/

表 3-9 水污染物单位产品排放限值 单位: g/t 产品

COD	氨氮	总氮	总磷
5000	450	700	80

3、运行期噪声排放标准

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区限值,具体数值详见3-10。

表 3-10 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位: dB (A)

标准值 dB(A)		标准
昼间 60	夜间 50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准

4、运行期生产固废

一般工业固废暂存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关标准,危废暂存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关标准。

总量
控制
指标

本项目废水经排水管网排入市政污水管网,最终纳入五团污水处理厂处理,因此废水不再申请总量。根据国家对污染物排放实行总量控制的有关规定及本项目特点,本项目涉及的总量控制因子为:氮氧化物,项目所在地第一师阿拉尔市实行等量替代要求,则本次氮氧化物总量控制指标为1.545t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施
工
期
环
境
保
护
措
施

1、施工期废气措施

(1) 施工过程中，应洒水使作业面保持一定的湿度；对施工场地内松散、干涸的表土，也应经常洒水防止粉尘；回填土方时，在表层土质干燥时应适当洒水，防止粉尘飞扬。

(2) 建筑垃圾的防尘管理措施：施工过程中产生的弃料及其他建筑垃圾，应及时清运。若在工地内堆置超过一周的，则应采取覆盖防尘布、防尘网等措施。

(3) 进出工地的物料、垃圾运输车辆应尽可能采用密闭车斗，并保证物料不遗撒外漏。若无密闭车斗，物料、垃圾、渣土的装载高度不得超过车辆槽帮上沿，车斗应用苫布遮盖严实。苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15cm，保证物料、垃圾等不露出。车辆应按照批准的路线和时间进行物料、垃圾的运输。

(4) 对于工地内裸露地面，应采取覆盖防尘布、定时定量洒水等措施。

(5) 物料、垃圾等纵向输送作业的防尘措施，施工期间，工地内从建筑上层将具有粉尘逸散性的物料、废弃物输送至地面建筑内部管道或密闭输送管道输送，或者打包装框搬运，不得凌空抛撒。

(6) 工地应设专职人员负责扬尘控制措施的实施和监督。由专人负责逸散性材料、垃圾、渣土、裸地等密闭、覆盖、洒水作业以及车辆清洗作业等，并记录扬尘控制措施的实施情况。

(7) 做好施工现场的清洁工作。施工后期采用机械清运，此时扬尘污染最重，应采取洒水抑尘措施，设置围挡，降低扬尘污染。

综上所述，在采取相应措施并严格按照本评价要求进行施工的前提下，本项目施工大气污染物对周围大气环境影响不大，且随施工结束而消除。

2、施工期废水防治措施

施工期的废水主要来自建筑施工废水。建筑废水主要来自施工过程中的清洗、养护等施工工序，废水量不大。建筑施工废水多为无机废水，除悬浮物含量较高外，一般不含有毒有害物质，这部分废水经沉淀后回用于项目区降尘；因施

工人员食宿不在项目区内，不设生活营地，所以施工期没有生活污水产生。施工期的废水对周围环境的影响不大，并随着施工期的完成而消除。

3、施工期噪声防治措施

本项目施工期产生的噪声会对周边环境敏感目标产生不利影响，影响正常的生产生活。故为了消除和克服不利影响，将对项目区内外近距离的影响减少到最低，本项目应采取减少产生和个人防护等多种措施来共同治理噪声，具体治理措施如下。

(1) 合理安排好施工时间，尽量缩短施工期。本评价要求建设方禁止在午休时间和夜间进行施工，如特殊工序需进行夜间施工，应按相关规定到环保管理部门办理夜间施工许可证，并通告受影响人群，让其早做准备。

(2) 施工设备选型时，在满足施工需要的前提下，尽可能选取噪声低、振动小、能耗小的先进设备，并避免长时间使用高噪声设备，加强施工机械的维护保养，高噪声设备设置在施工场地中部并修建临时隔声棚，并加强对现场工作人员进行培训，严格按操作规范使用各类机械设备。

(3) 尽量将相对固定的机械设备入棚操作。

(4) 将现场噪声源尽可能集中，缩小噪声范围。

(5) 施工车辆的运行路线应尽量避免避开噪声敏感区域，严禁夜间装卸物料，材料运输车辆进入场地需安排专人指挥，场内禁止汽车鸣笛，材料装卸采用人工传递，严禁抛掷或汽车一次性下料。

(6) 施工现场使用降噪安全围帘遮挡。

综上所述，在采取相应措施并严格按照本评价要求进行施工的前提下，本项目施工噪声对周围声环境影响可大大减轻，且随施工结束而消除。

4、施工期固废治理措施

施工期间固体废弃物主要为原有的污水设施拆除产生的建筑垃圾，本工程建设过程中产生的施工垃圾和施工人员的生活垃圾。

施工固体废物并非有毒有害物质，若弃置废物不妥善处置无组织堆放，不采取积极的防护措施，将污染周围环境。如遇雨天，堆弃的泥土会以“黄泥水”的形

式进入排水沟，沉积堵塞排水沟。因此必须采取措施处置本项目施工产生的固体废物，对于建筑垃圾应及时清运；对于施工生产废料处理，首先应考虑废料的回收利用，对钢筋、钢板、木材等下角料可分类回收，交废物收购站处理。施工人员产生的生活垃圾在未清除前对周围环境造成的影响主要表现为对施工场地大气环境和环境卫生的不利影响；清除后若乱倒乱堆，则对弃置区土壤、景观造成不利影响，易诱发新的水土流失。因此，环评建议建设单位将施工人员的生活垃圾统一收集，清运至环卫部门指定垃圾堆放点。

5、防沙治沙措施

本项目施工期建设会对占地范围内植被造成破坏，扰动区域土壤，项目所在区域地域空旷，施工期如不采取防治措施易引起土壤风蚀、沙化。为防止施工过程对项目区土壤造成影响，本次提出以下措施：

①施工开挖产生的弃方设置于专门地点堆放，定期洒水并加覆盖，以防止风蚀；

②开挖土方全部用于区域土地平整，严禁随意堆置。

③开挖土方堆存过程中使用防尘网，并定期洒水抑尘。

④针对施工机械及运输车辆，施工期间应划定施工活动范围，严格控制和管理运输车辆及重型机械的运行线路和范围，不得离开运输道路及随意行驶，由专人负责，以防破坏土壤和植被，加剧土地荒漠化。

施工期通过采取上述措施后可有效防止土地沙漠化事件的发生。

综上所述，项目建设将会对项目所在区域的大气环境、水环境、声环境、生态环境产生一定程度的影响，但均属局部，短期不利影响，通过采取有效的预防和治理措施后，其影响程度将会大大降低，其影响范围也将减小，且随施工结束消失。

1、废气

1.1 产污环节及污染治理措施

表 4-1 产污环节及治理措施一览表

产污环节	污染物	排放形式	污染防治技术	排放口	是否可行技术
天然气锅炉	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	有组织	低氮燃烧+烟气再循环装置+18m 排气筒	DA001	是
生产线及果渣堆放	臭气浓度	无组织	生产线设备密闭，车间封闭，机械排风扇加强通风；果渣设置暂存点，一般当日清运，暂存时间不超过 3 天	/	/
污水处理	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	有组织	导管集气+多级活性炭吸附+15m 高排气筒	DA002	是
		无组织	污水处理站主要池体密闭，定期投加除臭剂；污水处理区定期喷洒除臭剂，加强周边绿化	/	/

1.2 污染源分析

(1) 锅炉天然气燃烧烟气

根据项目设计资料，本项目设置 7 台 4t/h 天然气锅炉，运行时间约 24h/d (3600h/a)，天然气消耗量约 330 万 m³/a。本项目各锅炉燃烧器加装低氮燃烧器，7 台锅炉燃烧器烟气共用一根 18m 高排气筒排放。

天然气燃烧烟气污染物排放量参照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ953-2018) 表 F.3、排放源手册中《4430 工业锅炉(热力供应)行业系数手册》和《工业源挥发性有机物通用源项产排污核算系数手册》对天然气燃烧烟气污染物进行核算，天然气含硫量参考《天然气》(GB17820-2018) 二类最大值，取 100mg/m³，烟尘取《环境保护实用数据手册》中的产污系数，取 2.0kg/万 m³。

表4-2 燃烧器烟气污染物产生情况一览表

污染物	产污系数	治理措施及效率	产生量
烟气量	107753m ³ /万 m ³	/	3555.85 万 m ³ /a
颗粒物	2.0kg/万 m ³	/	0.66t/a
SO ₂	0.02Skg/万 m ³	/	0.66t/a
NO _x	9.36kg/万 m ³ (有低氮燃烧)	烟气再循环降氮 50%	1.545t/a

表4-3 烟气污染物排放情况一览表

烟气量	污染物	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放限值 (mg/m ³)
3555.85 万 m ³ /a	颗粒物	0.66	0.18	18.56	20
	SO ₂	0.66	0.18	18.56	50
	NO _x	1.545	0.43	43.45	200

(2) 生产线及果渣异味

本项目生产线设备为串联密闭式设备，生产过程中一般无异味散发，仅在压榨出渣工序、树脂吸附换柱时有部分异味散发，但主要为果汁本身味道，以臭气浓度表征。生产线设备每批次结束后自动清洗，异味散发主要来自于果渣堆存过程，果渣初期散发为较淡的果香味道，但随着堆放时间增加，果渣腐败有臭味产生，因此有效的异味控制措施主要为加强车间通风和及时清运果渣，厂内出渣间设置果渣堆存点，及时清运外售，暂存时间一般不超过3d，不会产生腐败恶臭，对区域环境影响较小。

(3) 污水处理站恶臭

本项目设1座污水处理站，产臭环节主要集中于格栅、调节池、UASB等部分，主要成分为NH₃、H₂S等。

根据美国EPA (环境保护署) 对污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每处理1gBOD₅可产生0.0031g的NH₃、0.00012g的H₂S。该项目BOD₅去除量为432.75t/d；则NH₃和H₂S产生总量分别为1.342t/a、0.052t/a，污水处理站每天运行24h。

本项目拟对污水处理站生化反应池、格栅池等池体加盖密闭，厌氧系统为密闭设施，池体、罐体中恶臭气体通过导管捕集入多级活性炭吸附装置进行处理（捕集效率取95%，工艺除臭效率取60%，风机风量设计以5000m³/h计）后经一根离地高度15m的排气筒（DA002）高空排放，同时污水处理区定期喷洒除臭剂并加强周边绿化降低污水处理站恶臭无组织排放的影响。

