建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称： 阿拉尔天山雪食品发展有限责任公司日处理500吨小麦制粉项目

建设单位（盖章）： 阿拉尔天山雪食品发展有限责任公司

编制日期： 2024年4月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 阿拉尔天山雪食品发展有限责任公司日处理500吨小麦制粉项目 |
| 项目代码 | 2401-660100-04-01-387989 |
| 建设单位联系人 | 冯翔 | 联系方式 | 15299595390 |
| 建设地点 | 新疆阿拉尔市九团小微企业创业园百村千厂 |
| 地理坐标 | E：81°7′31.481″，N:40°33′46.719″ |
| 国民经济行业类别 | C1312 小麦加工 | 建设项目行业类别 | 十、农副食品加工业-15谷物磨制 131 |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）□改建□扩建□技术改造 | 建设项目申报情形 | ☑首次申报项目□不予批准后再次申报项目□超五年重新审核项目□重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 师市发改（农经） | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | 备[2024]5号 |
| 总投资（万元） | 18000 | 环保投资（万元） | 158 |
| 环保投资占比（%） | 0.88 | 施工工期 | 21个月 |
| 是否开工建设 | ☑否□是： | 用地（用海）面积（m2） | 103102 |
| 专项评价设置情况 | 无 |
| 规划情况 | 无 |
| 规划环境影响评价情况 | 无 |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 |
| 其他符合性分析 | **1 选址合理性分析**项目位于新疆阿拉尔市九团小微企业创业园百村千厂1-96#。中心地理坐标为E：81°7′31.481″，N:40°33′46.719″。阿拉尔天山雪食品发展有限责任公司日处理500吨小麦制粉项目建设项目土地性质为工业用地，符合国家土地政策要求。项目交通方便，水、电、供应充足。项目区周围无学校、医院、居民区、军事基地、自然保护区等环境敏感点，项目运营对周边环境影响较小。综上所述，项目选址区域无环境制约因素，从环境保护角度考虑选址合理。**2 产业政策符合性分析**根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于禁止、鼓励、限制类，属于允许类，因此，项目建设符合国家现行产业政策要求。**3 “三线一单”符合性分析**根据环境保护部《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号），三线清单中的三线是指“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线”，一清单为生态环境准入清单。（1）生态保护红线生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。项目位于新疆阿拉尔市九团小微企业创业园百村千厂1-96#。用地性质为工业用地，不属于自然保护区、风景名胜区、森林公园等生态敏感区，选址不位于生态保护红线区域。（2）环境质量底线环境质量底线就是在符合环境功能区划和环境管理的基础上，确保污染物排放不对区域功能区划造成影响，污染物排放总量低于大气环境容量。①大气环境：项目运营期主要有组织废气为原料处理废气、小麦加工破碎时产生的废气，项目废气经处理后由排气筒有组织排放。在严格执行环评中所提出的废气治理措施后，满足相应排放标准，排放量较少，对环境空气影响较小，不会降低区域环境空气质量。②水环境：本项目产生的生产废水主要为净化废水，用于厂区绿化用水，冬季废水储存于厂区内消防水池中，待第二年回暖后用于厂区绿化；生活污水直接进入下水管网，最终进入九团城镇污水处理厂处理，本项目建设对周边水环境质量影响较小，不会降低区域水环境质量。③土壤环境：项目严格执行环评中所提出的土壤及地下水治理措施，采取分区防渗后，对区域土壤环境影响较小，不会降低项目区及周边土壤环境质量。（3）资源利用上线资源是环境的载体，本项目属于新建项目，用地为团场土地资源；项目区用水主要为生活用水，生产用水等，工作人员30人，用水来自园区供水，能够满足本项目用水要求，项目基本符合资源利用上线要求。（4）生态环境准入清单本项目为谷物磨制行业，项目未被列入《新疆维吾尔自治区28个国家重点生态功能区县（市）产业准入负面清单（试行）》、《新疆维吾尔自治区17个新增纳入国家重点生态功能区县（市）产业准入负面清单（试行）》限制目录。根据《第一师阿拉尔市“三线一单”生态环境分区管控方案》师市共划定环境管控单元共65个，分为优先保护单元16个、重点管控单元33个、一般管控单元16个，实施分类管控。本项目厂区位于九团一般管控单元(ZH65710930001)。**表1-1 生态环境管控方案及生态环境准入清单符合性分析一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 管控维度 | 管控要求 | 本项目 | 符合性 |
| ZH65710930001-九团一般管控单元 |
| 空间布局约束 | （1）采用林、灌、草相结合的复合林带，建立完整的防风固沙林和相应配套的外围防沙灌木带体系。控制人工绿洲规模，恢复和扩大沙漠—绿洲过渡带。（2）保护好河湖湿地生境，禁止未经法定许可占用水域；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生态(环境)功能。 | 项目为谷物磨制项目，位于九团小微企业创业园，团场周围绿化较好，本项目实行种草洒水等水保措施，提高项目绿化率，有效防治了土地沙化。项目位于九团小微企业创业园，周边无河湖水等水体，不涉及对周边水体造成影响。 | 符合 |
| 污染物排放管控 | （1）对排入河道和排渠的现有生活污水排放口实施拆除，禁止生活污水直接排入河道或排渠（包括输水渠道） | 项目废水主要为生活废水，生活废水通过园区管道排入九团城镇污水处理厂。 | 符合 |
| 环境风险防控 | （1）对优先保护类耕地面积减少或土壤环境质量下降地区进行预警提醒并依法采取限批等限制性措施。 | 项目位于九团小微企业创业园用性质地为工业用地，不涉及占用耕地等。 | 符合 |
| 资源利用效率 | （1）保障流域生态用水，保护和恢复自然生态系统。 | 项目位于九团小微企业创业园，项目周边无河湖水等水体，项目不会对周边域生态用水及自然生态系统造成影响。 | 符合 |

**4其他符合性分析****表1-2 环境管理政策相符性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 文件 | 环境管理政策要求 | 本项目情况 | 符合性 |
| 《中华人民共和国大气污染防治法》 | 企业事业单位和其他生产经营者向大气排放污染物的，应当依照法律法规和国务院生态环境主管部门的规定设置大气污染物排放口。 | 本项目谷物磨制在生产过程中，生产废气经相应环保设备处理后，均能达标排放。 | 符合 |
| 《中华人民共和国水污染防治法》 | 企业应当采用原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁工艺，并加强管理，减少水污染物的产生。 | 项目生产过程中仅有少量生活污水产生，经园区管网排入九团城镇污水处理厂。 | 符合 |
| 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 | 产生工业固体废物的单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。 | 本项目不能回用的一般固废储存于一般固废暂存间经环卫部门收集后统一拉运至附近填埋场处理，能回收利用的收集筛选后，符合相关产品标准要求的作为产品外售，不符合要求的作为饲料出售给附近农户。危险废物暂存于危废贮存间定期交由有资质单位拉运处理。 | 符合 |
| 《新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市生态环境保护“十四五”规划》 | 积极推动企业清洁生产改造，制定全域重点行业清洁化改造提升方案，加强企业清洁生产管理，将清洁生产实施情况纳入企业环保绩效考核和企业环境信用评价范围。加快构建绿色制造体系，优先在水泥、火电等行业选择一批重点企业开展绿色工厂创建试点示范。 | 本项目在生产过程中仅消耗水、电、天然气等能源；生产过程中产生的大气污染物主要为颗粒物以及NOx、SO2等。经相应环保设备处理后，均能达标排放。 | 符合 |
| 完善PM2.5和O3污染天气预警应急的启动、响应、解除机制，逐步扩大重污染天气重点行业绩效分级和应急减排的实施范围。推进冬季大气污染防控，加强采暖季燃煤污染控制，全面推进实施清洁取暖改造工程，实施热电、水泥等行业季节性生产调控措施。 | 项目生活供热采用空气能（用电）供热。生产供热设置一座天然气烘干塔，依托园区供气。均不使用燃煤等燃料。 | 符合 |
| 《新疆生产建设兵团“十四五”生态环境保护规划》 | 强化水资源刚性约束。聚焦水资源保护，贯彻落实最严格的水资源管理制度，与自治区共同推进兵地各部门、各行业统一联动。加强水资源取用监控，对农业、工业园区等用水大户进行用水量跟踪监控，促进高效用水、节约用水和循环用水。完善水资源管理考核体系，严格落实退地减水、灌溉面积控制任务。从严加强各类规划和建设项目的水资源论证报告审批和跟踪。 | 项目用水为生活用水及生产用水。生活污水直接排入下水管网；生产废水主要为净化水废水，其水质较好，可直接用于厂区绿化用水。 | 符合 |
| 《空气质量持续改善行动计划》 | 在保障能源安全供应的前提下，重点区域继续实施煤炭消费总量控制。到2025年，京津冀及周边地区、长三角地区煤炭消费量较2020年分别下降10%和5%左右，汾渭平原煤炭消费量实现负增长，重点削减非电力用煤。重点区域新改扩建用煤项目，依法实行煤炭等量或减量替代，替代方案不完善的不予审批；不得将使用石油焦、焦炭、兰炭等高污染燃料作为煤炭减量替代措施。完善重点区域煤炭消费减量替代管理办法，煤矸石、原料用煤不纳入煤炭消费总量考核。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。对支撑电力稳定供应、电网安全运行、清洁能源大规模并网消纳的煤电项目及其用煤量应予以合理保障。 | 本项目使用电能及天然气作为项目生活生产供热能源，不使用煤炭等资源。项目生活供热采用空气能（用电）供热，项目生产烘干塔供热采用天然气。均不属于高污染燃料。 | 符合 |