表4-4 污水处理站恶臭气体排放情况一览表

项目	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	治理措施及效率	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	标准限值 kg/h
有组织	NH ₃	1.275	0.354	导管集气+活性炭吸附 60%+离地高度 15m 的排气筒	0.510	0.142	28.33	4.9
	H ₂ S	0.049	0.014		0.020	0.005	1.09	0.33

无组织	NH ₃	0.067	0.019	池体密闭, 定期喷洒除臭剂, 加强绿化 90%	0.007	0.002	/	/
	H ₂ S	0.003	0.001		0.0003	0.0001	/	/

1.3 非正常工况影响分析

(1) 非正常排放源强分析

本项目非正常工况主要表现为燃气锅炉污染防治措施故障和污水处理站恶臭吸附装置故障, 根据咨询锅炉行业人员, 低氮燃烧器的故障表现为天然气燃烧器故障(低氮燃烧喷嘴堵塞等), 直接导致天然气无法进行燃烧, 因此不会发生废气超标排放的情况。

本次评价以污水处理站恶臭处理设备(排气筒编号 DA002)突发故障作为典型非正常工况事故分析, 处理效率以完全失效进行统计, 发生频率不高于 2 次/年, 一般发现后可在 0.5 小时内停止设备运转, 终止事故排放。项目非正常工况排放情况见下表。

表 4-5 项目非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	排放量(kg)	浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	是否超标	超标倍数
DA002	废气治理设备故障	氨	0.354	70.83	0.354	0.5	2 次	否	/
		硫化氢	0.014	2.72	0.014	0.5	2 次	否	/

由上表数据分析, 当污染物治理措施故障处理效率完全失效时, 污水处理站恶臭气体排气筒(DA002)恶臭污染物排放速率仍未超标, 但排放量明显增大, 若未及时发现并制止, 会对周边大气环境产生较小的短期不利影响。

(2) 非正常工况处理措施

企业应在日常生产中加强管理, 制定严格的操作规章制度, 确保设备停开机阶段不会出现非正常工况排放, 同时对厂区内所有环保设施设备定期检修, 发现隐患及时排除, 减少非正常工况排放出现频率。一旦发生非正常工况排放, 应关停对应产污设备, 停产抢修, 待故障完全排除后方可恢复运行。

1.4 大气污染物排放口

本项目共设置 2 个排气筒, 排放口基本情况详见下表。

表 4-6 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口坐标	污染物种类	排气筒	
					高度(m)	出口内径(m)
1	DA001	锅炉烟囱	E80.7669071 N41.3771486	颗粒物、SO ₂ 、 NO _x	18	0.60
2	DA002	污水处理站恶臭 废气排气筒	E80.7675671 N41.3778405	氨、硫化氢、 臭气浓度	15	0.30

1.5 污染防治措施可行性分析

(1) 锅炉

天然气属于清洁能源，本项目拟对锅炉燃烧器加装低氮燃烧器，对照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018），属于推荐可行技术；同时根据《燃气锅炉烟气再循环降氮技术规范》（DB65/T4243-2019），锅炉加装烟气再循环装置对烟气进行余热回收，并实现降氮不低于50%，经核算锅炉烟气污染物SO₂、NO_x及颗粒物排放能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表2新建燃气锅炉排放限值要求；厂区内绿化用地，道路及厂房旁空地均采取混凝土硬化，定期洒水降尘，满足《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）中无组织排放控制要求，污染防治措施可行。

(2) 恶臭

① 异味

本项目恶臭异味主要产生于生产线、果渣堆放，生产车间及出渣间日常封闭，设置机械排风扇加强通风，防止异味蓄积；出渣间设置果渣堆场，产生的果渣日产日清，最大贮存时间不超过3d，减少恶臭物质的产生，恶臭控制措施满足《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）中对无组织废气的控制要求，污染防治措施可行。

② 污水处理站恶臭

污水处理站恶臭物质主要产生于格栅、UASB厌氧反应器、厌氧池、污泥浓缩池，本项目污水处理站主要产臭区域均进行封闭/密闭，并设置导管集气捕集进入多级活性炭吸附装置处置，经处理达标的废气经15m高排气筒排放；同时，污水处理站运行过程中定期投加除臭剂，污水处理区周边定期喷洒除臭剂并加强绿

化，尽量降低无组织恶臭对区域环境的影响，措施满足《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）中对污水处理站恶臭污染控制要求，措施可行。

1.6 废气监测计划

结合《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ1085-2020）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ820-2017）和《排污单位自行监测技术指南 水处理》（HJ 1083-2020），确定本项目废气监测计划如下。

表 4-7 项目废气监测计划一览表

序号	监测内容	监测项目	监测频率	执行标准
1	锅炉烟囱 (DA001)	氮氧化物	自动监测	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2
		颗粒物、SO ₂ 、林格曼黑度	1 次/季度	
2	污水处理站废气排气筒 (DA002)	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2
3	厂界	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2
4		NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1

1.7 环境保护目标影响分析

本项目不涉及有毒有害大气污染物排放，生产线为密闭设备，生产车间封闭并设置机械通风系统，果渣及时清运，运行期天然气燃烧烟气及污水处理站有组织恶臭经采取措施后均可达标排放，污水处理站主要池体密闭或加盖封闭，投加除臭剂并加强绿化，对区域环境影响较小。项目区所在地地域空旷，利于污染物扩散，项目选址距离人群聚集区较远，项目建设不会对保护目标居民生活办公产生明显影响。

1.8 环境影响分析小结

本项目运行期对大气环境的影响主要来自于锅炉烟气和恶臭异味影响，锅炉使用天然气作为燃料，属于清洁能源，污染物产生量较小；项目拟建地块远离居民区，地域空旷，利于恶臭扩散，通过对果渣日产日清，污水处理站主要池体密

闭或加盖封闭、投加除臭剂、加强绿化等可有效降低恶臭影响，污染防治措施可行，对区域环境空气质量影响较小。

2、废水

本项目生产废水主要为：苹果清洗废水、锅炉排污水、软水制备系统废水、设备冲洗废水、工艺过程排水、纯水制备系统浓水及厂房冲洗废水，废水经污水处理站处理达标后排入市政污水管网；生活污水为职工日常生活废水，经化粪池收集后排入市政污水管网。

2.1 废水源强

(1) 生产废水

①锅炉排污水

锅炉定期排污水以锅炉负荷的 3%计，产生量约 $393.33\text{m}^3/\text{a}$ ($2.62\text{m}^3/\text{d}$)。

②软水制备系统废水

软水制备系统废水主要为软水制备浓水和反冲洗废水，产生量约 $171\text{m}^3/\text{a}$ (折合 $1.14\text{m}^3/\text{d}$)。

③纯水制备系统废水

本项目纯水制备消耗新鲜水量为 $35571.43\text{m}^3/\text{a}$ ，反渗透工艺纯水制备效率约 70%，制备过程浓水产生量约 $10671.43\text{m}^3/\text{a}$ ($71.14\text{m}^3/\text{d}$)，产生后排入污水处理站。

④苹果清洗废水

本项目苹果清洗用水量为 $1000\text{m}^3/\text{d}$ ($150000\text{m}^3/\text{a}$)，采用一次清洗方式，不循环，清洗过程中主要为蒸发损耗（以 10%计），则废水产生量为 $900\text{m}^3/\text{d}$ ($135000\text{m}^3/\text{a}$)。

⑤设备冲洗废水

本项目采用 CIP 自动清洗设备，使用纯水清洗，不添加清洗剂等，清洗过程损耗较小，本次忽略不计，即 $900\text{m}^3/\text{a}$ ；设备清洗过程中还会有部分原液随冲洗水带出，主要产生于树脂吸附环节，产生量约 $847.08\text{m}^3/\text{a}$ ，则设备清洗废水产生量为 $1747.08\text{m}^3/\text{a}$ ，折合 $11.65\text{m}^3/\text{d}$ 。

⑥工艺过程废水

本项目生产线运行中超滤及灌装过程有废水产生，根据物料衡算，产生量约4100m³/a，折合27.33m³/d。

⑦厂房冲洗废水

项目生产车间及出渣车间冲洗用水量约为233.71m³/a，冲洗过程由于面积较大，其蒸发损失按20%计，则废水产生量为186.97m³/a。

综上，本项目生产废水产生量为152269.81m³/a，折合1015.13m³/d，经污水处理站处理达标后排入市政污水管网。生产废水综合废水中COD、BOD₅、氨氮、总氮及总磷污染物浓度参照《饮料制造废水治理工程技术规范》（HJ2048-2015）和《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中152 饮料制造行业系数手册分别取3700mg/L、2900mg/L和25mg/L、40.5mg/L、5.5mg/L，SS 污染物浓度通过查阅同行业环评资料及关于果汁加工厂废水研究的文献取1250mg/L。

表 4-8 生产废水污水处理情况一览表

项目	废水量 m ³ /a	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷
废水浓度 (mg/L)	152269.81	3700	2900	1250	25	40.5	5.5
污染物产生量 (t/a)		563.398	441.582	190.337	3.807	6.167	0.837
治理工艺及效率		“格栅+微滤机+调节池+UASB 厌氧反应+A/O 生化反应”					
		96%	98%	95%	93%	75%	50%
出水浓度 (mg/L)	152269.81	148	58	62.5	1.75	10.13	2.75
污染物排放量 (t/a)		22.536	8.832	9.517	0.266	1.542	0.419
单位产品污染物排放量 (g/t)		1502.40	588.78	634.46	17.76	102.83	27.92
污水综排三级标准要求 (mg/L)		500	300	400	/	/	/
单位产品排放量要求 (g/t)	/	5000	/	/	450	700	80

(2) 生活污水

本项目共有工作人员35人，生活污水产生量约576m³/a。废水中的污染物主要为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N，生活污水水质简单，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“生活污染源产排污系数手册”等资料，生活污水

中主要污染物浓度为 COD: 460mg/L, BOD₅:200mg/L, SS: 200mg/L, NH₃-N: 52.2mg/L, 总氮: 71.2mg/L, 总磷 5.12mg/L, 产生量为: COD: 0.265t/a, BOD₅: 0.115t/a, SS: 0.115t/a, NH₃-N: 0.03t/a, 总氮: 0.041t/a, 总磷: 0.003t/a, 生活污水经化粪池收集后排入市政下水管网, 最终排至五团污水处理厂进行处理。

(3) 废水排放达标分析

本项目厂区设置一个废水总排口, 生活污水及生产废水经总排口排入市政污水管网, 废水排放情况如下。

表 4-9 废水排放情况一览表

项目		废水量 m ³ /a	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷
生产废水	浓度 (mg/L)	152269 .81	148	58	62.5	1.75	10.13	2.75
	排放量 (t/a)		22.536	8.832	9.517	0.266	1.542	0.419
生活污水	浓度 (mg/L)	576	460	200	200	52.2	71.2	5.12
	排放量 (t/a)		0.265	0.115	0.115	0.03	0.041	0.003
综合废水	浓度 (mg/L)	152845 .81	149.18	58.54	63.02	1.94	10.36	2.76
	排放量 (t/a)		22.801	8.947	9.632	0.296	1.583	0.422
	单位产品 排放量 g/t		1520.1	596.5	642.1	19.7	105.5	28.1
污水综排三级标准要求		/	500mg/L	300mg/L	400mg/L	/	/	/
单位产品排放量要求		/	5000g/t	/	/	450g/t	700g/t	80g/t
达标情况		/	达标	达标	达标	达标	达标	达标

2.2 污水处理工艺可行性分析

参照《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》(HJ1028-2019), 酒、饮料制造工业废水间接排放工艺可行技术为“预处理+二级处理”, 本项目污水处理工艺结合《饮料制造废水治理工程技术规范》(HJ2048-2015)设计采用“格栅+微滤机+调节池+UASB 厌氧反应+A/O 生化反应”污水处理工艺, 为二级处理工艺, 属于可行技术, 废水经处理达标后排入市政污水管网, 最终进入五

团污水处理厂处置。本项目污水处理设施设计处理能力为 3000m³/d，本次建设内容生产废水产生量约 1015.13m³/d，污水处理站处理能力可满足要求，污水处理站设计规模考虑了二期、三期工程的需求，因此大于本项目废水产生量。污水处理工艺流程示意图如下：

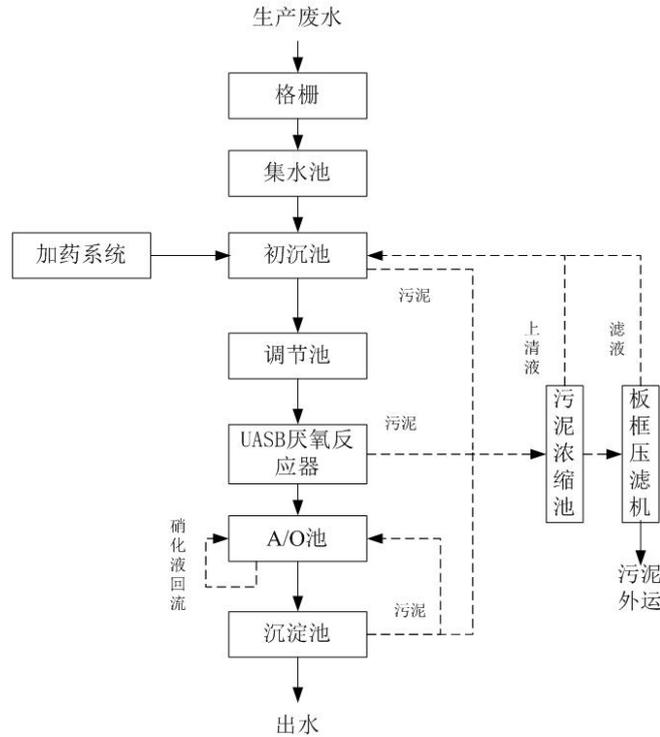


图4-1 污水处理工艺示意图

本项目污水站的处理工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ/1028-2019）表 8 酒、饮料制造工业排污单位水污染防治可行技术参考表中的可行技术；结合《152 饮料制造系数手册》、《饮料制造废水治理工程技术规范》（HJ2048-2015）及相关污水处理工艺资料，确定本项目污水处理工艺对各污染物的去除效率，经过分析论证，结果表明：项目运行期废水排放可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求，同时可满足《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ/1028-2019）中废水污染物单位产品排放量限值要求，污水处理工艺可行。

2.3 废水去向可行性分析

第十一师五团污水处理厂位于新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市五团，由第

十一师五团灌区骨干渠道防渗改建工程建管中心投资建设，第一师阿拉尔市代管，地理坐标为 80°46'21.478"E，41°21'3.027"N。污水处理厂设计工艺为“水解+脱氮除磷的倒置 A/A/O+MBR 工艺”，设计处理规模为 5000m³/d，污水处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 排放标准，处理后出水排入水渠用于周边绿化林带、果园灌溉，建设单位已于 2022 年 2 月 16 日取得《关于第十一师五团污水处理厂提升改造建设项目环境影响报告表的批复》（师市环审（2022）10 号），并于 2023 年 6 月 2 日取得第一师生态环境局签发的排污许可证（证书编号：12990105MB157142X0002Q），污水处理厂正在运行中，竣工环保验收尚未完成。

本项目生产废水及生活污水产生量约为 152845.81m³/a，折合 1018.97m³/d，污水处理厂目前剩余污水处理负荷大于 2000m³/d，五团污水处理厂可接纳项目运行废水，本项目排水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，满足纳管要求，污水去向可行。

2.4 废水监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ1085-2020）要求，确定本项目废水监测计划如下。

表 4-10 废水监测计划一览表

监测对象	监测因子	监测频次	执行标准
污水总排口	流量、pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷	1 次/半年	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准

综上所述，项目废水排入市政排水管网，进入五团污水处理厂处理是可行的，项目排放的废水不会对区域水环境产生明显不利影响。

3、噪声影响分析

3.1 噪声源强

本项目生产活动集中于生产车间，其他厂房主要为人员活动和搬运噪声，噪声源主要为生产线设备、循环水站设备、污水处理站设备、锅炉房设备及其他生产辅助设备运行噪声，声级多在 75~90dB（A）之间，本工程主要噪声源及源强见表 4-11。

表4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	源强 声功率级 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				建筑物外距离
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
1	出渣间	清洗机1	80	隔声、减振	-24	22	1	27	74	9	20	43.4	34.6	52.9	46.0	昼夜	20	20	20	20	23.4	14.6	32.9	26.0	1
2		清洗机2	80		-20	23	1	22	74	14	20	45.2	34.6	49.1	46.0	昼夜	20	20	20	20	25.2	14.6	29.1	26.0	1
3		清洗机3	80		-10	23	1	17	74	19	20	47.4	34.6	46.4	46.0	昼夜	20	20	20	20	27.4	14.6	26.4	26.0	1
4		破碎机1	90		-19	20	1	29	49	7	44	52.8	48.2	65.1	49.1	昼夜	20	20	20	20	32.8	28.2	45.1	29.1	1
5		破碎机2	90		-16	20	1	26	49	10	44	53.7	48.2	62.0	49.1	昼夜	20	20	20	20	33.7	28.2	42.0	29.1	1
6		破碎机3	90		-13	20	1	23	49	13	44	54.8	48.2	59.7	49.1	昼夜	20	20	20	20	34.8	28.2	39.7	29.1	1
7		压榨机1	85		-14	19	1	29	34	7	59	47.8	46.4	60.1	41.6	昼夜	20	20	20	20	27.8	26.4	40.1	21.6	1
8		压榨机2	85		-11	19	1	26	34	10	59	48.7	46.4	57.0	41.6	昼夜	20	20	20	20	28.7	26.4	37.0	21.6	1
9		压榨机3	85		-8	19	1	23	34	13	59	49.8	46.4	54.7	41.6	昼夜	20	20	20	20	29.8	26.4	34.7	21.6	1
10		压榨机4	85		-5	19	1	20	34	16	59	51.0	46.4	52.9	41.6	昼夜	20	20	20	20	31.0	26.4	32.9	21.6	1
11		压榨机5	85		-12	18	1	29	30	7	63	47.8	47.5	60.1	41.0	昼夜	20	20	20	20	27.8	27.5	40.1	21.0	1
12		压榨机6	85		-10	18	1	26	30	10	63	48.7	47.5	57.0	41.0	昼夜	20	20	20	20	28.7	27.5	37.0	21.0	1
13		压榨机7	85		-8	18	1	23	30	13	63	49.8	47.5	54.7	41.0	昼夜	20	20	20	20	29.8	27.5	34.7	21.0	1
14		压榨机8	85		-4	19	1	20	30	16	63	51.0	47.5	52.9	41.0	昼夜	20	20	20	20	31.0	27.5	32.9	21.0	1
15		纯水机1	75		5	20	1	6	37	30	56	51.4	35.6	37.5	32.0	昼夜	20	20	20	20	31.4	15.6	17.5	12.0	1
16		纯水机2	75		7	19	1	6	31	30	62	51.4	37.2	37.5	31.2	昼夜	20	20	20	20	31.4	17.2	17.5	11.2	1
17		泵机1	85		-16	23	0.5	28	81	8	12	48.1	38.8	58.9	55.4	昼夜	20	20	20	20	28.1	18.8	38.9	35.4	1
18		泵机2	85		-26	24	0.5	16	81	20	12	52.9	38.8	51.0	55.4	昼夜	20	20	20	20	32.9	18.8	31.0	35.4	1
19	生产车间	超滤机1	80	隔声、减振	5	13	1	126	35	13	10	30.0	41.1	49.7	52.0	昼夜	20	20	20	20	10.0	21.1	29.7	32.0	1
20		超滤机2	80		15	13	1	120	35	19	10	30.4	41.1	46.4	52.0	昼夜	20	20	20	20	10.4	21.1	26.4	32.0	1