 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **一、项目由来**新疆维吾尔自治区作为国家粮食安全后备基地，阿克苏地区作为新疆南疆粮食主产区，水土光热资源极为丰富，具有发展粮食生产的天然优势。如何提高小麦种植收益，保证粮农经济收入，调动广大农民种植小麦的积极性，稳定小麦种植面积，提升阿克苏地区乃至阿拉尔市粮食种植、生产加工、产品产业化迫在眉睫。因此，以政策为扶持，以兵团振兴为契机，以市场为导向，以企业为龙头，提高面粉加工规模和水平，引进和培育优质专用小麦品种，引导农户开展优质小麦种植，降低成本，增加产量，增加农民的收入，提高粮农种植优质小麦的积极性，真正形成公司与农户的利益共同体，以此推动农业产业结构的调整，稳定小麦种植面积，提高阿拉尔市的粮食产业化水平，保证各级政府的粮食安全，发展节约型经济意义重大。**二、工程概况****2.1、项目地理位置**本项目选址于新疆阿拉尔市九团小微企业创业园百村千厂，项目用地属于工业用地，中心地理坐标为E：81°7′31.481″，N:40°33′46.719″，项目东南方400m为阿拉尔鸿源金泰农业开发有限公司，南侧400m为G580国道，其余四周均为空地。具体地理位置详见附图1《建设项目地理位置示意图》及附图2《项目周边关系图》。**2.2建设内容与规模**项目规划用地为103102m2，建筑占地面积为34894.59m2，总建筑面积45593.98m2。本项目主要建设内容为1条日处理小麦500t面粉生产线及配套的辅助设施、配套道路、水暖电外网、绿化等工程设施。具体建设内容见表2-1。**2-1 项目组成一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工程内容 | 项目组成 | 备注 |
| 主体工程 | 制粉车间 | 1座（7F）建筑面积为10742m2。 | 新建 |
| 工作塔 | 一栋（5F），建筑面积1029.89m2。用于卸料坑原粮初清运输至小麦筒仓 | 新建 |
| 烘干塔 | 1座，建筑面积1047m2。 | 新建 |
| 储运工程 | 成品库 | 1座，建筑面积3500m2。 | 新建 |
| 小麦筒仓 | 14个，建筑面积为1801.52m2，单仓容2000t，总仓容28000t。 | 新建 |
| 副产品、包材库 | 1座，建筑面积1320m2。 | 新建 |
| 罩棚 | 1座，建筑面积为3360m2，储量为15000t/a。 | 新建 |
| 辅助工程 | 配套服务用房 | 1栋（1F）建筑面积1786.73m2。 | 砖混结构 |
| 原粮接受室、结算间、1#值班室 | 1栋（1F)建筑面积161.86m2。 | 砖混结构 |
| 研发中心 | 1栋（2F）建筑面积2846.0m2。用于项目厂区管理和生活服务、产品质量检测等。 | 砖混结构 |
| 2#值班室 | 建筑面积38m2。 | 砖混结构 |
| 消防水池泵房 | 地下负一层，建筑面积636.49m2。 | 砖混结构 |
| 晒场 | 4435.9m2。 | 新建 |
| 公用工程 | 供水 | 园区供水 | 新建 |
| 供电 | 园区供电 | 新建 |
| 供气 | 园区供气 | 新建 |
| 供暖 | 项目采用空气能供暖。（用电） | 新建 |
| 排水 | 排入园区污水管网。 | 新建 |
| 环保工程 | 废气治理 | 制粉车间废气设置6套集气罩+脉冲袋式除尘器+15m高排气筒（DA001-DA006） | 新建 |
| 烘干塔废气设置低氮燃烧器。 | 新建 |
| 废水治理 | 生活污水 | 直接排入下水管网。 | 依托 |
| 生产废水 | 少量净化废水，用于厂区绿化。 |
| 噪声治理 | 选用低噪声设备、安装减振垫、隔音等措施等。 | 新建 |
| 固废治理 | 项目生活垃圾及小麦清理杂质定期收集至50m2一般固废暂存间，交由环卫部门清运。项目危险废物储存于项目25m2危废贮存间，定期交由有资质单位清理。 | 新建 |
| 生态治理 | 项目厂区内建设有13367.5m2绿化用地。 | 新建 |

**2.3 产品方案**本项目建成后，主产品为精制粉和标准粉、普通粉、切面或拉面粉，共12.87万吨/a。副产品次粉、麸皮共3.63万吨/a。**2.4 主要设备****表2-2 项目主要设备一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 初清间设备清单表 |
| 1 | 斗式提升机 | TDTG80/46 | 台 | 1 | / |
| 2 | 圆筒初清筛 | SCY200 | 台 | 1 | / |
| 3 | 旋振筛 | TXZS200x300 | 台 | 2 | 复式，四层筛面 |
| 4 | 缓冲斗 | Φ1500×1500 | 台 | 2 | / |
| 5 | 单斗计量秤 | 150 | 台 | 1 | / |
| 6 | 斗式提升机 | TDTG80/46 | 台 | 1 | / |
| 7 | 刮板输送机 | TGSS50 | 台 | 6 | / |
| 8 | 配麦器 | FMPL-25 | 台 | 16 | / |
| 9 | 皮带输送机 | 65型 | 台 | 2 | / |
| 10 | 斗式提升机 | TDTG80/33 | 台 | 2 | / |
| 11 | 斗式提升机 | TDTG80/18 | 台 | 1 | / |
| 12 | 计量秤 | 100 | 台 | 1 | / |
| 13 | 有机杂质仓 | Φ2500×4500 | 台 | 1 | / |
| 14 | 无机杂质仓 | Φ2500×4500 | 台 | 1 | / |
| 清理车间设备清单 |
| 1 | 入仓刮板机 | TGSS32 | 台 | 2 | / |
| 2 | 提升机 | TDTG50/24 | 台 | 1 | / |
| 3 | 毛麦秤 | MSD300 | 台 | 1 | / |
| 4 | 旋振筛 | TXZS200×300 | 台 | 2 | / |
| 5 | 旋振筛 | TXZS150×200 | 台 | 1 | / |
| 6 | 分级去石机 | TQSF180 | 台 | 3 | / |
| 7 | 磁选器 | TCXT15 | 台 | 2 | / |
| 8 | 磁选器 | TCXP50 | 台 | 1 | / |
| 9 | 搓擦机 | / | 台 | 1 | / |
| 10 | 提升机 | TDTG30/13 | 台 | 2 | / |
| 11 | 提升机 | TDTG50/24 | 台 | 1 | / |
| 12 | 提升机 | TDTG40/18 | 台 | 3 | / |
| 13 | 精选机 | / | 台 | 1 | / |
| 14 | 震动着水机 | / | 台 | 1 | / |
| 15 | 着水机 | MOZL45/150 | 台 | 1 | / |
| 16 | 提升机 | TDTG40/18 | 台 | 1 | / |
| 17 | 剥皮机 | / | 台 | 2 | / |
| 18 | 色选机 | 10通道 | 台 | 1 | / |
| 19 | 净麦仓 | / | 座 | 1 | / |
| 20 | 一次润麦仓 | / | 座 | 6 | 仓容120t |
| 21 | 二次润麦仓 | / | 座 | 4 | 仓容120t |
| 22 | 一次配麦仓 | / | 座 | 5 | 仓容260t |
| 23 | 二次配麦仓 | / | 座 | 6 | 仓容260t |
| 杂质处理间设备清单 |
| 1 | 提升机 | TDTG30/13 | 台 | 2 | / |
| 2 | 无机杂仓 | 1.5×2×8 | 台 | 1 | / |
| 3 | 有机杂仓 | 1.5×2×8 | 台 | 1 | / |
| 4 | 提升机 | TDTG30/13 | 台 | 1 | / |
| 5 | 磁选器 | TCXT12 | 台 | 1 | / |
| 6 | 粉碎机 | FSP32 | 台 | 1 | / |
| 7 | 平面回转筛 | TBLM120/200 | 台 | 1 | / |
| 8 | 去石机 | TQSF60 | 台 | 1 | / |
| 9 | 碎（瘪）麦提升机 | TDTG30/13 | 台 | 1 | / |
| 10 | 碎（瘪）麦磨 | FMFQ | 台 | 1 | / |
| 制粉间设备清单 |
| 1 | 磨粉机 | 12.5×2 | 台 | 14 | / |
| 2 | 磨粉机 | 12.5×2×2 | 台 | 4 | / |
| 3 | 磨粉机 | 10×2×2 | 台 | 6 | / |
| 4 | 磨粉机 | 10×2 | 台 | 16 | / |
| 5 | 高平方筛 | 824 | 台 | 9 | / |
| 6 | 清粉机 | 46×200 | 台 | 24 | / |
| 7 | 震动打麸机 | / | 台 | 7 | / |
| 8 | 撞击松粉机 | ZJ51/43 | 台 | 35 | / |
| 9 | 绞龙回粉器 | / | 台 | 3 | / |
| 10 | 净麦秤 | / | 台 | 1 | / |
| 11 | 碎麦柜 | / | 台 | 1 | / |
| 12 | 磁选器 | / | 台 | 3 | / |
| 13 | 磁选器 | / | 台 | 45 | / |
| 14 | 在线添加系统 | / | 台 | 1 | / |
| 15 | 震动出仓器 | / | 台 | 2 | / |
| 16 | 回粉仓 | / | 台 | 2 | / |
| 后处理设备清单 |
| 1 | 人工倒料系统 | / | 套 | 1 | / |
| 2 | 磁选器 | TCXT20 | 台 | 6 | / |
| 3 | 磁选器 | TCXT15 | 台 | 3 | / |
| 4 | 中间计量秤 | 120L | 台 | 2 | / |
| 5 | 中间计量秤 | 80L | 台 | 2 | / |
| 6 | 中间计量秤 | 40L | 台 | 2 | / |
| 7 | 仓低震动出仓 | TDXZ200×50 | 台 | 24 | / |
| 8 | 批量秤 | 2000kg/批 | 台 | 2 | / |
| 9 | 中度秤 | 200kg/批 | 台 | 2 | / |
| 10 | 微量添加机系统 | 四组份添加机 | 套 | 2 | / |
| 11 | 混合机 | SLHSJ4 | 台 | 2 | / |
| 12 | 检查筛 | FSFW1×10×100 | 台 | 6 | / |
| 13 | 磁选器 | TCXT15 | 台 | 6 | / |
| 14 | 机头粉压运系统 | / | 套 | 1 | / |
| 15 | 面粉散发系统 | / | 套 | 1 | / |
| 16 | 全自动大包装包装机 | 25kg | 台 | 2 | / |
| 17 | 小包装机 | 2.5kg | 台 | 1 | / |
| 18 | 启动钢板仓 | Φ1.5，H9.0 | 台 | 2 | / |
| 19 | 回粉/辅料钢板仓 | Φ2.0，H18 | 台 | 4 | / |
| 20 | 打包仓 | Φ2.8，H17.2 | 台 | 5 | / |
| 21 | 混合机料斗 | / | 台 | 2 | / |
| 麸皮打包系统 |
| 1 | 次粉提升机 | TLSS32 | 台 | 1 | / |
| 2 | 麸皮提升机 | TDTG30/13 | 台 | 1 | / |
| 3 | 麸皮出仓器 | TDTG40/18 | 台 | 4 | / |
| 4 | 麸皮秤 | 120L | 台 | 1 | / |
| 5 | 次粉秤 | 40L | 台 | 1 | / |
| 6 | 变频器 | / | 台 | 2 | / |
| 7 | 麸皮自动打包机 | / | 台 | 1 | / |
| 8 | 双斗次粉打包机 | / | 台 | 1 | / |
| 9 | 次粉钢板仓 | Φ2.8，H15 | 个 | 2 | / |
| 10 | 麸皮钢板仓 | Φ2.8，H15 | 个 | 5 | / |
| 麸皮库（含副产品）设备清单 |
| 1 | 麸皮/次粉机器人码垛系统 | / | 套 | 1 | / |
| 2 | 麸皮在线装车系统 | / | 套 | 1 | / |
| 成品库设备清单 |
| 1 | 25kg机器人码垛系统 | / | 套 | 3 | / |
| 2 | 2.5kg机器人码垛系统 | / | 套 | 1 | / |
| 3 | 小包装装箱机器人码垛系统 | / | 套 | 1 | / |
| 4 | 开箱机及配套 | / | 套 | 1 | / |
| 5 | 水平输送系统 | / | 套 | 2 | / |
| 6 | 成品库螺旋溜槽 | / | 台 | 4 | / |
| 辅助设备清单 |
| 1 | 储气罐 | / | 个 | 2 | / |
| 2 | 过滤罐 | / | 个 | 2 | / |
| 3 | 冷冻干料机 | / | 台 | 2 | / |
| 4 | 精密过滤器 | / | 台 | 2 | / |
| 5 | 电动葫芦 | / | 台 | 1 | / |
| 6 | 叉车 | / | 台 | 2 | 副产品库 |
| 7 | 叉车 | / | 台 | 6 | 成品库 |
| 8 | 风淋室 | / | 间 | 1 | / |
| 9 | 净化水设备 | / | 套 | 1 | / |
| 检验、化验仪器设备 |
| 1 | 实验磨 | / | 台 | 1 | / |
| 2 | 粉质仪 | / | 台 | 1 | / |
| 3 | 拉伸仪 | / | 台 | 1 | / |
| 4 | 谷物近红外分析仪 | / | 台 | 1 | / |
| 5 | 包装拉力测定仪 | / | 台 | 1 | / |
| 6 | 面粉加工精度测定仪 | / | 台 | 1 | / |
| 7 | 白度仪 | / | 台 | 1 | / |
| 8 | 研磨强度测定仪 | / | 台 | 1 | / |
| 9 | 烘焙装置 | / | 台 | 1 | / |
| 10 | 蒸煮装置 | / | 台 | 1 | / |
| 11 | 全自动数显压粉器 | / | 台 | 1 | / |
| 12 | 大功率电磁炉 | / | 台 | 1 | / |
| 13 | 粉刀 | / | 台 | 2 | / |
| 14 | 粉板 | / | 台 | 10 | / |
| 烘干设备 |
| 1 | 烘干塔 | 470KW | 座 | 1 | / |