21	灌装 机 1	80		48	14 5	1	86	29	56	16	33. 3	42. 8	37. 0	47. 9	昼夜	20	20	20	20	13. 3	22. 8	17. 0	27. 9	1 m
22	灌装 机 2	80		51	13 7	1	86	20	56	25	33. 3	46. 0	37. 0	44. 0	昼夜	20	20	20	20	13. 3	26. 0	17. 0	24. 0	1 m
23	泵机 1	85		4	14 3	0.5	131	42	8	4	34. 7	44. 5	58. 9	65. 0	昼夜	20	20	20	20	14. 7	24. 5	38. 9	45. 0	1 m
24	锅炉 1	80	隔 声、 减振	-15	27 2	1	3	7	32	7	62. 5	55. 1	41. 9	55. 1	昼夜	20	20	20	20	42. 5	35. 1	21. 9	35. 1	1 m
25	锅炉 2	80		-20	27 0	1	7	7	28	7	55. 1	55. 1	43. 1	55. 1	昼夜	20	20	20	20	35. 1	35. 1	23. 1	35. 1	1 m
26	锅炉 3	80		-24	26 9	1	11	7	24	7	51. 2	55. 1	44. 4	55. 1	昼夜	20	20	20	20	31. 2	35. 1	24. 4	35. 1	1 m
27	锅炉 4	80		-28	26 7	1	15	7	20	7	48. 5	55. 1	46. 0	55. 1	昼夜	20	20	20	20	28. 5	35. 1	26. 0	35. 1	1 m
28	锅炉 5	80		-32	26 6	1	19	7	16	7	46. 4	55. 1	47. 9	55. 1	昼夜	20	20	20	20	26. 4	35. 1	27. 9	35. 1	1 m
29	锅炉 6	80		-37	26 5	1	23	7	12	7	44. 8	55. 1	50. 4	55. 1	昼夜	20	20	20	20	24. 8	35. 1	30. 4	35. 1	1 m
30	锅炉 7	80		-41	26 3	1	27	7	8	7	43. 4	55. 1	53. 9	55. 1	昼夜	20	20	20	20	23. 4	35. 1	33. 9	35. 1	1 m
21	泵机	85		-34	27 2	0.5	18	11	17	3	51. 9	56. 2	52. 4	67. 5	昼夜	20	20	20	20	31. 9	36. 2	32. 4	47. 5	1 m
32	风机 1	90	隔 声、 消声	-24	26 3	0.5	11	2	24	12	61. 2	76. 0	54. 4	60. 4	昼夜	20	20	20	20	41. 2	56. 0	34. 4	40. 4	1 m
33	风机 2	90		-26	26 2	0.5	15	2	19	12	48. 5	66. 0	46. 4	50. 4	昼夜	20	20	20	20	28. 5	46. 0	26. 4	30. 4	1 m

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称		空间相对位置/m			声源源强	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声功率级/dB(A)		
1	循环 水站	冷却塔	70	297	2.0	90	基础减振、隔 声罩壳	昼夜
2		泵机 1	60	297	0.5	85		
3		泵机 2	74	297	0.5	85		
4	污 水 处 理 站	泵机 1	51	369	0.5	85		
5		泵机 2	58	341	0.5	85		
6		泵机 3	46	338	0.5	85		

注：原点（0,0）为厂区西南角边界 E80°46'10.07"，N41°22'32.84"。

3.2 声环境影响分析

本次采取《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中附录 D 的噪声预测模式。

由于在声波传播的过程中，通过距离衰减、空气吸收衰减到达厂界外，故实

实际衰减量要低于其预测衰减量，即实际噪声值将略低于其预测值。

(3) 噪声影响预测模式

① 点声源随传播距离增加引起其衰减值预测模式计算：

$$L_2=L_1-20\lg(r_2/r_1)$$

式中：L₂--距源 r₂m 处噪声级，dB(A)；

L₁--距源 r₁m 处噪声级，dB(A)。

② 噪声叠加模式

$$L=10\lg[\sum 10^{0.1L_i}]$$

式中：L--总声压强度，dB(A)；

L_i--第 i 个参与合成的声压级强度，dB(A)。

根据以上模式对主要声源噪声衰减进行预测。所有动力传动、各类电机设备底座安装减震器降低噪声，风机加装消声装置，主要产噪设备布置于室内，采取降噪措施并经建筑隔声后，各设备降噪效果不低于 20dB(A)，结合距离衰减，项目各设备噪声源同时运行时对厂界噪声贡献值见表 4-13。

表 4-13 距离衰减对各预测点的贡献值预测表 单位：dB(A)

预测点位置	东厂界 dB(A)	南厂界 dB(A)	西厂界 dB(A)	北厂界 dB(A)
贡献值	54	35	39	45
标准值	昼间 60；夜间 50			

由表 4-13 可知，建设项目投入运营后，各厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区昼夜标准限值，且项目粉碎及灌装等高噪声生产设备夜间不运行，邻近区域无声环境保护目标分布，对区域声环境影响较小。

3.3 噪声防治措施及影响分析

为进一步减小运营过程中噪声对工作人员的影响，环评要求建设单位采取如下措施：

- ① 选用低噪音设备，优化选型，从源头上进行噪声防治。
- ② 对风机采用消声弯头进行消声处理；
- ③ 在设备底座设置混凝土减振基础，同时安装高效减振器。

④加强设备的维护保养，使设备运转正常，避免设备故障引起的突发噪声。经过以上措施，本项目噪声对周围环境影响较小。

3.4 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ1085-2020）要求，制定本项目噪声监测计划如下。

表4-14 噪声监测计划表

监测类型	监测内容	监测频次	监测点	监测方法
厂界噪声	等效连续 A 声级	每季度一次	四周厂界	委托资质单位监测

4、固体废物影响分析

项目生产过程中产生的固体废物主要包括烂果、果渣、废滤材、废离子交换树脂、污泥、废机油及废机油桶、职工生活垃圾等固体废物。其中：

①烂果

分拣过程产生局部腐烂变质的苹果，根据建设单位资料，产生率约为原料的1.23%，即1230t/a。烂果产生后与果渣一同收集，定期外售作饲料使用。

②果渣

果渣主要产生于压榨环节，产生量约12593.94t/a，果渣产生后外售当地养殖户作为饲料，产生后一般当日能够运出，未及时清运的临时堆存于果渣堆放点，堆放点进行防渗处理，杜绝项目区内长期储存。

③废滤材

本项目纯水制备及工艺生产过程中产生废反渗透膜、废超滤膜及废树脂柱，对照《国家危险废物名录》（2025年版），不属于危险废物，废滤材产生后于一般固废暂存区暂存，定期由厂家回收，产生量约0.03t/a。

④废离子交换树脂

本项目天然气锅炉设置一套软水制备装置供给，采用离子交换树脂法，运行期定期对软水制备离子交换树脂进行更换，对照《国家危险废物名录（2025年版）》不属于危险废物，产生量约0.05t/a，产生后于厂内一般固废暂存区暂存，定期交厂家回收。

⑤污水处理站污泥

参考《排污许可证申请与核发技术规范 水处理（试行）》（HJ978-2018），污泥产生量按如下公式计算：

$$E_{\text{产生量}} = 1.7 \times Q \times W_{\text{深}} \times 10^{-4}$$

式中：

E 产生量—污水处理过程中产生的污泥量，以干泥计，t；

Q—核算时段内排污单位废水排放量，m³，取 152269.81；

W 深—有深度处理工艺（添加化学药剂）时按 2 计，无深度处理工艺时按 1 计，量纲一。无深度处理，取 1。

经上式计算得本项目污水处理过程中产生的污泥干泥量为 25.89t/a，污泥于设备中污泥浓缩池暂存，含水率约 90%。本项目处理的废水属于生化废水，不含重金属等有毒有害物质，污泥于设备中暂存，定期使用清掏并使用板框压滤机脱水使含水率低于 60%后拉运至五团生活垃圾填埋场填埋处置，产生量约 64.73t/a。

⑥废活性炭

通过查阅资料，每 kg 活性炭可吸附 0.2kg 的恶臭气体，本项目活性炭吸附装置处理氨、硫化氢合计 0.794t/a，则恶臭处理过程活性炭需求量为 3.97t/a，废活性炭产生量约为 4.764t/a。对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，本项目废活性炭属于 HW49 其他废物-烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，危废代码为 900-039-49。设备中活性炭更换时使用带盖塑料周转箱收集，危废暂存间暂存，委托有资质单位定期上门收运。

⑦废机油

设备定期维护、修理等过程中产生废机油，废机油年产生量约 0.01t/a。废机油属于 HW08（废矿物油与含矿物油废物），危废代码 900-217-08。产生后于厂内 10m² 危险废物暂存间内暂存，委托有资质单位定期上门收运。

⑧废机油桶

根据建设单位提供数据，废油桶产生量约 0.005t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油桶属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码

900-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物），产生后于厂内 10m² 危险废物暂存间内暂存，委托有资质单位定期上门收运。

⑨生活垃圾

项目劳动定员约 35 人，生活垃圾产生量以每人 0.5kg/d 计算，则项目生活垃圾最大产生量为 2.63t/a，生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门定期清运。

参照《固体废物分类与代码目录》、《国家危险废物名录》（2025 年版），对项目运行期产生的固体废物进行识别，本项目固体废物产生及排放情况汇总见表 4-15。

表 4-15 本项目固体废物排放一览表

序号	代码	名称	产生环节	是否危废	物理性状	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向
1	152-001-S13	烂果	分拣	否	固态	1230	果渣暂存点	外售作饲料
2	152-001-S13	果渣	压榨	否	固态	12593.94	果渣暂存点	外售做饲料
3	900-009-S59	废滤材	纯净水制备/过滤/吸附	否	固态	0.03	一般固废暂存区	厂家回收
4	900-099-S59	废离子交换树脂	软水制备	否	固态	0.05	一般固废暂存区	厂家回收
5	150-001-S07	污泥	污水处理站	否	泥饼状	64.73	设备浓缩池	脱水后清运至五团生活垃圾填埋场
6	HW49 900-039-49	废活性炭	恶臭处理	是	固态	4.764	危废暂存间	有资质单位定期上门收运
7	HW08 900-217-08	废机油	设备维护	是	液态	0.01		
8	HW08 900-249-08	废机油桶			固态	0.005		
9	900-099-S64	生活垃圾	职工生活	否	固态	2.63	垃圾箱	交环卫部门处置

4.2 固体废物污染防治措施

(1) 一般固废

本项目拟于出渣间内设置一处 300m² 果渣暂存点和 50m² 一般固废暂存区，

生产车间内地面采用抗渗混凝土硬化，固废暂存区设置标志标牌，边界设置围挡措施，满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中建设要求。本次要求对果渣暂存点边界设置不低于 0.5m 的围堰，每批次产生的果渣应当日清运，产生的滤液主要随果渣一同清运，少量随厂房清洗活动进入处理站处理，污染防治措施可行。

（2）危险废物

本项目运行期产生的危废为废活性炭、废机油和沾染废机油的机油桶，运行期拟于生产车间内设置一座 10m² 危废暂存间，同时应设置带盖密闭的周转箱对危废进行暂存，危废暂存间设置警示标志标牌，采用彩钢板或其他材料墙体围挡，生产车间地面设计为抗渗混凝土硬化，危废设置专用容器，此情况下可满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）暂存要求，污染防治措施可行。

4.3 固体废物管理要求

4.3.1 一般固废

（1）日常管理

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021），本项目运行期一般工业固体废物管理需满足以下要求：

- a.采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；
- b.危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；
- c.不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；
- d.贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。

（2）台账记录

根据《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》要求，要求建设单位按照指南要求填写管理台账，并按要求做好以下几点：

- a.鼓励产废单位采用国家建立的一般工业固体废物管理电子台账，简化数据填写、台账管理等工作。地方和企业自行开发的电子台账要实现与国家系统对接。建立电子台账的产废单位，可不再记录纸质台账。