**2.5主要原辅料及能源消耗情况**项目所需原料及能源消耗如表2-3所示：表2-3 项目原辅料用量一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 来源 | 备注 |
| 1 | 优质小麦 | t/a | 165000 | 当地粮食统购统销正规渠道收购 | / |
| 2 | 水 | m3/a | 41924 | 园区供水 | / |
| 3 | 电 | 万KW·h/a | 17.6 | 园区供电 | / |
| 4 | 天然气 | 万Nm3 | 144 | 园区供气 | / |

表2-4 物料平衡表

|  |  |
| --- | --- |
| 投入 | 产出 |
| 小麦 | 165000t/a | 面粉 | 12.87t/a |
| 麸皮 | 3.63t/a |
| 烘干塔烘干水分 | 2.25t/a |
| 润麦用水 | 14190t/a | 粉尘 | 80.48t/a |
| 润麦用水蒸发水分 | 132.82.27t/a |
| 固废 | 825t/a |
| 合计 | 179190t/a | 合计 | 179190t/a |

**2.6水平衡**（1）项目用水内容如下：生活用水：项目劳动定员30人，根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》中其他行业－集体宿舍用水定额要求生活用水100L/人·d。年工作330d。项目年生活用水量990m3。绿化用水：项目绿地率12.97%，项目绿化面积13372m2，按照2m3/m2·a的绿化用水标准，每年绿化用水为26744m3/a，此部分用水中，净化废水2504m3/a。生产用水：根据业主提供资料，项目生产用水为16694m3/a。项目生产用水设置一套净水设备，净水设备会产生15%（2504m3/a）的废水，此部分废水全部用于厂区绿化，冬季储存于消防水池。（2）水平衡示意图**图2-1 项目新增用水水平衡示意图（m3/a）****2.7劳动定员及工作制度**项目预计劳动定员30人，年工作330天，实行三班运行制。**2.8厂区平面布置**本项目位于新疆阿拉尔市九团小微企业创业园百村千厂，第一师九团横二路以北，防渗渠以南。项目总平面布置本着流程合理、节省用地、充分利用地形、缩短运输距离、减少物料传输线长度的原则。项目研发中心位于厂区东南角处，项目消防水池位于厂区西南角，东侧为配电室、配套服务用房、实验室、结算车间、1#值班室等。小麦筒仓位于配套服务用房北侧。工作塔、卸粮钢棚位于小麦筒仓东侧。制粉车间位于卸粮钢棚东侧。罩棚位于小麦筒仓北侧，烘干塔及副产品库位于制粉车间北侧。成品库位于厂区东侧。项目总平面布置合理利用场地和各项公用设施，项目车间内合理布置生产设备，便于货物运输，项目区平面布置示意图详见附图3。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **一、施工期工艺流程及产污环节**本项目为新建，施工期主要活动包括基础开挖、场地平整、主体工程建设、设备安装等，将有施工废气、施工扬尘、施工噪声、施工废水、建筑废渣等产生，施工期工艺流程图及产污途径见下图2-2。wps**图2-2 施工期生产流程及产污环节图**二、运营期生产工艺流程及产污环节图**2.1原粮接收工艺****图2-3 原粮接收工艺流程图**外来小麦：项目所用小麦多数为当地农户种植小麦。检化验：对外来小麦进行化验，判断是否符合本项目制作面粉的需求。卸粮：运输车辆将小麦拉运至卸粮坑进行卸粮，小麦通过提升机进入工作塔。该过程产生废气。烘干塔烘干：部分外来小麦进厂时比较潮湿，进入烘干塔进行烘干去除水分。初清筛：通过圆筒初清筛、旋振筛对小麦进行初筛，筛分出小麦中混杂的其他杂质。该过程产生噪声、废气、固废。滚筒磁选：通过滚筒磁选机磁选出小麦中含有的金属杂质。该过程产生噪声、废气、固废。进仓：将初筛后的小麦输送至原粮仓。配麦：小麦通过配麦器按照比例进行配麦。加工车间一次毛麦仓：将配麦器配好的小麦输送至加工车间一次毛麦仓。**2.2清筛工艺****图2-4 清筛工段工艺流程图**配麦1：小麦通过配麦器按照比例进行配麦。磁选1：通过磁选器筛分出小麦中含有的金属杂质。该过程产生固废。计量：通过毛麦秤对小麦进行称重。旋振筛1：将称重后的小麦通过旋振筛筛分小麦中携带的大部分粗、细和轻杂质。该过程产生噪声、废气、固废。去石1：通过去石机，筛除小麦子的碎小石粒。该过程产生噪声、固废。摩擦打麦：小麦进入打麦机，通过打板的打击及与筛面摩擦等作用，清理出小麦腹沟中的灰尘、虫蚀粒以及绝大部分麦毛和部分麦胚；旋振筛2：将称重后的小麦通过旋振筛筛分小麦中携带的大部分粗、细和轻杂质。该过程产生噪声、废气、固废。二次配麦仓：将筛分后的小麦输送到二次配麦仓进行二次配麦。一次润麦：通过双轴着水机向小麦加水，吸水后的小麦在润麦仓中润麦，润麦时长为 16-24 小时左右。润麦的目的主要有两个：一个是使皮层增加韧性，在碾磨时以免碎裂的太碎，较大块的皮层容易筛分出去，同时润得合适的小麦，皮层容易和胚乳分开；另一个是软化胚乳，使碾磨高效省力。配麦2：小麦通过配麦器按照比例进行配麦。磁选2：通过磁选器筛分出小麦中含有的金属杂质。该过程产生固废。剥皮机:通过剥皮机小麦表面进行处理，较彻底地将小麦表面粘附的杂质碾去，还可以碾去部分小麦皮层，以提高入磨小麦的纯度。该过程产生噪声、废气。旋振筛3：经过剥皮机处理后的小麦经平面回转筛，使轻小颗粒、外壳及灰尘从物料中分离出来。该过程产生噪声、废气、固废。去石2：通过去石机，筛除小麦子的碎小石粒。该过程产生噪声、固废。色选机：对筛选处理后的小麦通过色选机进行色选，将发霉粒、黑点粒、不良品等影响质量的小麦挑选出来，避免影响面粉的品质。该过程产生固废。二次润麦：的小麦经着水机进行二次着水处理，着水处理使小麦着水较均匀，提高小麦麦皮韧性，有利于后续磨粉工序。循环风选机：将二次润麦后的小麦通过循环风选机处理，去除小麦中含有的杂质。该过程产生固废。喷雾着水：使用喷雾对小麦再次进行着水，着水处理使小麦着水较均匀，提高小麦麦皮韧性，有利于后续磨粉工序。磁选3：通过磁选器筛分出小麦中含有的金属杂质，磁选完成后进入净麦柜。该过程产生固废。计量：将净麦柜中的小麦计量后进入磨粉机准备磨粉。**2.3磨粉工艺****图2-5 磨粉工艺流程图**磨粉：净麦经管道进入磨粉机内，磨粉之后经撞击松粉机处理将研磨后可能紧实的物料撞击蓬松开，便于后续工段的操作；经松粉机处理后的物料经风力输送进入高方筛筛理，分选出粉料、中颗粒和大颗粒。该过程产生噪声、废气。①粉料作为面粉产品进入配粉及打包工段。②大颗粒进入磨粉机内循环研磨；③中颗粒进入清粉机内分离出麸皮和芯料：1）麸皮进入打麸机，经过打板的击打、筛圈的摩擦筛理，以及麸皮之间的碰撞，将麸皮中的粉粒分离出来，通过筛网排出，并再次进入磨粉机内循环研磨，以提高出粉率；筛上的麸皮进入打包库作为副产品打包；2）芯料进入磨粉机内研磨，再进入高方筛内循环分离出面粉、次粉，分别进入配粉及打包工段。该过程产生噪声、废气。 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 项目为新建项目不涉及原有环境污染问题。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **一、大气环境质量现状**根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，对于基本污染物环境质量现状数据，项目所在区域达标判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。根据指南对环境质量现状数据的要求，本次评价引用2024年01月第一师阿拉尔市生态环境局发布的《2023年阿拉尔市环境空气质量情况》作为环境空气现状评价基本污染物SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO和O3的数据来源。（1）监测项目、监测时间监测项目：基本污染物SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO和O3；监测时间：基本污染物SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO和O3的监测时间为2023年连续1年监测数据。（2）评价标准根据环境空气质量功能区划分规定，本次评价基本污染物SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO和O3执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准。（3）评价方法按照《环境空气质量评价技术规范(试行)》(HJ663-2013)中各评价项目的年评价指标进行判定。年评价指标中的年均浓度和相应百分位数24h平均或8h平均质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级浓度限值要求的即为达标。对于超标的污染物，计算其超标倍数和超标率。（4）空气质量达标区的判定环境空气质量现状评价结果见表3-1。表3-1 区域空气质量现状评价表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 评价项目 | 浓度（μg/m3） | 标准（二级）（μg/m3） | 占标率% | 达标情况 |
| SO2 | 年平均 | 14 | 60 | 23.3 | 达标 |
| NO2 | 年平均 | 13 | 40 | 32.5 | 达标 |
| CO | 24h平均第95百分位数 | 1100 | 4000 | 27.5 | 达标 |
| O3 | 最大8小时滑动平均值的第90百分位数 | 120 | 160 | 75 | 达标 |
| PM10 | 年平均 | 91 | 70 | 130 | 不达标 |
| PM2.5 | 年平均 | 34 | 35 | 97.1 | 达标 |

根据表3-1评价结果，PM10年均值浓度超过《环境空气质量标准（GB3095-2012）》二级标准，SO2、NO2、CO、O3、PM2.5等其他监测指标均满足二级标准。PM10超标与所在区域地处干旱沙漠边缘有关。因此，项目所在区域为不达标区域。（1）监测点位本项目委托新疆国科检测有限公司于2024年4月19日-2024年4月22日对项目进行监测。本次评价在项目区外布置1个现状监测点（共1个监测点），监测点位具体位置见附图4。**表3-2 特征污染物补充监测点位基本信息**

|  |  |
| --- | --- |
| 监测点位 | 位置关系及距离 |
| 1#监测点 | 项目区外西南侧20m |

（2）监测时间及监测方法监测时间为连续采样3天，采样要求按照《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及《大气环境监测技术规范》及相关要求执行。（3）评价方法采用最大占标百分比，计算公式如下：Pi=Ci/Coi式中：Pi——i评价因子最大浓度占标率；Ci——i评价因子的最大监测浓度（mg/m3）；Coi——i评价因子的评价标准（mg/m3）（4）监测结果监测结果见下表，TSP参考《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中浓度限值0.3mg/m3。**表3-3 颗粒物质量现状评价**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测点 | 时间 | 浓度（mg/m3） | 标准值（mg/m3） | 浓度占标率（％） | 达标情况 |
| 1# | 4月19日-4月20日 | 0.216 | 0.3 | 72.0 | 达标 |
| 4月20日-4月21日 | 0.220 | 73.3 | 达标 |
| 4月21日-4月22日 | 0.218 | 72.7 | 达标 |