- b.台账记录表各表单的负责人对记录信息的真实性、完整性和规范性负责。
- c.产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档，一般工业固体废物管理台账保存期限不少于5年。
- d.鼓励有条件的产废单位在固体废物产生场所、贮存场所及磅秤位置等关键点位设置视频监控，提高台账记录信息的准确性。

4.3.2 危险废物

(1) 危险废物贮存、转移管理要求

本项目运行期厂内生产车间内部拟建设一座10m²危废暂存间，暂存间建设、危废管理及内部转运过程应执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物转移管理办法》(生态环境部公安部交通运输部部令第23号)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)等相关规定要求。具体详见表4-16。

表4-16 项目危险废物管理要求一览表

环节	管理要求
贮存设施选址	<p>①贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价；</p> <p>②集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不应建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区；</p> <p>③贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点；</p> <p>④贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离应依据环境影响评价文件确定。</p>
收集过程	<p>①项目所产生的危险废物必须单独收集，严禁和一般固体废物混装。</p> <p>②产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。</p>
贮存设施建设要求	<p>①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。</p> <p>②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。</p> <p>③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10⁻⁷cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10⁻¹⁰cm/s），或其他防渗</p>

	<p>性能等效的材料。</p> <p>⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p>
内部转运作业要求	<p>严格按照《危险废物转移管理办法》相关要求：</p> <p>①危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区。</p> <p>②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照本标准附录B填写《危险废物厂内转运记录表》。</p> <p>③危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。</p>
图形标志要求	<p>危险废物暂存场所按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）的规定设置立牌、标签等图形标志。</p>

本项目危险废物种类较少，危废暂存间边界设置混凝土围堰，并设置彩钢板围挡等隔离措施，危废暂存间设置于封闭车间内，满足防风、防晒、防雨等要求。危险废物产生后应分类置于带盖密闭，且防渗、防腐的周转箱中在厂区内进行转运，在危废暂存间内置于带盖密闭的容器中分区暂存，在危废不与地面直接接触的情况下（危废均设置专用容器暂存），暂存间地面防渗采取铺设抗渗混凝土的措施即可满足防渗要求。

（2）危险废物台账记录要求

根据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022），产生危险废物的单位应建立危险废物管理台账，落实危险废物管理台账记录的责任人，明确工作职责，对危险废物管理台账的真实性、准确性和完整性负法律责任。

1) 频次要求

产生后盛放至容器和包装物的，应按每个容器和包装物进行记录；其他特殊情形的，根据危险废物产生规律确定记录频次。

2) 记录内容

①危险废物产生环节，应记录产生批次编码、产生时间、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、产生量、计量单位、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、产生危险废物设施编码、产生部门经办人、去向等。

②危险废物入库环节，应记录入库批次编码、入库时间、容器/包装编码、容

器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、入库量、计量单位、贮存设施编码、贮存设施类型、运送部门经办人、贮存部门经办人、产生批次编码等。

③危险废物出库环节，应记录出库批次编码、出库时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、出库量、计量单位、贮存设施编码、贮存设施类型、出库部门经办人、运送部门经办人、入库批次编码、去向等。

④危险废物自行利用/处置环节，应记录自行利用/处置批次编码、自行利用/处置时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、自行利用/处置量、计量单位、自行利用/处置设施编码、自行利用/处置方式、自行利用/处置完毕时间、自行利用/处置部门经办人、产生批次编码/出库批次编码等。

⑤危险废物委外利用/处置环节，应记录委外利用/处置批次编码、出厂时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、委外利用/处置量、计量单位、利用/处置方式、接收单位类型、利用/处置单位名称、许可证编码/出口核准通知单编号、产生批次编码/出库批次编码等。

3) 记录保存

保存时间原则上应存档5年以上。

5、土壤、地下水治理措施

5.1 地下水的污染途径

本项目运行期生产废水经污水处理站处理后排入污水管网，生活污水水质简单，经化粪池收集后排入污水管网，正常情况下不存在地下水及土壤污染途径。

5.2 预防措施

防止地下水及土壤污染的主要措施就是切断污染物进入地下水及土壤环境的途径，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。通过采取防渗措施，厂区防渗效果应相应地满足《环境影响评价技术导则

地下水环境》（HJ610-2016）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求，尽可能避免废水进入土壤及地下水环境事故的发生。

（1）源头控制

本工程选择先进、成熟、可靠的工艺技术、装备和较清洁的原辅材料，尽可能从源头上减少污染物排放；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应的措施，防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度；管线敷设采用“可视化”原则，即明沟明管，做到污染物“早发现、早处理”，以减少泄漏而可能造成的地下水污染。危废暂存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关要求，做好防腐防渗措施，以防止和降低废水渗入地下污染地下水的环境风险。

（2）分区防渗

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，同时针对项目特点，厂区各生产装置、辅助设施及公用工程设施在布置上应该按照污染物渗漏的可能性进行区分，划分为污染区和非污染区，污染区根据可能发生泄漏的污染物性质进一步划分为简单、一般和重点防渗区开展防渗工作，本项目具体分区防渗要求列表如下。

表 4-17 项目地下水分区防渗要求一览表

编号	分区名称	位置	防渗措施及要求
1	简单防渗区	道路、原料库房、锅炉房、循环水站、综合办公楼等非生产区硬化场地	一般混凝土硬化
2	一般防渗区	生产车间、出渣车间 化粪池、污水处理站及污水收集系统	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB16889 执行
3	重点防渗区	危废暂存间	执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求：直接接触地面时防渗层至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 $10^{-7} cm/s$ ）或 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10} cm/s$ ）或其他等效材料；设置专用容器储存危废的前提

		下采取抗渗混凝土或等效措施。
	事故池	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB18598 执行

6、环境风险

6.1 风险调查

(1) 建设项目风险源调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目运行期所涉及的危险物质为废机油（矿物油类）、天然气、硝酸、过氧乙酸、次氯酸钠，氢氧化钠不在附录 B 中，不作为 Q 值确定依据。

本项目的危险物质数量和分布情况见表 4-18。

表 4-18 项目危险物质数量及分布情况一览表

危险物质	厂内最大贮存量/t	折算最大存在量/t	分布位置	临界量/t	Q 值
废机油	0.10	0.10	危废暂存间	2500	0.4×10 ⁻⁴
过氧乙酸(20%)	2.5	0.5	清洗材料间贮存	5	0.1
伏泰(过氧乙酸消毒剂)	1.0	0.15		5	0.03
硝酸(40%)	12	4.8		7.5	0.64
次氯酸钠(10%)	2.5	0.25		5	0.05
天然气(以甲烷计)	0.02	0.02	天然气管道	10	0.002
合计					0.82

综上，本项目厂内危险物质最大储存量与临界量比值 Q<1，未超出临界量，本次不设置风险专项评价，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》进行环境风险分析。

6.2 风险类型分析

项目事故风险类型确定为化学品泄漏、污水泄漏或超标排放、火灾爆炸及其次生污染事件，见下表。

表 4-19 项目存在的风险类型

事故种类	产生位置	危害因素	可导致的事故
化学品泄漏	清洗材料间、危废暂存间	管理不当、自然灾害等原因化学品泄漏进入外环境	地下水及土壤污染

污水泄漏	污水处理站及收集管线	设备老化、自然灾害等原因污水管线或设备破损，污水泄漏进入外环境	地下水及土壤污染
污水超标排放		设备老化，管理不当等原因污水处理系统故障，废水超标排放	影响收水污水处理厂运行
火灾	生产车间、锅炉房等	管理不当、自然灾害等原因厂区发生火灾事故，火灾烟气及消防废水产生二次污染	大气、地下水及土壤污染、人员健康问题
爆炸	锅炉房	管理不当、自然灾害等原因天然气泄漏并遇明火，引发爆炸事故；灭火过程中还会产生火灾烟气及消防废水	

6.3 环境风险识别

(1) 风险物质识别

项目涉及的环境危险物质为废机油、天然气、硝酸、过氧乙酸、次氯酸钠，其理化性质及危险特性见下表。

表 4-20 废机油的理化性质和危险特性

危险性概述			
危险性类别	易燃液体	燃爆危险	易燃
侵入途径	吸入、食入、经皮吸收	有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳
环境危害	该物质对环境有危害，应特别注意对地表水、土壤、大气和饮用水的污染		
危险特性	可燃液体；遇明火、高热可燃。燃烧分解产物为一氧化碳、二氧化碳等有毒有害气体。		
理化特性			
外观及性状	黑色粘稠液体	主要用途	/
闪点（℃）	120-340	相对密度（水=1）	0.935
沸点（℃）	253	自燃点（℃）	300-350
毒理学资料			
急性中毒	急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。		
慢性中毒	慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。		

表4-21 天然气理化性质与危险特性表

标识	中文名	天然气	英文名	methane; Marsh gas
	分子式	CH ₄	CAS 号	74-82-8
理化特性	沸点	-182.5℃	相对密度(空气=1)	0.55
	外观性状	无色或无臭气体(天然气中已加入识别臭味)。		
	溶解性	微溶于水，溶于醇、乙醚		

燃爆特性	闪点	-188℃	爆炸极限	5.3%~15%
	火灾危险类别	第 2.1 类, 易燃气体		
	危险特性	易燃, 与空气混合能形成爆炸性混合物, 遇热源和明火易引起燃烧爆炸, 与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化氮及其他强氧化剂接触能发生剧烈反应。燃烧(分解)产物: 一氧化碳、二氧化碳。天然气除了有上述危险特性外, 还具有下列特性: 天然气中含有少量的硫化氢, 长期吸入, 对人的神经系统有毒害; 在高压、高温、有水的情况下, 对金属可产生硫化氢应力开裂。		
	灭火剂种类	泡沫、干粉、CO ₂ 、雾状水		
毒性及健康危害	毒性	微毒类		
	健康危害	甲烷对人基本无毒, 但浓度过高时, 使空气中氧含量明显降低, 使人窒息。当空气中甲烷达 25%-30%时, 可引起头痛、头晕、乏力、注意力不集中、呼吸和心跳加速、共济失调。若不及时脱离, 可致窒息死亡。		
	短期暴露影响	皮肤接触	皮肤接触液化本品, 可致冻伤。	
		眼睛接触	一般不需要特别防护, 高浓度接触时可戴安全防护眼镜。	
吸入		在高浓度时因缺氧窒息而引起中毒。空气中达到 25%~30%出现头昏、呼吸加速、运动失调。		
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处, 并隔离直至气体散尽, 切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器, 穿一般消防防护服。切断气源, 喷雾状水稀释、溶解, 抽排(室内)或强力通风(室外)。如有可能, 将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。也可以将漏气的容器移至空旷处, 注意通风。漏气容器不能再用, 且要经过技术处理以清除可能剩下的气体。			
储运	易燃压缩气体。储存于阴凉、通风仓间内。仓温不宜超过 30℃。远离火种、热源。防止阳光直射。应与氧气、压缩空气、卤素(氟、氯、溴)等分开存放。切忌混储混运。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型, 开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。			