根据特征污染物补充监测数据结果，项目所在区域TSP最大浓度占标率范围在70％-73％，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准限值要求。**二、地表水环境质量现状**根据新疆维吾尔自治区2022年生态环境状况公报，2022年，监测的242个区考断面中，I-Ⅲ类优良水质断面占93.4%，比2021年上升1.2个百分点；Ⅳ类轻度污染水质断面占2.5%；无V类中度污染水质断面，比2021年下降0.4个百分点；劣V类重度污染水质断面占4.1％，与2021年相比无变化。主要污染指标为化学需氧量、氟化物、高锰酸盐指数。本项目周边河流主要为南侧10km处的塔里木河，塔里木河流域水质情况为优。监测的72个断面中，I~Ⅲ类水质断面占98.6%，比2021年上升1.4个百分点；Ⅳ类水质断面占1.4%，与2021年相比无变化；无V类水质断面，与2021年相比下降1.4%；无劣V类水质断面，与2021年相比无变化。**三、地下水、土壤环境质量现状**根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，本项目没有地下水、土壤环境的污染途径，原则上不开展环境质量现状调查。**四、声环境**根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）厂界外周边50米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外周边50米范围内无声环境保护目标，因此无需进行声环境质量评价。**五、生态环境**根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。本项目位于第一师阿拉尔市九团小微企业创业园百村千厂，项目用地属于工业用地，用地范围内不含有生态环境保护目标，因此无需进行生态现状调查。 |
| 环境保护目标 | **主要环境保护目标：****一、大气环境**根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响型）（试行）》指南要求，本项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。**二、地下水环境**本项目厂界外500m范围内无地下水集中式使用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。**三、声环境**本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。**四、生态环境**本项目位于新疆维吾尔自治区阿拉尔市九团小微企业创业园，项目用地属于工业用地，用地范围内不含生态环境保护目标。 |
| 污染物排放控制标准 | **一、运营期主要污染物排放标准****1.1、大气**项目运营过程中产生的有组织废气颗粒物及无组织废气颗粒物、氮氧化物、二氧化硫等均执行《大气污染物综合排放标准》（GB46297-1996）中的表2新污染源大气污染物排放限值要求，具体见下表3-4：**表3-4 大气污染物排放标准执行标准一览表 单位：mg/m3**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源名称** | **污染物** | **最高允许排放浓度（mg/m3）** | **最高允许排放速率kg/h** | **标准限值** |
| **排气筒高度（m）** | **二级** |
| 生产车间 | 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2新污染源大气污染物排放限值。 |
| 厂界无组织废气 | 颗粒物 | 1 | / | / |
| 二氧化硫 | 0.4 | / | / |
| 氮氧化物 | 0.12 | / | / |

**1.2、废水**项目外排废水仅为生活污水。生活污水执行《污水综合排放标准》（GB89798-1996）三级标准，见下表3-5。**表3-5 污水综合排放标准（GB8978-1996**）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **标准值** | **标准来源** |
| 1 | PH | 6~9 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准 |
| 2 | COD | 500 |
| 3 | NH3-N | / |
| 4 | BOD | 300 |
| 5 | SS | 400 |

**1.3、噪声**噪声本项目施工期噪声排放限值执行《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），见表3-6。**表3-6 建筑施工场界噪声排放标准限值一览表 单位：dB（A）**

|  |  |
| --- | --- |
| **昼间** | **夜间** |
| 70 | 55 |

运营期项目区厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，见3-7。**表3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **单位** | **昼间** | **夜间** |
| 3类 | dB（A） | 65 | 55 |

**1.4、固废**危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。本项目固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599—2020)有关要求。生活垃圾处置执行《生活垃圾填埋场污染物控制标准》（GB16889-2008）。 |
| 总量控制指标 | 无 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | **一、施工期大气污染控制措施**施工期对环境空气的污染主要为厂区地面平整、运输车辆的行驶、混凝土制备、装卸施工材料、施工机械填挖土方以及挖掘弃土上临时堆存引起的扬尘。施工扬尘能使区域内局部环境空气中含尘量增加，并可能随风迁移到周围区域。针对施工期扬尘污染问题，建议在施工过程中必须采取以下措施：1、建设单位应将建设工程施工现场扬尘污染防治专项费用列入工程概算，并于工程开工5日内足额支付给施工单位；施工单位应有扬尘污染防治实施方案，方案应明确扬尘防治工作目标、扬尘防治技术措施、责任人等。2、施工使用商品混凝土，禁止施工现场搅拌混凝土，大大减少水泥、黄砂、石子等建筑材料在运输、装卸、堆放及搅拌过程中产生的扬尘影响。3、每天定时对施工现场各扬尘点及道路洒水，遇有四级以上大风天气预报或市政府发布空气质量预警时，不得进行土方及拆除作业，按照建筑施工规定，场地四周建围挡，围挡高度一般不低于2.5m。4、工程材料、砂石、土方或废弃物等易产生扬尘物质应当用帆布或密目网等进行重复式覆盖。设置专用场地堆放建筑材料，水泥、石灰等易产生扬尘的材料应堆放在固定工棚内，堆放过程中要加篷布覆盖。5、地基挖掘产生的弃土应及时用于厂区平整，并压实。6、施工方严格按照《防治城市扬尘污染技术规范》(HJ/T393-2007)中的要求，晴朗天气每周等时间间隔洒水二至七次，扬尘严重时加大洒水频次。工地出口设置宽3.5m、长10m、深0.2m的水池，池内铺一层粒径约5mm的碎石，驶离建筑工地的车辆轮胎必须经过清洗，以避免驶出工地车辆轮胎带的工地泥浆带入城市道路影响环境。7、材料运输中要采取遮盖措施或利用密闭性运输车，运输车辆行驶路线要避开居民区等环境敏感点，并限制运输车辆的车速。8、加强环保宣传，增强施工人员环保意识，坚持文明施工，建设单位与施工单位签订环保责任合同，明确施工期环保责任。制订控制扬尘污染方案，在施工前办理施工许可证经主管部门审批后方可施工。9、合理安排施工进度，规范临时渣场、弃土暂存点管理，严格执行建筑渣土准运证制度。设置专人负责弃土、建筑垃圾、建筑材料的处置、清运和堆放。采取以上措施的前提下，施工期产生的扬尘对周围环境的影响可降至最低。另外，施工机械、运输车辆排放的废气会造成局部环境空气中一氧化碳等污染物浓度增高，项目区周边无居民居住区，因此不会对周边环境造成影响，并且此类废气为间断排放，随施工结束而结束。**二、施工期水污染控制措施**施工期产生的废水主要为施工设备清洗和混凝土养护用水，水量较小，主要污染物为泥沙，对环境影响较小。施工场地设简易沉淀池，将施工废水收集沉淀后，用于场地喷洒降尘。施工人员生活设施依托九团，不在施工场地单独设置居住区域。厂区内无生活污水产生。**三、施工期噪声控制措施**施工期机械设备产生噪声是项目施工对周围声环境产生影响的主要因素，是声环境质量环境影响预测重点之一。噪声从声源传播到受声点，受传播距离，空气吸收，阻挡物的反射与屏障等因素的影响而产生衰减。根据点声源声传播距离增加1倍，声强衰减6dB(A）的原理，本次评价推算出施工设备不同距离的噪声值。距离衰减后的噪声值见表4-1。**表4-1 单台机械设备的噪声预测值 单位：（dB（A））**

|  |  |
| --- | --- |
| **机械类型** | **噪声预测值** |
| **5m** | **10m** | **20m** | **40m** | **60m** | **100m** | **150m** | **200m** | **300m** | **400m** |
| 推土机 | 88 | 82 | 76 | 70 | 66.4 | 62 | 58.5 | 56 | 51.4 | 48.9 |
| 装载机 | 83 | 77 | 71 | 65 | 61.4 | 57 | 53.5 | 51 | 46.4 | 43.9 |
| 挖掘机 | 86 | 80 | 74 | 68 | 64.4 | 60 | 56.5 | 54 | 49.4 | 46.9 |
| 卡车 | 80 | 74 | 68 | 62 | 58.4 | 54 | 50.5 | 48 | 43.4 | 40.9 |
| 振捣棒 | 85 | 79 | 73 | 67 | 63.4 | 59 | 55.5 | 53 | 48.4 | 45.9 |
| 电焊机 | 80 | 74 | 68 | 62 | 58.4 | 54 | 50.5 | 48 | 43.4 | 40.9 |
| 切割机 | 90 | 84 | 78 | 72 | 68.4 | 64 | 60.5 | 58 | 53.4 | 50.9 |

本项目不进行夜间施工，因此距场界50m处，昼间施工噪声均达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011）排放限值。项目周围50m范围内无敏感目标，因此施工噪声对项目周边环境不会造成不利影响。施工中应采取以下措施以减少对声环境的影响：1、项目施工时选用低噪声施工设备，同时在施工过程中施工单位应设专人对设备进行定期保养和维护，从声源上降低影响：严禁使用电锯、电刨等高噪声设备。2、合理安排施工布局。施工使用商品混凝土禁止现场搅拌。3、在施工场地四周修建起2.5米高隔声围墙，砂轮机、切割机等设备搭设封闭式的隔声棚或加盖隔声罩，使之与周围环境隔离，以减少强噪声的扩散，隔声罩采用1—3cm的钢板构成：在施工机械设备与基础或连接部之间采用弹簧减振、橡胶减振、管道减振、阻尼减振等技术，减小振动源。4、加强环境保护管理部门的管理、监督作用。综上，在采取上述降噪措施后，施工噪声不会对声环境产生明显影响，并随施工的结束噪声也随之结束。生活垃圾：施工期间产生的生活垃圾统一收集后，按当地环卫部门要求处理处置，对环境影响不大。建筑垃圾：建筑垃圾的种类主要为泥土、水泥料渣等无机混合物。施工单位在进行场地平整时可将这些建筑垃圾用作回填材料，不能利用的建筑垃圾，一师城市管理局设有建筑垃圾填埋场，经市政管理部门许可，拉运至指定地点处理。基础施工时挖出的表层土应单独堆积，采取一定的遮盖与围护措施，避免造成水土流失。1. **防沙治沙控制措施**

**1项目区沙化基本情况**本项目建设选址于新疆生产建设兵团第一师阿拉尔市九团小微企业创业园，项目区土壤主要分布的土壤类型为荒漠风沙土，项目区沙化情况不明显。**2项目建设对沙化土地的影响**项目建设过程中，基础开挖会扰动原有地表，必然会对原有土壤结构形成扰动，其结果会使土壤原有的土层发生紊乱，团粒结构破坏，土壤毛细管断裂，施工期的开挖取土必将破坏表层植被，同时破坏腐殖层，区域地表呈现裸露状态，将造成土地沙化及水土流失等，使土地的生物生产潜力逐渐衰减消失，在施工期内土壤不具有植被生长能力，在刮风下雨天气易造成水土流失，不但污染厂区景观环境，而且加剧土壤、植被的侵蚀。**3防沙治沙措施**为防止土地沙化建设单位应采取以下预防措施：（1）施工开挖过程中，临时堆土应集中堆放，严禁任意堆放并及时进行苫盖，在施工过程中尽可能减少对不必要区域的扰动，严格控制施工临时占地，减少施工过程中风沙的流动。（2）对开挖处及时进行回填、压实，以降低临时堆土侵蚀模数；要求在堆土区边界设临时拦挡措施。（3）实行施工全过程管理，加强施工队伍环保意识教育，加强施工期环境监理，文明施工。（4）加强工程施工期的环境监测工作，严格按照设计要求和施工规范划定施工场地，施工车辆要在规定的线路上行驶，以减少对表土和植被的破坏。（5）项目建成后，及时对厂区道路进行硬化，并加强厂区的绿化，本项目建成后绿化面积13367.5m2，绿化率12.97%，厂区四周设置防护林带，减少风力侵蚀，防止土地沙化。 |

|  |  |
| --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **一、运营期大气环境影响和保护措施****1、废气污染源源强核算**（1）毛粮卸料本项目毛粮倾倒至进料坑时会产生粉尘，因原粮含有一定含水率（约12%），且麦粒比重较大，易沉降，卸料过程中粉尘量不大。本项目毛粮库为封闭设计，卸料坑三面封闭，卸料过程中产污系数参照《逸散性工业粉尘控制技术》中的数据：原料卸料、转运产污系数按0.015kg/t-物料计。本项目毛粮投料量为165000t/a，则卸粮粉尘产生量为2.475t/a，产生速率为0.31kg/h。项目拟在卸粮坑上方设置集气罩（集气效率85%，风机风量2000m3/h），则有组织颗粒物的产生量为2.1t/a，产生速率为0.265kg/h，产生浓度为132.5mg/m3。经脉冲袋式除尘器（治理效率99%）处理后由15m高排气筒（DA001）排放。项目年工作时长7920h。则有组织排放量为0.021t/a，排放速率为0.0027kg/h，排放浓度1.35mg/m3。未收集部分无组织排放，无组织排放量为0.37t/a，排放速率为0.047kg/h。（2）毛粮初清项目购进的毛粮中含有少量轻杂质，利用筛分设备进行初步清理，处理过程会产生粉尘。参照《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社）谷物贮仓中过筛和清理的产污系数为 0.1kg/t-物料。项目小麦原料年用量165000t，则颗粒物产生量为16.5t/a，产生速率为2.08kg/h，在毛粮初清环节设置集气罩（集气效率85%，风机风量2000m3/h），则有组织颗粒物的产生量为14.025t/a，产生速率为1.77kg/h，产生浓度为885mg/m3。经脉冲袋式除尘器（除尘效率99%）治理后经15m高排气筒（DA002）排放。项目年工作时长为7920h。颗粒物有组织排放量为0.14t/a，有组织排放速率为0.018kg/h，排放浓度为9mg/m3。无组织排放量为2.475t/a，排放速率为0.313k/h。能满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中限值。（3）毛麦清理项目购进的原粮中含有少量轻杂质，使用筛分、去石、磁选、打麦等设备对原粮进行毛麦清理，对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-131－谷物磨制行业系数手册》，谷物磨制主要工艺为：清理+磨制+除尘；清理工序颗粒物产污系数为0.085kg/t-物料，本项目清理包含毛麦清理、净麦清理两个部分。类比同类项目，毛麦清理的颗粒物占清理工序粉尘量的75%，则毛麦清理颗粒物产生量为10.52/a，产生速率为1.33kg/h，在毛麦清理环节设置集气罩（集气效率85%，风机风量2000m3/h），则有组织颗粒物的产生量为8.94t/a，产生速率为1.13kg/h，产生浓度为565mg/m3。经脉冲袋式除尘器（除尘效率99%）治理后经15m高排气筒（DA003）排放。项目年工作时长为7920h。颗粒物有组织排放量为0.089t/a，有组织排放速率为0.011kg/h，排放浓度为5.5mg/m3。无组织排放量为1.58t/a，排放速率为0.199kg/h。能满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中限值。（4）净麦清理毛麦经过加水润麦后进入净麦仓，然后经封闭的去石机、振动筛、碾剥麦机、色选机等设备进一步清理，此工序粉尘产生量很少。对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-131－谷物磨制行业系数手册》（2021 年 6 月 9 日），谷物磨制主要工艺为：清理+磨制+除尘；清理工序颗粒物产污系数为0.085kg/t-物料。本项目清理包含毛麦清理、净麦清理两个部分，类比同类项目，净麦清理的颗粒物占清理工序粉尘量的25%，则净麦清理颗粒物产生量为3.51t/a，产生速率为0.44kg/h。项目净麦清理环节设置集气罩（集气效率85%，风机风量为2000m3/h）。则有组织产生量为2.98t/a，产生速率为0.376kg/h，产生浓度为188mg/m3。经脉冲袋式除尘器（除尘效率99%）治理后经15m高排气筒（DA004）排放。项目年工作时长为7920h。颗粒物有组织排放量为0.03t/a，排放速率为0.0038kg/a，排放浓度为1.9mg/m3。无组织排放量为0.527t/a，排放速率为0.0665kg/h。（5）制粉本项目磨制工序包括：磨粉、筛分、清粉和打麸，会产生粉尘。对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-131－谷物磨制行业系数手册》，制粉工艺颗粒物产污系数按0.085kg/t-物料。项目小麦用量165000t/a，颗粒物产生量为14.025t/a，产生速率1.77kg/h。项目制粉环节设置集气罩（集气效率85%，风机风量为2000m3/h）。则有组织颗粒物的产生量为11.92t/a，产生速率为1.505kg/h，产生浓度为752.5mg/m3。经脉冲袋式除尘器（除尘效率99%）治理后经15m高排气筒（DA005）排放。项目年工作时长为7920h。颗粒物有组织排放量为0.12t/a，排放速率为0.0152kg/a，排放浓度为7.6mg/m3。无组织排放量为2.1t/a，排放速率为0.265kg/h。（6）配粉与打包本项目配粉及包装工序包含次粉打包，麸皮打包，面粉检查筛、配粉和打包，运行过程中会产生粉尘。项目面粉装袋包装过程中，面粉从出粉口卸落入袋中时，由于出口与包装袋有一定落差，产品下落时受到一定冲击力产生粉尘。根据企业提供经验数据并类比同类项目，配粉及打包系统产污系数按0.2kg/t-物料计。项目配粉及打包工序粉尘产生量为33t/a，产生速率为4.17kg/h。项目打包配粉环节设置集气罩（集气效率85%，风机风量为2000m3/h）。则有组织颗粒物的产生量为28.05t/a，产生速率为3.54kg/h，产生浓度为1770mg/m3。经脉冲袋式除尘器（除尘效率99%）治理后经15m高排气筒（DA006）排放。项目年工作时长为7920h。颗粒物有组织排放量为0.281t/a，排放速率为0.0355kg/a，排放浓度为17.75mg/m3。无组织排放量为4.95t/a，排放速率为0.625kg/h。（7）输送粉尘本项目输送粉尘包括小麦进出料处因机械跌落产生粉尘及皮带传输、刮板输送过程产生的粉尘，项目生产运输均在密闭车间或密闭廊道内进行，颗粒物的产生量较少，对周边环境影响较小。（8）罩棚转运项目在生产过程中有少量原粮会转运至罩棚中，根据业主提供资料为1.5万t/a，转运过程中产污系数参照《逸散性工业粉尘控制技术》中的数据：原料卸料、转运产污系数按0.015kg/t-物料计。转运过程中颗粒物的产生量为0.225t/a，产生速率为0.028kg/h，该部分粉尘无组织排放。项目小麦在转运过程中覆盖篷布等遮盖物，以减少无组织颗粒物的产生。项目罩棚为全密闭罩棚，在原粮储存过程中基本不产生粉尘颗粒物。1. 小麦烘干粉尘