表4-22 硝酸理化性质与危险特性表

一、危险性概述			
CAS 登录号	7697-37-2	燃爆危险:	遇有机物、木屑等能引起燃烧
侵入途径:	吸入、食入	危险特性	强氧化性、强腐蚀性
健康危害:	吸入硝酸气雾产生呼吸道刺激作用, 可引起急性肺水肿。口服引起腹部剧痛, 严重者可有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛、肾损害、休克以及窒息。眼和皮肤接触引起灼伤。慢性影响长期接触可引起牙齿酸蚀症。		
环境危害:	该物质对环境有危害, 对土壤、水体、地下水有污染。		

应急处理	根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防酸碱服。作业时使用的所有设备应接地。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向，避免水流接触泄漏物。勿使水进入包装容器内。少量泄漏：用干燥的砂土或其他不燃材料覆盖泄漏物。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用飞尘或石灰粉吸收大量液体。用农用石灰(CaO)、碎石灰石(CaCO ₃)或碳酸氢钠(NaHCO ₃)中和。用抗溶性泡沫覆盖，减少蒸发。用耐腐蚀泵转移至槽车或专用收集器内。		
二、理化特性			
外观及性状：	无色透明液体，有刺激性气味		
沸点（℃）：	78	相对密度（水=1）	质量分数为 69.2%， 1.42g·cm ⁻³
闪点（℃）：	120.5		
主要用途：	供制氮肥、王水、硝酸盐、硝化甘油。		

表4-23 次氯酸钠理化性质与危险特性表

一、危险性概述			
CAS 登录号	7681-52-9	燃爆危险：	不燃，具腐蚀性，可致人体灼伤，具有致敏性
侵入途径：	吸入、食入、皮肤接触吸收	危险特性	强氧化性、强腐蚀性
健康危害：	吸入蒸气导致呼吸道灼伤；接触皮肤/眼睛引起红肿、溃疡		
环境危害：	高浓度排放破坏水体生态，生成有毒氯代有机物。		
应急处理	泄漏时用大量水稀释，中和后收集处理；接触皮肤立即用清水冲洗≥15分钟。		
二、理化特性			
外观及性状：	微黄色透明液体（溶液），有刺激性氯气味		
分解温度：	40℃以上逐渐分解，释放氧气和氯酸盐	浓度	工业级通常为 5%-15%（有效氯含量）
稳定性：	光照、高温或金属离子（如 Fe ³⁺ ）催化下易分解		
主要用途：	次氯酸钠主要用于漂白、工业废水处理、造纸、纺织、制药、精细化工、卫生消毒等众多领域。		

表4-24 过氧乙酸理化性质与危险特性表

一、危险性概述			
CAS 登录号	79-21-0	燃爆危险：	易燃，加热至 100℃ 即猛烈分解，遇火或受热、受震都可起爆。
侵入途径：	吸入、食入、皮肤接触吸收	危险特性	强氧化性、强腐蚀性

健康危害:	有毒, 经口 LD50:1540mg/kg(大鼠), 经皮 LD50:1410mg/kg(兔), 吸入 LC50:450mg/kg(大鼠)。本品对眼睛、皮肤、粘膜和上呼吸道有强烈刺激作用。吸入后可引起喉、支气管的炎症、水肿、痉挛, 化学性肺炎、肺水肿。接触后可引起烧灼感、咳嗽、喘息、喉炎、气短、头痛、恶心和呕吐		
应急处理	用砂土或惰性吸附材料吸收, 禁用可燃物接触, 稀释后废水需中和处理		
二、理化特性			
外观及性状:	无色或淡黄色透明液体, 有强烈刺激性醋酸气味		
熔点 (°C):	0.1	沸点 (°C)	110 (分解)
稳定性:	不稳定, 40°C以上分解加速, 光照或金属离子催化下剧烈分解		
分解产物:	乙酸、氧气、过氧化氢, 高温下可能产生一氧化碳		
主要用途:	系广谱、速效、高效灭菌剂, 本品是强氧化剂, 可以杀灭一切微生物, 对病毒、细菌、真菌及芽孢均能迅速杀灭, 可广泛应用于各种器具及环境消毒。0.2%溶液接触 10 分钟基本可达到灭菌目的。用于空气、环境消毒、预防消毒。		

(2) 风险事件及扩散途径识别

本项目环境风险类型为化学品泄漏、废水泄漏或超标排放、火灾爆炸等引发的次生环境污染事件。本项目涉及的环境风险类型、扩散途径及可能影响方式见下表。

表 4-25 环境风险识别表

风险源	位置	环境风险类型	影响要素	扩散途径及可能造成的影响
化学品泄漏	清洗材料间、危废暂存间	泄漏	土壤及地下水	化学品泄漏如接触土壤, 随时间可能入渗地下水, 对接触土壤和地下水产生污染
污水	污水管线及处理站	泄漏	土壤及地下水	生产废水持续泄漏随时间下渗污染土壤甚至地下水
		超标排放	污水处理厂	未处理达标的废水经管网进入污水处理厂, 对污水处理厂的正常运行产生一定影响
火灾 爆炸	生产车间、锅炉房等 锅炉房	次生污染	大气、土壤及地下水	火灾烟气对大气环境产生直接污染; 消防废水可能污染土壤, 甚至下渗污染地下水

6.4 环境风险分析

(1) 化学品泄漏

本项目运行期清洗工序有较多量化学品消耗, 但其主要用于苹果的消毒, 低浓度的过氧乙酸和次氯酸钠对环境危害性较低, 其常作为环境中消毒剂使用, 只要不发生大量泄漏并接触土壤, 对环境影响有限且便于处理; 清洗过程中用到的

硝酸和废机油对环境危害相对较大。

项目设置清洗材料间专门贮存清洗用化学品，清洗间边界设置围堰，有库管人员进行登记管理，发生泄漏事故能够及时发现，一般不会流出材料间范围，风险可控性较高；涉及的废机油属于易燃液体，但就本项目而言，其储存量小，危废暂存间设置围堰围挡进行隔离，地面进行防渗，泄漏后不会发生严重的污染事故后果，可以得到有效控制，不会发生太大的影响。

（2）污水泄漏及超标排放

本项目工艺过程产生的废水污染物浓度高，虽不含重金属、持久性有机污染物等有毒有害物质，但事故情况泄漏后对易导致接触的土壤菌群环境破坏，土壤功能损失；污水长时间泄漏未经发现时甚至会随下渗对地下水产生污染。

本项目生产废水经污水处理站处理后排入市政污水管网，最终进入五团污水处理厂处置，如果污水处理站发生故障，废水处理效率达不到要求，废水超标排放会对污水处理厂的运行产生一定影响，但本项目生产废水排放量较小，超标排放情况下与收纳的其他废水混合后浓度降低，对其影响较小。

（3）火灾、爆炸事故次生污染对环境的危害

本项目生产工艺中使用新鲜水果，且生产过程中有大量水的使用，生产设备主要为常压容器，一般不会发生火灾爆炸事故，火灾爆炸事故风险源主要为锅炉房。天然气属于易燃易爆气体，发生泄漏并遇明火时可能发生爆炸事故，并引发火灾，火灾爆炸事件主要为次生火灾烟气和消防废水对环境的影响，火灾烟气对区域环境空气质量将造成短暂的影响，消防废水如未得到及时收集，亦会对区块土壤甚至所在地地下水造成污染。

6.5 环境风险防范措施

（1）化学品泄漏风险防范措施

①预防措施：采用专用密闭容器（如 HDPE 材质），标识清晰，贮存区地面采用抗渗混凝土防渗结构，贮存区设置应急收集池，边界设置混凝土围堰。

②应急处理：厂内设置消防沙、消防锹等应急物资，当发生泄漏事故时能够及时使用沙土阻断泄漏，防止泄漏造成更大危害。

(2) 污水泄漏及超标排放风险防范措施

①建立严格的安全防范制度，安排专人巡视检查，定期为污水处理设备、管道、阀门等进行密闭性检测。

②加强贮存设备日常检查、维修，防止管道出现沙眼。

③对管道、阀门、接口及零件进行日常的检查与更换，保持设备完好，防止泄漏。

④严格执行废水自行监测计划，定期委托第三方监测公司对厂区出水开展监测并公开监测数据。

⑤厂内设置消防沙、消防锹等应急物资，当发生泄漏事故时能够及时使用沙土阻断污水泄漏，防止泄漏造成更大危害。

(3) 火灾、爆炸事故风险防范措施

①厂区内应设置醒目的消防、禁火标志，加强员工和外来人员的安全教育，定期举行消防演练。制定消防规章制度，由专人负责检查落实，并严禁使用明火，禁止火种带入厂区。

②企业应建立严格的安全防范制度和档案，以便及时发现安全问题上的薄弱环节，做到早发现、早解决，不留隐患。

③全厂设置视频监控系统，火灾隐患区无死角，专人全天监控。

④厂区配备灭火器和灭火箱，当厂区发现明火或小规模火灾发生时可以及时扑救；按消防要求建设消防水池，各车间配置消火栓等，并配套建设应急事故池。

⑤要建立健全岗位责任制，加强安全保卫工作，并安排专人巡视检查。

(4) 应急事故池

本项目突发环境事件下较大影响为污水泄漏和火灾事故下消防废水溢流引发的环境影响，如不采取应急收集措施，污水及消防废水溢流进入土壤直接对其产生污染，甚至有可能随雨水冲刷下渗等污染所在地地下水。本项目拟建设一座应急事故池以应对事故状态下污水和消防废水的收集。根据《饮料制造废水治理工程技术规范》（HJ2048-2015）要求，事故池应能接纳最大一次事故排放的废水总量，一般以1d的污水量进行设计，本项目生产废水排放量约1015.13m³/d，

因此宜建设一座 1100m³ 应急事故池，事故池应建设在距离污水处理站较近且地势较低处，可满足事故状态下消防废水收集需求。

事故状态下废水经事故水池收集暂存，委托第三方监测单位对水质开展监测，根据监测结果将废水直接或委托相关单位预处理后逐步排入污水处理站，经污水处理站处理达标后排入市政污水管网，最终进入五团污水处理厂处置。