项目小麦在烘干过程中，产生少量粉尘随烘干塔废气一同无组织排出，因小麦在进入烘干塔烘干前经过项目初清筛工艺去除大部分粉尘，且项目烘干塔自带超大除尘沉降废气室，所以在烘干过程中小麦仅有少量粉尘随烘干塔废气一同排出，对周边环境影响较小。（10）烘干塔废气本项目为设置一座烘干塔（470KW），天然气使用量约为144万Nm3/a，年运行90d（2160h）。根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）中绩效值法公式；项目天然气低位热值按35.59MJ/m3计。式中：Mi—第一个排放口污染物年许可排放量，t；R—第i个排放口对应工业炉窑前三年实际产量最大值（若不足一年或前三年实际产量最大值超过设计产生，则以设计产能为准）万t或万m3；G-绩效值，kg/t产品，kg/t燃料或kg/m燃料；E年许可-污染物年许可排放量，t。（a）颗粒物颗粒物绩效值为0.170g/m3。则颗粒物产生量为0.245t/a，产生速率为0.113kg/h，无组织排放。（b）二氧化硫二氧化硫绩效值为0.170g/m3。则二氧化硫的产生量为0.245t/a，产生速率为0.113kg/h，无组织排放。（c）氮氧化物氮氧化物绩效值为2.553g/m3。则氮氧化物产生量为3.676t/a，产生速率为1.7kg/h。烘干塔设置低氮燃烧器，参照《燃气锅炉低氮改造技术方案与应用效果分析》（陈镇南，陈湘清，张希旺，刘欣）。低氮燃烧器治理效率按73.4%计。则氮氧化物的排放量为0.978t/a，排放速率为0.453kg/h，无组织排放。（11）餐饮油烟本项目设置一个职工食堂，设立2个灶台，属于小型规模，劳动定员30人。人均耗油量约为30g/p·餐，即3.7kg/d、0.891t/a。食堂油烟气中油烟含量占耗油量的2%，则油烟废气产生量为0.074kg/d（17.82kg/a；年使用330天）。食堂的吸排油烟机总风量4000m3/h、收集效率为80%。日均烹饪时间为4h，通过净化效率在60%的油烟净化装置处理，最终通过高于建筑屋顶的排气筒排放，则排放量为0.0296kg/d（9.768kg/a），排放速率为7.4g/h，油烟排放浓度为1.85mg/m3。能满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的2mg/m3排放要求。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **4-2 废气污染源源强核算结果一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产排污环节** | **污染物种类** | **排放形式** | **污染物产生量(t/a)** | **污染物产生速率(kg/h)** | **污染物产生浓度****(mg/m3)** | **污染治理设施** | **污染物排放量（t/a）** | **污染物排放速率（kg/h)** | **污染物排放浓度****(mg/m3)** | **排放口名称** | **排放口编号** |
| **名称及工艺** | **收集效率%** | **去除效率%** | **是否为可行技术** |
| 1 | 毛粮卸料 | 颗粒物 | 有组织 | 2.1 | 0.265 | 132.5 | 集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒 | 85 | 99 | 是 | 0.021 | 0.0027 | 1.35 | 毛粮卸料排气口 | DA001 |
| 无组织 | 0.37 | 0.047 | / | / | / | / | 是 | / | / | / | / | / |
| 2 | 毛粮初清 | 颗粒物 | 有组织 | 14.025 | 1.77 | 885 | 集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒 | 85 | 99 | 是 | 0.14 | 0.018 | 9 | 毛粮初清排气口 | DA002 |
| 无组织 | 2.475 | 0.313 | / | / | / | / | 是 | / | / | / | / | / |
| 3 | 毛麦清理 | 颗粒物 | 有组织 | 8.94 | 1.13 | 565 | 集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒 | 85 | 99 | 是 | 0.089 | 0.011 | 5.5 | 毛麦清理排气口 | DA003 |
| 无组织 | 1.58 | 0.199 | / | / | / | / | 是 | / | / | / | / | / |
| 4 | 净麦清理 | 颗粒物 | 有组织 | 2.98 | 0.376 | 188 | 集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒 | 85 | 99 | 是 | 0.03 | 0.0038 | 1.9 | 净麦清理排气口 | DA004 |
| 无组织 | 0.527 | 0.0665 | / | / | / | / | 是 | / | / | / | / | / |
| 5 | 制粉 | 颗粒物 | 有组织 | 11.92 | 1.505 | 752.5 | 集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒 | 85 | 99 | 是 | 0.12 | 0.0152 | 7.5 | 制粉排气口 | DA005 |
| 无组织 | 2.1 | 0.265 | / | / | / | / | 是 | / | / | / | / | / |
| 6 | 配粉与打包 | 颗粒物 | 有组织 | 28.05 | 3.54 | 1770 | 集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒 | 85 | 99 | 是 | 0.281 | 0.0355 | 17.75 | 配粉打包排气口 | DA006 |
| 无组织 | 4.95 | 0.625 | / | / | / | / | 是 | / | / | / | / | / |
| 7 | 烘干塔 | SO2 | 无组织 | 0.245 | 0.113 | 11.3 | 低氮燃烧器 | / | / | 是 | 0.245 | 0.113 | 11.3 | / | / |
| NOx | 3.676 | 1.7 | 170 | / | / | 是 | 0.978 | 0.453 | 170 |
| 颗粒物 | 0.245 | 0.113 | 11.3 | / | / | 是 | 0.245 | 0.113 | 11.3 |
| 8 | 罩棚转运 | 颗粒物 | 无组织 | 0.225 | 0.028 | / | / | / | / | 是 | 0.225 | 0.028 | / | / | / |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 1.2废气治理环保措施可行性分析粉尘是面粉厂造成大气污染的主要因素，几乎面粉生产线的各个工段都会产生粉尘。为了有效控制各个扬尘点的粉尘，工艺设计采用密闭设备和密闭式的储库，降低物料转运的落差。原辅材料的储存、输送、清理、制粉等过程中都设置了脉冲式布袋除尘器对各扬尘点产生的含尘废气进行净化处理。含尘废气经高效除尘设备净化后有组织排放，除尘器收下的粉尘根据类别用于外售综合处理，尽量避免产生二次污染。为有效地清除小麦中的各种杂质，保证入磨小麦的质量，采用多风网设计，减少粉尘外溢，很大程度上改善了车间工作环境。脉冲布袋除尘器：脉冲布袋除尘器是在布袋除尘器的基础上，改进的新型高效脉冲除尘器。脉冲除尘器具有净化效率高、处理气体能力大、性能稳定、操作方便、滤袋寿命长、维修工作量小等优点。 脉冲布袋除尘器由灰斗、上箱体、中箱体、下箱体等部分组成，上、中、下箱体为分室结构。工作时，含尘气体由进风道进入灰斗，粗尘粒直接落入灰斗底部，细尘粒随气流转折向上进入中、下箱体，粉尘积附在滤袋外表面，过滤后的气体进入上箱体至净气集合管-排风道，经排风机排至大气。清灰过程是先切断该室的净气出口风道，使该室的布袋处于无气流通过的状态(分室停风清灰）。然后开启脉冲阀用压缩空气进行脉冲喷吹清灰，切断阀关闭时间足以保证在喷吹后从滤袋上剥离的粉尘沉降至灰斗，避免了粉尘在脱离滤袋表面后又随气流附集到相邻滤袋表面的现象，使滤袋清灰彻底，并由可编程序控制仪对排气阀、脉冲阀及卸灰阀等进行全自动控制。脉冲布袋除尘适用于捕集细小、干燥非纤维性粉尘，在普通滤料为基布的基础上，在其表面覆上一种特殊物质，使过滤更加精密的一种薄膜。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入布袋除尘器，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到较好的净化。除尘效率很高，可达 99％以上。实践证明，该除尘器运行效果较好，能够保证粉尘稳定达标排放。综上所述，本项目拟采取的治理措施是可行的，所产生废气污染物在采取上述处理措施后可以实现达标排放，对周围环境影响较小。1.3排放口基本情况**表4-3 排放口基本情况一览表**

|  |  |
| --- | --- |
| 产污环节 | 排气筒情况 |
| 编号 | 污染物 | 坐标 | 高度m | 内径m | 温度℃ | 排放口类型 |
| 毛粮卸料 | DA001 | 颗粒物 | 81°7′30.641″40°33′46.395″ | 15 | 0.25 | 25 | 一般排放口 |
| 毛粮初清 | DA002 | 81°7′31.867″40°33′46.395″ | 15 | 0.25 | 25 | 一般排放口 |
| 毛麦清理 | DA003 | 81°7′32.070″40°33′46.637″ | 15 | 0.25 | 25 | 一般排放口 |
| 净麦清理 | DA004 | 81°7′32.080″40°33′46.514″ | 15 | 0.25 | 25 | 一般排放口 |
| 制粉 | DA005 | 81°7′32.138″40°33′46.415″ | 15 | 0.25 | 25 | 一般排放口 |
| 配粉及打包 | DA006 | 81°7′32.089″40°33′45.932″ | 15 | 0.25 | 25 | 一般排放口 |

1.4非正常工况下污染物排放情况项目非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到相应效率，即除尘设备失效，造成排气筒废气中废气污染物未净化直接排放，其排放情况如下表所示。**表4-4 非正常工况污染物排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排污口编号 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放浓度（mg/m3） | 非正常排放速率（kg/h） | 单次持续时间（h） | 年发生频次（次/年） | 排放量（kg/a） | 应对措施 |
| DA001 | 废气处理设备故障，除尘效率为0% | 颗粒物 | 132.5 | 0.2665 | 1 | 4 | 1.066 | 发现的第一时间及时维修处理、停止生产，待设备正常后恢复生产 |
| DA002 | 废气处理设备故障，除尘效率为0% | 颗粒物 | 885 | 1.77 | 1 | 4 | 7.08 |
| DA003 | 废气处理设备故障，除尘效率为0% | 颗粒物 | 550 | 1.1 | 1 | 4 | 4.4 |
| DA004 | 废气处理设备故障，除尘效率为0% | 颗粒物 | 188 | 0.376 | 1 | 4 | 1.504 |
| DA005 | 废气处理设备故障，除尘效率为0% | 颗粒物 | 752.5 | 1.505 | 1 | 4 | 6.02 |
| DA006 | 废气处理设备故障，除尘效率为0% | 颗粒物 | 1770 | 3.54 | 1 | 4 | 14.16 |

为防止生产废气非正常工况排放，项目必须加强除尘器设备的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：（a）安排专人负责环保设备的日常维护、管理，做好维护、管理台账，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。（b）建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测，确保达标排放。（c）在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各生产工序也必须相应停止生产。1.5 环境监测为了控制项目实施后的污染源及环境质量状况，防止污染事故的发生，为环境管理提供依据。参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ 986-2018），本项目大气监测计划见下表。**表4-5 污染源监测计划表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 监测因子 | 监测频率 | 监测方式 | 污染物浓度限值mg/m3 | 执行标准 |
| DA001 | 颗粒物 | 一次/半年 | 手工监测 | 120 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-2014）表2 |
| DA002 | 颗粒物 | 一次/半年 | 120 |
| DA003 | 颗粒物 | 一次/半年 | 120 |
| DA004 | 颗粒物 | 一次/半年 | 120 |
| DA005 | 颗粒物 | 一次/半年 | 120 |
| DA006 | 颗粒物 | 一次/半年 | 120 |
| 厂界 | NOx | 一次/年 | 0.12 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-2014）表2 |
| SO2 | 一次/年 | 0.4 |
| 颗粒物 | 一次/半年 | 1 |

**二、废水环境影响和保护措施**本项目在生产过程中，会产生少量的生产废水，主要为纯水设备在生产纯水的过程中产生的少量净化废水，为2504m3/a，该净化废水水质较差于原水，但优于河、湖等水源，用于厂区内绿化用水，冬季储存于厂区消防水池内，不外排。本项目生产废水不外排，仅有少量生活污水排出。项目劳动定员30人，生活用水0.1m3/人·d。年工作330d。项目年生活用水量990m3。产污系数按0.8计，废水量792m3/a。生活污水浓度参照《建筑中水设计标准》（GB50336-2018）中生活污水中各污染物产生浓度，生活污水污染物浓度CODcr：350mg/L，BOD5：250mg/L，SS：200mg/L，氨氮：30mg/L。本项目生活污水中主要污染物的产生及排放情况见表4-6.**表4-6 废水主要污染物产生量**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 污染物 | 污染物产生情况 | 治理措施 | 排放标准 | 最终去向 |
| 核算方法 | 生活污水792m3/a | 工艺 |
| 产生浓度mg/L | 产生量t/a |
| 生活污水 | CODcr | 类比法/ | 350 | 0.277 | 排入园区排水管网 | 500mg/L | 九团城镇污水处理厂 |
| BOD5 | 250 | 0.198 | 300mg/L |
| SS | 200 | 0.158 | 400mg/L |
| 氨氮 | 30 | 0.024 | / |