6.7 突发环境事件应急预案

项目投产前应按照《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）、《企业突发环境事件风险评估指南》（环办[2014]34 号）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）等相关要求，编制《突发环境事件应急预案》、《突发环境事件风险评估报告》和《突发环境事件应急资源调查报告》等文本，并组织专家进行评审后，到当地生态环境部门进行备案。企业突发环境事件应急预案应体现分级响应、区域联动的原则，与当地突发环境事件应急预案相衔接，明确分级响应程序。

在严格落实本报告的提出各项事故防范和应急措施，加强管理，可最大限度地减少可能发生的环境风险。一旦发生事故，也可将影响范围控制在较小程度之内，减小损失。企业在运行期间应不断完善企业事故防范和应急体系，实现企业联防联控，减少项目环境风险事故发生的概率，其影响危害可控制在厂内，其风险在可接受范围内。建议企业编制详细明确的事故应急预案，并定期修订和预演。

6.8 环境风险分析小节

综上所述，本项目涉及环境风险主要为化学品泄漏事故、污水泄漏和超标排放事故、火灾爆炸引发的次生环境污染，运行期通过严格采取上述措施，环境风险可控。

7、环保投资

本项目总投资 11500 万元，其中环保投资 395 万元，占总投资的 3.43%。本项目环保投资内容见表 4-26。

表 4-26 项目环保投资一览表

类别	项目	环保设施	新增投资（万元）
废气	锅炉烟气	低氮燃烧+烟气再循环装置+18m 排气筒	8.0
	污水站恶臭	主要产臭池体密闭，定期投加除臭剂，设置导管集气+多级活性炭吸附装置+15m 排气筒；污水处理区定期喷洒除臭剂，加强周边绿化	6.0
	异味	果渣及时清理，生产车间封闭并设置机械通风系统加强车间通风	4.0
废水	生产废水	新建 3000m ³ /d 污水处理站，污水站采用“格栅+微滤机+调节池+UASB 厌氧反应+A/O 生化反应”工艺	300.0
	生活污水	设置一座 50m ³ 防渗化粪池收集	5.0
固废	一般固废暂存	设置 50m ² 一般固废暂存区，地面防渗处理，边界设置隔挡措施	1.0
		设置 300m ² 果渣临时堆放点，日产日清，地面防渗处理、围堰等	4.0
	危废暂存	设置 10m ² 危废暂存间，地面防渗处理、围堰等，危废设置专用容器收集、转运及暂存，委托有资质单位收运	6.0
	生活垃圾	厂内设置垃圾桶、垃圾船，定期交环卫部门清运	1.0
噪声	噪声设备	高噪声设备基础减振，风机消声，建筑隔声等	4.0
其他	排污口规范化整治	排污口标识标牌，排气筒预留采样平台等	3.0
	环境风险	编制突发环境事件应急预案并于当地生态环境主管部门备案，配备一定量灭火器、消防沙等应急物资。	8.0
		建设 1100m ³ 应急事故池，并配套应急收集用的管、槽等	30.0
	地下水及土壤	全厂严格执行分区防渗要求，加强一般防渗区及重点防渗区的监控	工程建设投资
	环境管理	环境影响评价、竣工环保验收、自行监测等费用	15.0
合计			395

8、排污口规范化

(1) 管理要求

排污口是企业污染物进入环境、污染环境的通道，因此强化排污口的管理，既是实施污染物总量控制的基础工作之一，也是区域环境管理逐步实现污染物排放科学化、定量化的重要手段。为此，按照《排污口规范化整治技术要求》，提

出建设项目排污口规范化管理要求，见表 4-27。

表4-27 排污口规范化管理要求表

项目	主要要求内容
基本原则	1、凡向环境排放污染物的一切排污口必须进行规范化管理；
	2、将总量控制的污染物排污口及行业特征污染物排放口列为管理的重点；
	3、排污口设置应便于采样和计量监测，便于日常现场监督和检查；
	4、如实向环保行政主管部门申报排污口数量、位置，污染物种类排放去向等情况
技术要求	1、按照环监（1996）470号文要求，排污口位置必须合理确定，实行规范化管理；
立标管理	1、污染物排放口必须按照国家《环境保护图形标志-排放口（源）》（GB15562.1—1995）与（GB15562.2—95）规定，实行规范化整治，设置定制和监制环保图形标志牌；
	2、环保图形标志牌设置位置应距污染物排放口及固体废物贮存（处置）场或采样点较近且醒目处，设置高度一般为标志牌上缘距离地面约 2m；
	3、重点排污单位（车间）污染物排放口以设置立式标志牌为主，一般排污单位污染物排放口可根据具体情况设置立式或平面固定式标志牌；
	4、对一般性污染物排放口应设置提示性环保图形标志牌；
建档管理	1、使用《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》，并按要求填写有关内容；
	2、严格按照制定的环境管理工作计划，根据排污口管理要求，将工程建成后主要污染物种类、数量、浓度、排放去向，立标及环保设施运行情况记录在案；
	3、选派有专业技能的环保专职人员对排污口进行监督管理，做到责任明确、奖罚分明

（2）排污口规范化

项目各排污口应进行规范性管理，其投资应纳入设备之中，其监测设施的运转率必须达到 85%以上。建设单位在排放口处竖立或挂上排放口标志牌。

建设单位应如实填写《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》的有关内容，由环保主管部门签发登记证。建设单位应把有关排污情况如排污口的性质、编号、排污口的位置以及主要排放的污染物种类、数量、浓度、排放规律、排放走向及污染治理设施的运行情况等进行建档管理，并报送生态环境主管部门备案。

根据国家标准《环境保护图形标志—排污口（源）》和原国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，

设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图。

1) 固体废物

一般固体废物应设置专用贮存、堆放场地。有毒有害固体废物等危险废物，应设置专用堆放场地，并必须有防扬散，防流失，防漏等防治措施。

各排放口(源)及固体废物储存场所图形符号标志规定如下：

①废水排放口和噪声排放源图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按 GB15562.1-1995 执行。

②固体废物贮存、处置场图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按 GB15562.1-1995 执行。

污染物排放口(源)环境保护图形标志详见图 4-2。



图 4-2 排放口（源）环境保护图形标志

③根据《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》（HJ 1297—2023）设置排放口二维码标识。一个二维码在全国范围内唯一标识一个污染物排放口。若排放口被注销或弃用，则废止其二维码，不得重新赋予其他排放口。二维码标识一经赋予，在其排污许可证信息存续期间，固定污染源代码、排放口代码等信息均保持不变，二维码标识也保持不变。



图 4-3 排放口二维码示例

④危险废物暂存场所应按《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)的规定设置立牌、标签等图形标志

表4-28 危险废物暂存场所常用标志一览表(示例)

 <p>危险废物</p> <p>废物名称: _____ 危险性</p> <p>废物类别: _____</p> <p>废物代码: _____ 废物形态: _____</p> <p>主要成分: _____</p> <p>有害成分: _____</p> <p>注意事项: _____</p> <p>数字识别码: _____</p> <p>产生/收集单位: _____</p> <p>联系人和联系方式: _____</p> <p>产生日期: _____ 废物重量: _____</p> <p>备注: _____</p>	 <p>危险废物贮存分区标志</p> <p>HW08废矿物油</p> <p>HW22含铜废物</p> <p>HW49其他废物: 900-041-49, 900-047-49</p> <p>收料区</p> <p>出入口</p> <p>贮存分区 * 当前所处位置</p>
<p>危险废物标签</p>	<p>危险废物贮存分区标志</p>
 <p>危险废物贮存设施</p> <p>单位名称: _____</p> <p>设施编码: _____</p> <p>负责人及联系方式: _____</p> <p>危险废物</p>	 <p>TOXIC 毒性</p>
<p>危险废物贮存设施标志</p>	<p>危险特性-毒性标志</p>

(3) 企业环境信息公开

本企业参照《企业环境信息依法披露管理办法》(生态环境部部令第24号)等规定,并结合区域的相关要求,可通过政府网站、报刊、广播、电视等便于公众知晓的方式公布。公司应公开以下内容:

- 1) 基础信息,包括:企业生产和生态环境保护等方面的基础信息;
- 2) 企业环境管理信息,包括:生态环境行政许可、环境保护税、环境污染

责任保险、环保信用评价等方面的信息；

3) 排污信息，包括污染防治设施，污染物排放，有毒有害物质排放，工业固体废物和危险废物产生、贮存、流向、利用、处置，自行监测等方面的信息；

4) 生态环境应急信息，包括：突发环境事件应急预案、重污染天气应急响应等方面的信息；

5) 生态环境违法信息；

6) 本年度临时环境信息依法披露情况；

7) 法律法规规定的其他环境信息。

9、环境管理

(1) 管理体制及组织机构体制

环境管理是环境保护工作的重要内容之一，也是企业管理的主要组成部分。环境管理的核心是把环境保护融于企业经营管理的过程之中，使环境保护成为工业企业的重要决策因素，重视研究本企业的环境对策，采用新技术、新工艺，减少有害废物的排放，对废旧产品进行回收处理及循环利用，变普通产品为“绿色”产品，努力通过环境认证，积极参与社会环境整治，推动员工和公众的环保宣传和引导，树立“绿色企业”的良好形象。

实践证明，要解决或减轻工业生产造成的环境问题，首先要强化环境管理。由于企业产品的产出与污染物的排放是同一生产过程的两个方面，因此，建立健全的、行之有效的环境保护管理体系，是生产管理的重要内容。其目的在于发展生产，同时控制污染物排放，保护环境质量，对所排放的污染物实行严格的总量控制，实现清洁、文明生产。

本项目按照现代企业制度组建运行，环保工作实行总经理负责制，建立企业内部的环境保护管理机构。针对企业内部的环境管理除总经理负总责外，建议企业建立环境管理部门，并设专职管理人员，在生产车间和主要污染源均设置环境管理责任人，组成企业、车间、污染源三级环境管理体系，明确分工，各负其责。