**废水处理依托可行性分析**经现场核查，项目位于新疆阿拉尔市九团小微企业创业园百村千厂，其基础设施较为完善，排水管网已铺设完成。本项目中生活污水最终由九团城镇污水处理厂处理。九团城镇污水处理厂位于原九团氧化塘南侧。占地面积14380m2，该污水处理厂主要接纳九团团部及周边连队生活污水并进行处理。建设规模为日处理1000m3/d污水处理厂及配套污水管网5.01km。污水处理工艺为“预处理+A/0+MRB工艺”。九团城镇污水处理厂于2021年3月18日取得《关于第一师九团城镇污水处理厂建设项目环境影响报告表的批复》，污水经过处理后出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。同时满足《城市污水再生利用城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2002）。本项目建成后预计排放污水2.4m3/d，占该污水处理厂总量的0.0024%。因此从处理能力上看污水处理厂有能力接纳项目废水；项目生活污水污染物浓度较低、水质简单，能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，因此本项目废水最终由九团城镇污水处理厂处理可行。本项目仅有生活污水外排，通过项目园区排水管网排至九团城镇污水处理厂。根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》单独排入城镇集中污水处理设施的生活污水仅说明排放去向，无需监测计划。**三、噪声环境影响和保护措施****1、预测模型**根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4.2021）附录A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录B（规范性附录）中“B.1工业噪声预测计算模型”。**2、噪声参数**项目在生产过程中产生的噪声主要源自旋风筛、提升机、磨粉机、磁选器等，这些设备产生的噪声声级一般在60dB以上。项目产生噪声的噪声源强调查清单见表4-7。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **表4-7 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **建筑物名称** | **声源名称** | **声源源强** | **声源控制措施** | **空间相对位置/m** | **距室内边界距离/m** | **室内边界声级/dB(A)** | **运行时段** | **建筑物插入损失 / dB(A)** | **建筑物外噪声声压级/dB(A)** |
| 声功率级/dB(A) | X | Y | Z | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 建筑物外距离 |
| 1 | 阿拉尔天山雪面粉厂-卸粮钢棚 | 卸粮车 | 80 | 厂房隔声 | -37.7 | -28.1 | 1.2 | 2.8 | 13.0 | 3.5 | 9.6 | 72.8 | 72.6 | 72.7 | 72.6 | 24h/d | 18 | 54.8 | 54.6 | 54.7 | 54.6 | 1 |
| 2 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 旋振筛组,2台（按点声源组预测） | 85（等效后：88.0) | -18.1 | -38.2 | 1.2 | 49.8 | 3.4 | 6.2 | 12.8 | 67.9 | 70.2 | 68.8 | 68.1 | 49.9 | 52.2 | 50.8 | 50.1 | 1 |
| 3 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 圆筒初清筛 | 80 | -18.1 | -35.2 | 1.2 | 49.8 | 6.4 | 6.2 | 9.8 | 59.9 | 60.7 | 60.8 | 60.3 | 41.9 | 42.7 | 42.8 | 42.3 | 1 |
| 4 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 斗式提升机组,2台（按点声源组预测） | 75（等效后：78.0) | -17.6 | -32.1 | 1.2 | 49.2 | 9.5 | 6.7 | 6.7 | 57.9 | 58.3 | 58.7 | 58.7 | 39.9 | 40.3 | 40.7 | 40.7 | 1 |
| 5 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 旋振筛组,3台（按点声源组预测） | 80（等效后：84.8) | -17.8 | -29.5 | 1.2 | 49.4 | 12.1 | 6.5 | 4.1 | 64.7 | 65.0 | 65.5 | 66.4 | 46.7 | 47.0 | 47.5 | 48.4 | 1 |
| 6 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 磁选器组,3台（按点声源组预测） | 75（等效后：79.8) | -12.4 | -29.1 | 1.2 | 44.0 | 12.5 | 11.9 | 3.7 | 59.8 | 60.0 | 60.0 | 61.7 | 41.8 | 42.0 | 42.0 | 43.7 | 1 |
| 7 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 分级去石器 | 75 | -12.7 | -32.2 | 1.2 | 44.3 | 9.4 | 11.6 | 6.8 | 55.0 | 55.3 | 55.2 | 55.6 | 37.0 | 37.3 | 37.2 | 37.6 | 1 |
| 8 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 搓擦机 | 80 | -12.7 | -35.4 | 1.2 | 44.4 | 6.2 | 11.6 | 10.0 | 60.0 | 60.8 | 60.2 | 60.3 | 42.0 | 42.8 | 42.2 | 42.3 | 1 |
| 9 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 剥皮机 | 75 | -12.7 | -38.6 | 1.2 | 44.4 | 3.0 | 11.6 | 13.2 | 55.0 | 57.7 | 55.2 | 55.1 | 37.0 | 39.7 | 37.2 | 37.1 | 1 |
| 10 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 色选机 | 75 | -9.1 | -29.9 | 1.2 | 40.7 | 11.7 | 15.2 | 4.5 | 55.0 | 55.2 | 55.1 | 56.4 | 37.0 | 37.2 | 37.1 | 38.4 | 1 |
| 11 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 粉碎机 | 80 | -8.6 | -33.3 | 1.2 | 40.2 | 8.3 | 15.7 | 7.9 | 60.0 | 60.4 | 60.1 | 60.5 | 42.0 | 42.4 | 42.1 | 42.5 | 1 |
| 12 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 平面回转筛 | 80 | -8.8 | -35.6 | 1.2 | 40.5 | 6.0 | 15.5 | 10.2 | 60.0 | 60.8 | 60.1 | 60.3 | 42.0 | 42.8 | 42.1 | 42.3 | 1 |
| 13 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 碎（瘪）麦磨 | 80 | -9.1 | -39 | 1.2 | 40.8 | 2.6 | 15.2 | 13.6 | 60.0 | 63.4 | 60.1 | 60.1 | 42.0 | 45.4 | 42.1 | 42.1 | 1 |
| 14 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 磨粉机组,4台（按点声源组预测） | 80（等效后：86.0) | -4.3 | -29 | 1.2 | 35.9 | 12.7 | 20.0 | 3.6 | 66.0 | 66.1 | 66.0 | 68.0 | 48.0 | 48.1 | 48.0 | 50.0 | 1 |
| 15 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 高平方筛组,9台（按点声源组预测） | 75（等效后：84.5) | -3.9 | -34 | 1.2 | 35.6 | 7.7 | 20.4 | 8.6 | 64.5 | 65.0 | 64.5 | 64.9 | 46.5 | 47.0 | 46.5 | 46.9 | 1 |
| 16 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 震动打麸机组,7台（按点声源组预测） | 78（等效后：86.5) | -3.9 | -32.7 | 1.2 | 35.5 | 9.0 | 20.4 | 7.3 | 66.5 | 66.8 | 66.5 | 67.0 | 48.5 | 48.8 | 48.5 | 49.0 | 1 |
| 17 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 撞击松粉机组,35台（按点声源组预测） | 75（等效后：90.4) | -4 | -37.7 | 1.2 | 35.7 | 4.0 | 20.3 | 12.3 | 70.4 | 72.1 | 70.4 | 70.6 | 52.4 | 54.1 | 52.4 | 52.6 | 1 |
| 18 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 磁选器组,10台（按点声源组预测） | 75（等效后：85.0) | 1.4 | -28.8 | 1.2 | 30.2 | 12.9 | 25.7 | 3.4 | 65.0 | 65.1 | 65.0 | 67.2 | 47.0 | 47.1 | 47.0 | 49.2 | 1 |
| 19 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 检查筛组,6台（按点声源组预测） | 75（等效后：82.8) | 3.1 | -33.1 | 1.2 | 28.5 | 8.6 | 27.4 | 7.7 | 62.8 | 63.2 | 62.8 | 63.3 | 44.8 | 45.2 | 44.8 | 45.3 | 1 |
| 20 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 打包机 | 78 | 10.2 | -30.2 | 1.2 | 21.4 | 11.6 | 34.5 | 4.8 | 58.0 | 58.2 | 58.0 | 59.2 | 40.0 | 40.2 | 40.0 | 41.2 | 1 |
| 21 | 阿拉尔天山雪面粉厂-生产车间 | 烘干塔 | 80 | 2.9 | -37.4 | 1.2 | 28.8 | 4.3 | 27.2 | 12.0 | 60.0 | 61.5 | 60.0 | 60.2 | 42.0 | 43.5 | 42.0 | 42.2 | 1 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 3、预测结果通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见表4-8。**表4-8 厂界噪声预测结果与达标分析表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **预测方位** | **最大值点空间相对位置/m** | **时段** | **贡献值（dB(A)）** | **标准限值（dB(A)）** | **达标情况** |
| X | Y | Z |
| 东侧 | 91.5 | -30.2 | 1.2 | 昼间 | 42.8 | 65 | 达标 |
| 91.5 | -30.2 | 1.2 | 夜间 | 42.8 | 55 | 达标 |
| 南侧 | -9.8 | -88.5 | 1.2 | 昼间 | 52.8 | 65 | 达标 |
| -9.8 | -88.5 | 1.2 | 夜间 | 52.8 | 55 | 达标 |
| 西侧 | -95 | -66.8 | 1.2 | 昼间 | 43.4 | 65 | 达标 |
| -95 | -66.8 | 1.2 | 夜间 | 43.4 | 55 | 达标 |
| 北侧 | 18.5 | 89.8 | 1.2 | 昼间 | 37.5 | 65 | 达标 |
| 18.5 | 89.8 | 1.2 | 夜间 | 37.5 | 55 | 达标 |

由上表可知，正常工况下，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348.2008) 3类标准。**四、运营期固体废物环境影响和保护措施****4.1、固体废物产生情况和处置情况**1. 生活垃圾：本项目共有职工30人，年工作日330天，生活垃圾按0.5kg/(人·d)计，则本项目生活垃圾产生量约为4.95t/a，园区环卫部门统一清运。
2. 一般固废：筛分、打麦、磁选、分离工段产生的固废，根据《谷物磨制行业系数手册》该部分固废产生量为0.005吨/吨原料，年产生量为825t/a，收集后定期由环卫部门统一清运。

除尘器收集粉尘：制粉过程中收集的粉尘通过袋式除尘器收集，除尘器收集的粉尘分为两类，一类为清理工序收集的粉尘，主要为小麦中的灰尘杂质等，产生量为28.78t/a，收集后定期由环卫部门统一清运，另一类为制粉、打包车间收集粉尘，主要为面粉、次粉、麸皮等，年产量为39.57t，收集筛选后，符合相关产品标准要求的作为产品外售，不符合要求的作为饲料出售给附近农户。布袋除尘器更换布袋：项目在生产过程中，约2年/次进行除尘器布袋更换，每次更换的量为0.02t，则布袋除尘器更换布袋固废为0.01t/a。1. 危险废物

项目机修过程中产生的废机油、废油桶属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中“HW08废矿物油与含矿物油废物”，产生量0.2t/a，于危废贮存间暂存，定期由有资质单位合理处置。项目固废产生明细表见表4-9。**表4-9 项目固体废物产生情况明细**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类型 | 固废类别 | 废物类别 | 废物代码 | 产生量（t/a） | 去向 |
| 生活垃圾 | 一般固废 | SW61 | 900-001-S61 | 4.95 | 委托环卫部门定期清运 |
| 生产固废 | 一般固废 | SW59 | 900-099-S59 | 825 |
| 清理工序粉尘 | 一般固废 | SW59 | 900-099-S59 | 28.78 |
| 废旧布袋 | 一般固废 | SW59 | 900-009-S59 | 0.01 |
| 制粉打包粉尘 | 一般固废 | SW59 | 900-099-S59 | 39.57 | 外售 |
| 废机油 | 危险废物 | HW08 | 900-214-08 | 0.2 | 暂存于危废贮存间，定期交由有资质单位处理 |

综上所述，本项目固体废物都得到有效的处置，对周围环境影响较小。**4.2、危险固废包装及储存场所环境影响分析**（1）危险废物贮存场所根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（2017），危废贮存库(TS001)环境影响分析主要包括以下内容；本项目主要危险废物为废机油(HW08)收集于密闭桶内堆放于危废贮存间。危废贮存间的设置须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。本项目危废定期产生、定期转移，危废贮存间总面积25m2，能够满足危废的贮存需求。危废贮存间做好防风、防雨、防晒、防渗措施，危废的暂存不会对环境空气、地表水、地下水以及土壤造成影响。危废贮存间配备通讯设备、照明设施和消防设施。（2）环境管理要求本项目危废收集时置于密闭桶内，确保车间转移至危废贮存间时不会发生散落、泄漏等状况。环评对危险废物的收集、暂存、运输及交接提出如下要求：**表4-10 危险废物管理办法**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 危险废物产生环节 | 产品生产情况 | 原辅材料及消耗量、生产设备及消耗量、生产设备及数量、产品及产量、生产工艺流程图及工艺说明等。 |
| 危险废物产生情况 | 产生的危险废物名称、代码、废物类别、有害物质名称、物理性状、危险特性、本年度计划产生量、上年度实际产生量、来源及产生工艺等。 |
| 危险废物转移环节 | 危险废物贮存情况 | 1. 产废单位应明确危险废物贮存设施现状，包括设施名称、数量、类型、面积及贮存能力，掌握贮存危险废物的类别、名称、数量及贮存原因，提出危险废物贮存过程的污染防治和事故预防措施等内容。
2. 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）

4.5 危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。4.6 贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物 贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。6.1.1 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防 风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。6.1.3 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采 用坚固的材料建造，表面无裂缝。6.1.5 同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料 应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设 贮存分区。 6.1.6 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。6.2.1 贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或 隔墙等方式。7.1 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防 腐和强度等要求。7.3 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。7.4 柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。7.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能 引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。7.6 容器和包装物外表面应保持清洁。8.3.2 贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施。 8.3.3 贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。8.3.5 贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过3吨。1. 《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2020-2012）