建设单位应成立兼职的环境管理机构，并确定一名主管领导，组织开展项目区的日常环境管理工作，具体负责厂区环境保护的日常管理和监督以及事故应急

处理等工作，并保持同当地生态环境主管部门的联系，定时汇报情况，形成上下贯通的环境管理机构和网络，对出现的环境问题做出及时的反映和反馈。具体职责如下：

①根据国家标准及环境监测要求，制定环保管理规章制度、各种污染物排放控制指标；

②负责环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议；

③负责环境监测工作，做好监测记录，及时掌握厂区污染状况，整理监测数据，建立污染源档案；

④负责职工的环保宣传教育工作及检查，组织参加本行业的专业交流和技术培训，监督各部门环保制度的执行情况；

⑤制定污染事故防范措施，组织调查环境污染事故，查明原因，采取措施妥善处理；

⑥按要求定期公开污染源监测数据，及时进行相关环保事宜向当地生态环境主管部门联系汇报

（2）环境监督检查

除加强自身的环境监督检查工作外，地方生态主管部门也应加强对项目环境保护工作的监督检查，重点包括：

①检查环境管理制度及其落实执行情况；

②检查污染防治措施的执行情况；

③污染源达标及污染防治设施运行情况；

④提出环境保护要求和措施、建议。

（3）运行管理要求

生产系统运行管理要求

酒、饮料制造工业排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等要求运行水污染防治设施并进行维护和管理，保证设施运行正常，处理、排放水污染物符合相关国家或地方污染物排放标准的规定。

①应进行雨污分流、清污分流、冷热分流，分类收集、分质处理，循环利用，污染物稳定达到排放标准要求。

②应对厂内综合污水处理站产生恶臭的区域加罩或加盖，或者投放除臭剂，或者集中收集恶臭气体到除臭装置处理后经排气筒排放。

③对于有果蔬渣堆场的排污单位，堆放的果蔬渣等应进行覆盖，及时清理堆场、道路上抛洒的果蔬渣等。

锅炉系统运行管理要求

①锅炉排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等的要求运行水污染防治设施并进行维护和管理，保证设施运行正常。

②锅炉排污单位水污染防治应遵循分类处理、一水多用的原则。鼓励锅炉排污单位实现废水的循环使用。

③锅炉排污单位产生的废水回用时需满足相应回用水水质标准要求。其中一类污染物按照国家或地方污染物排放标准执行。

固废管理要求

①生产车间产生的废包装物、厂内实验室固体废物以及其他固体废物，应进行分类管理并及时处理处置，危险废物应委托有资质的相关单位进行处理，并按规定严格执行危险废物转移联单制度。

②污水处理产生的污泥应及时处理处置，并达到相应的控制标准要求。

③加强污泥处理处置各个环节（收集、储存、调节、脱水和外运等）的运行管理，污泥暂存场所地面应采取防渗漏措施。

④应记录固体废物产生量和去向（处理、处置、综合利用或外运）及相应量。

⑤危险废物转移过程应执行《危险废物转移联单管理办法》。

（4）排污许可证执行报告要求

排污单位应按照排污许可证中规定的内容和频次定期提交执行报告，排污单位可参照本标准，根据环境管理台账记录等归纳总结报告期内排污许可执行情况，按照执行报告提纲编写执行报告，保证执行报告的规范性和真实性，按时提交至有核发权的生态环境主管部门，台账记录留存备查。技术负责人发生变化时，

应当在年度执行报告中及时报告。实行简化管理的酒、饮料制造工业排污单位应提交年度执行报告。

年度执行报告：

年度执行报告内容如下，具体内容可根据排污单位的管理要求选择。

- a) 排污单位基本情况；
- b) 污染防治设施运行情况；
- c) 自行监测执行情况；
- d) 环境管理台账执行情况；
- e) 实际排放情况及合规判定分析；
- f) 信息公开情况
- g) 排污单位内部环境管理体系建设与运行情况；
- h) 其他排污许可证规定的内容执行情况；
- i) 其他需要说明的问题；
- j) 结论；
- k) 附图附件。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 类型	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	锅炉烟气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、林格曼黑度	低氮燃烧+烟气再循环装置+18m 排气筒 (DA001)	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 2 中排放限值要求	
	污水处理站恶臭	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	导管集气+多级活性炭吸附+15m 高排气筒 (DA002)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中排放限值要求	
	无组织废气(厂界)	颗粒物	/	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新改扩建项目限值
		NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	污水处理站主要池体密闭, 定期投放除臭剂; 污水处理区定期喷洒除臭剂并加强绿化	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 厂界限值	
地表水环境	生产废水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总氮、总磷	生产废水排入 3000m ³ /d 污水站处理达标后排入市政下水管网; 污水站主要采用“格栅+微滤机+调节池+UASB 厌氧反应+A/O 生化反应”的处理工艺	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级排放标准; 《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》(HJ/1028-2019)中表 6-4 浓缩果菜汁单位产品排放量间接排放限值要求	
	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经 50m ³ 化粪池收集后排入市政污水管网		
声环境	生产设备产生的机械噪声	噪声	高噪声设备基础减振、风机消声、建筑隔声等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求	
电磁辐射	/	/	/	/	

<p>固体废物</p>	<p>一般固废：设置 300m² 果渣暂存点，烂果、果渣日产日清，外售当地养殖户作饲料；设置 50m² 一般固废暂存区，废滤材及废离子交换树脂暂存后交厂家回收；污泥于设备浓缩池中贮存，定期清掏脱水后拉运至五团生活垃圾填埋场填埋；</p> <p>危险废物：厂内设置 10m² 危废暂存间，废活性炭、废机油及废机油桶设置专用容器暂存，委托有资质单位定期上门收运；</p> <p>生活垃圾：集中收集后交由环卫部门定期清运。</p>
<p>土壤及地下水污染防治措施</p>	<p>按要求开展分区防渗工作，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。</p>
<p>生态保护措施</p>	<p>厂区硬化、绿化</p>
<p>环境风险防范措施</p>	<p>(1) 建设危废暂存间，暂存点地面防渗、围堰等设置需满足标准要求。</p> <p>(2) 厂区内应设置醒目的消防、禁火标志，加强员工和外来人员的安全教育，定期举行消防演练。制定消防规章制度，由专人负责检查落实，并严禁使用明火，禁止火种带入厂区。</p> <p>(3) 严格执行废水自行监测计划，定期委托第三方监测公司对污水处理设施出水口开展监测并公开监测数据。</p> <p>(4) 全厂设置视频监控系统，火灾隐患区无死角，专人全天监控。</p> <p>(5) 企业应建立严格的安全防范制度和档案，以便及时发现安全问题上的薄弱环节，做到早发现、早解决，不留隐患。</p> <p>(6) 厂区各处配置若干灭火器和灭火箱，当厂区发现明火或小规模火灾发生时可以及时扑救。</p> <p>(7) 要建立健全岗位责任制，加强安全保卫工作，并安排专人巡视检查等。</p> <p>(8) 编制突发环境事件应急预案并于当地生态环境主管部门备案，建设应急事故池并配备一定量灭火器、消防沙等应急物资。</p>

其他环境管理要求	<p style="text-align: center;">排污许可证制度</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于其中“十、酒、饮料和精制茶制造 15”“22 饮料制造 152”“有发酵工艺或者原汁生产的”，属于简化管理。本项目应尽快取得排污许可证。具体申请过程应按《排污许可证管理暂行规定》等规定执行。</p> <p style="text-align: center;">（1）落实按证排污责任</p> <p>建设单位必须按期持证排污、按证排污，不得无证排污，及时申领排污许可证，对申请材料的真实性、准确性和完整性承担法律责任，承诺按照排污许可证的规定排污并严格执行；</p> <p>落实污染物排放控制措施和其他各项环境管理要求，确保污染物排放种类、浓度和排放量等达到许可要求；明确单位负责人和相关人员环境保护责任，不断提高污染治理和环境管理水平，自觉接受监督检查。</p> <p style="text-align: center;">（2）实行自行监测和定期报告制度</p> <p>依法开展自行监测，安装或使用监测设备应符合国家有关环境监测、计量认证规定和技术规范，保障数据合法有效，保证设备正常运行，妥善保存原始记录，建立准确完整的环境管理台账。如实向生态环境部门报告排污许可证执行情况，依法向社会公开污染物排放数据并对数据真实性负责。排放情况与排污许可证要求不符的，应及时向生态环境主管部门报告。</p> <p style="text-align: center;">（3）排污许可证的变更</p> <p>在排污许可证有效期内，建设单位发生以下事项变化的，应当在规定时间内向原核发机关提出变更排污许可证的申请。</p> <p>1）排污单位名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等正本中载明的基本信息发生变更之日起二十日内。</p> <p>2）排污单位在原厂址内实施新改扩建项目应当开展环境影响评价的，在通过环境影响评价审批或者备案后，产生实际排污行为之前二十日内。</p> <p>3）国家或地方实施新污染物排放标准的，核发机关应主动通知排污单位进行变更，排污单位在接到通知后二十日内申请变更。</p>
----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

六、结论

本项目符合国家和地方的产业政策，建设项目建成后对当地经济发展有一定促进作用。项目所在地环境质量较好，建设单位在严格执行建设项目环境保护“三同时制度”、对各项污染防治措施和上述建议切实逐项予以落实、并加强生产和污染治理设施的运行管理、保证各种污染物达标排放的前提下，本项目对周围环境质量影响较小，符合国家、地方的环保标准，因而本项目从环境保护的角度来看，该项目的建设是合理可行的。

附表 1

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放 量 ②	在建工程 排放量（固体 废物产生量） ③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减 量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固 体废物产生量） ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.66t/a	/	0.66t/a	+0.66t/a
	SO ₂	/	/	/	0.66t/a	/	0.66t/a	+0.66t/a
	NO _x	/	/	/	1.545t/a	/	1.545t/a	+1.545t/a
	H ₂ S	/	/	/	0.0203t/a	/	0.0203t/a	+0.0203t/a
	NH ₃	/	/	/	0.517t/a	/	0.517t/a	+0.517t/a
废水	废水量	/	/	/	152845.81m ³ /a	/	152845.81m ³ /a	+152845.81m ³ /a
	COD _{Cr}	/	/	/	22.801t/a	/	22.801t/a	+22.801t/a
	BOD ₅	/	/	/	8.947t/a	/	8.947t/a	+8.947t/a
	氨氮	/	/	/	0.296t/a	/	0.296t/a	+0.296t/a
	SS	/	/	/	9.632t/a	/	9.632t/a	+9.632t/a
	总氮	/	/	/	1.583t/a	/	1.583t/a	+1.583t/a
	总磷	/	/	/	0.422t/a	/	0.422t/a	+0.422t/a
一般工业	烂果	/	/	/	1230t/a	/	1230t/a	+1230t/a

固体废物	果渣	/	/	/	12593.94t/a	/	12593.94t/a	+12593.94t/a
	废滤材	/	/	/	0.03t/a	/	0.03t/a	+0.03t/a
	废离子交换树脂	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	+0.05t/a
	污泥	/	/	/	64.73t/a	/	64.73t/a	+64.73t/a
危险废物	废活性炭	/	/	/	4.764t/a	/	4.764t/a	+4.764t/a
	废机油	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	废机油桶	/	/	/	0.005t/a	/	0.005t/a	+0.005t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①