5.2危险废物的收集应根据危险废物产生的工艺特征、排放周期、危险废物特性、废物管理计划等因素制定收集计划。收集计划应包括收集任务概述、收集目标及原则、危险废物特性评估、危险废物收集量估算、收集作业范围和方法、收集设备与包装容器、安全生产与个人防护、工程防护与事故应急、进度安排与组织管理。5.4危险废物收集和转运作业人员应根据需要配备必要的个人防护装备，购入手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。5.5在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞扬、防雨或其它防止污染环境的措施。6.6废弃化学品贮存应满足GB15603、《危险化学品安全管理条例》、《废弃危险化学品污染环境防治办法》的要求。贮存废弃剧毒化学品还应充分考虑防盗要求，采用双钥匙封闭式管理，且有专人24小时看管。 |
| 危险废物运输情况 | 危险废物运输应遵守危险废物运输管理的相关规定，按照危险废物特性分类运输。自行运输危险废物的应描述拟采用运输工具状况，包括工具种类、载重量、使用年限、危险货物运输资质、污染防治和事故预防措施等；委托外单位运输危险废物的，应描述委托运输具体情况，包括委托运输单位、危险货物运输资质等。 |
| 危险废物转移情况 | （1）产废单位需要将危险废物转移出厂区的，应制定转移计划，其内容包括：危险废物数量、种类；拟接受危险废物的经营单位等。（2）《危险废物转移管理办法》（生态环境部公安部交通运输部部令第23号，2022）危险废物转移联单的运行和管理：第十四条危险废物转移联单应当根据危险废物管理计划中填报的危险废物转移等备案信息填写、运行。第十五条危险废物转移联单实行全国统一编号，编号由十四位阿拉伯数字组成。第一至四位数字为年份代码；第五、六位数字为移出地省级行政区划代码；第七，八位数字为移出地设区的市级行政区划代码；其余六位数字以移出地设区的市级行政区域为单位进行流水编号。第十六条移出人每转移一车（船或者其他运输工具）次同类危险废物，应当填写、运行一份危险废物转移联单；每车（船或者其他运输工具）次转移多类危险废物的，可以填写、运行一份危险废物转移联单，也可以每一类危险废物填写、运行一份危险废物转移联单。使用同一车（船或者其他运输工具）一次为多个移出人转移危险废物的，每个移出人应当分别填写、运行危险废物转移联单。第十七条采用联运方式转移危险废物的，前一承运人和后一承运人应当明确运输交接的时间和地点。后一承运人应当核实危险废物转移联单确定的移出人信息、前一承运人信息及危险废物相关信息。第十八条接受人应当对运抵的危险废物进行核实验收，并在接受之日起五个工作日内通过信息系统确认接受。运抵的危险废物的名称、数量、特性、形态、包装方式与危险废物转移联单填写内容不符的，接受人应当及时告知移出人，视情况决定是否接受，同时向接受地生态环境主管部门报告。第十九条对不通过车（船或者其他运输工具），且无法按次对危险废物计量的其他方式转移危险废物的，移出人和接受人应当分别配备计量记录设备，将每天危险废物转移的种类、重量（数量）、形态和危险特性等信息纳入相关台账记录，并根据所在地设区的市级以上地方生态环境主管部门的要求填写、运行危险废物转移联单。第二十条危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年。因特殊原因无法运行危险废物电子转移联单的，可以先使用纸质转移联单，并于转移活动完成后十个工作日内在信息系统中补录电子转移联单。 |
| 危险废物委托利用处置情况 | 委托利用处置单位名称、经营单位的许可证编号、委托利用处置危险废物的名称、利用处置方式、本年度计划委托量和上年度委托量。 |
| 建立台账 | 如实记录 | 产废单位要结合自身的实际情况，与产生记录相衔接，建立危险废物台账，如实记载产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用处置等信息。鼓励产废单位采用信息化手段建立危险废物台账。产废单位应在台账工作的基础上如实向所在地县级以上人民政府环境保护主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。 |
| 定期汇总 | 相应的产生工序调查表及工序图、危险废物特性表、危险废物产生情况一览表、委托利用处置合同、台账记录和转移联单（包括内部转移联单）等相关材料要随报表封装。 |
| 专人保管 | 危险废物台账应分类装订成册，由专人管理，防止遗失。有条件的单位应采用信息软件辅助记录和管理危险废物台账。危险废物台账保存期至少为5年。 |

总之，本项目实施后对固体废物的处置应本着减量化、资源化、无害化的原则，进行妥善处理，预计可以避免对环境造成二次污染，不会对环境造成不利影响。**五、地下水、土壤影响分析**5.1本项目给排水情况本项目日常运营所需生活用水及生产用水均由园区供水管网供给，区域内不涉及地下水井等地下水资源直接供水。项目生活污水通过园区管网排放至九团城镇污水处理厂处理。5.2地下水及土壤污染防治措施据对项目污染途径分析可知，项目在正常运行过程中基本不存在污染途径，为确保项目生产运行不会对周围地下水、土壤产生污染，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）中相关规定中要求，本项目厂区地面采取分区防渗措施。**1、重点防渗区**项目危废暂存设为重点防渗区。危废贮存间地面应进行防渗处理，需采取至少为1m厚的黏土层，渗透系数≤1×10-10cm/s，或者2mm厚的高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料，其渗透系数≤1×10-10cm/s。1. **一般防渗区**

一般防渗区，以混凝土浇制底板，并设有防渗层，渗透系数≤10-7cm/s，可满足一般防渗要求。**3、简单防渗区**项目区厂区通道、生产厂房、办公生活区等其他区域为简单防渗区。地面均为混凝土浇制底板，可达到一般地面硬化要求。本项目采取分区防控措施后，本项目可以杜绝地下水、土壤污染途径，不会对周围地下水、土壤环境造成影响。通过上述措施本项目对地下水、土壤污染造成影响不大。本项目分区防渗要求见下表。**表4-11 分区防渗要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **类别** | **保护措施** |
| 1 | 危险废物暂存间 | 重点防渗区 | 采用抗渗混凝土做防渗层 |
| 2 | 生产厂房及辅助工程等 | 简单防渗区 | 一般地面硬化 |

**六、环境风险分析****1.本项目风险物质识别**按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018）中附录B中的“突发环境事件风险物质及临界量表”对进行危险性识别，本项目涉及到的环境风险物质主要为废机油，废机油风险源分布情况主要集中在危险废物暂存间。**2.环境风险源影响途径**泄漏事故：当废机油储存设施发生破损造成泄漏，一旦发生泄漏，可能会污染周围土壤和地下水，污染的土壤不仅会造成植物的死亡，而且土壤层吸附的油品还会随着下渗补充到地下水。火灾爆炸事故引发的伴生/次生污染：由于废机油具有易燃易爆的危险特性，沥青具有高热可燃性。本项目生产产品面粉，其在较密闭空间达到一定浓度后，遇明火或热源等，极易引起粉尘爆炸。如果在其生产场所有火源存在，就可能造成火灾爆炸事故的发生，因此在生产管理中应重视火源的诱发因素。火灾爆炸事故一旦发生，产生的二氧化碳、一氧化碳、沥青烟等污染物会对大气环境造成较大影响，火灾爆炸事故可能破坏地面防渗，从而造成二次污染。危废贮存间管理风险：危废贮存间防渗层破损或破裂，且在收集和转运过程中若管理不当，容易导致危险废物渗漏和洒落至地面，并可能进入地表及地下水体，对土壤和水环境造成污染。**3.环境风险防范措施**（1）项目总图布置符合《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012)、《建筑设计防火规范》(GB50016-2014）等有关规定，满足生产工艺要求，同时满足安全、消防等有关标准规范的要求；（2）项目生产区域应进行一般防渗处理，杜绝因出现“跑、冒、滴、漏”等问题造成土壤和地下水污染；危险废物贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；（3）制定《环境保护应急预案》，对设备的运行、管理提出相应的管理要求和应急处理方案，该应急预案应能够满足环保要求。并严格按照《环境保护应急预案》进行日常监督、管理。（4）建设单位应加强除尘设施的管理，定期检修，及时清理除尘灰，降低事故排放概率，一旦发生非正常工况下废气排放，应立即启动应急预案，尽量降低项目废气事故性排放对周围大气环境的影响程度。（5）在生产及产品储存区域应严禁明火，并在入口处设置静电释放器，预防粉尘爆炸等引起的事故，造成区域环境污染。**七、项目环保投资估算**本项目投资18000万，用于环保的投资估算约158万，占项目总投资的0.88%，各项环保投资设施组成及投资估算详见下表4-12。表4-12项目环保设施投资估算表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 时段 | 项目 | 环保措施 | 投资（万元） |
| 施工期 | 扬尘治理 | 洒水设备 | 8 |
| 废水治理 | 沉淀池 | 8 |
| 噪声治理 | 围墙遮挡、施工设备降噪 | 6 |
| 固废治理 | 建筑垃圾拉运至建筑垃圾填埋场、生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理 | 10 |
| 运营期 | 废气治理 | 项目设置6套除尘设备 | 36 |
| 设置一套低氮燃烧器 | 15 |
| 废水治理 | 项目不产生生产废水，生活污水直接排入下水管网 | 0 |
| 噪声治理 | $$低噪声设备；建筑物隔声；设备减震等$$ | 15 |
| 固废治理 | 生活垃圾 | 设置垃圾箱分类收集，交由环保部门统一清运 | 5 |
| 一般固废 | 定期收集至50m2一般固废暂存间，交由环保部门统一拉运至一般固废填埋场 | 15 |
| 危险废物 | 25m2危废贮存间，防渗、防腐措施 | 10 |
| 防沙治沙生态修复 | 绿地面积 | 13372m2 | 30 |
| 合计 | / | 158 |

 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | DA001 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲除尘+15m高排气筒 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2 |
| DA002 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲除尘+15m高排气筒 |
| DA003 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲除尘+15m高排气筒 |
| DA004 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲除尘+15m高排气筒 |
| DA005 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲除尘+15m高排气筒 |
| DA006 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲除尘+15m高排气筒 |
| 地表水环境 | DW001 | 生活污水 | 通过下水管网直接进入九团城镇污水处理厂 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 |
| 声环境 | 生产设施 | 噪声 | 防震垫、厂房隔声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 电磁辐射 | / |
| 固体废物 | 1. 生活垃圾由厂区设置的垃圾桶收集后，日产日清，由环卫部门统一清运；
2. 一般固废收集至50m2一般固废暂存间，定期由环卫部门统一清运；

（3）危险废物收集暂存于危废贮存间，定期交由有资质的单位处理。 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 划分一般防渗区、重点防渗区、简单防渗区，防渗区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性 |
| 生态保护措施 | 项目设置13372m2绿化用地。 |
| 环境风险防范措施 | 项目总图布置符合《工业企业总平面设计规范》(GB50178-93)、《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)等有关规定，满足生产工艺要求，同时满足安全、消防等有关标准规范的要求；生产区域应进行一般防渗处理，杜绝因出现“跑、冒、滴、漏”等问题造成土壤和地下水污染；危险废物贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；规范操作流程，加强环境管理，加强员工的责任心和主观能动性；建立一套完善的安全管理制度，执行工业安全卫生、劳动保护、环保、消防等相关规定。 |
| 其他环境管理要求 | (1)排污许可管理类别判定根据项目备案文件，项目的国民经济行业类别C1312小麦加工。根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》，本项目的排污许可填报“管理类别”应为“登记管理”，其适用的申报技术规范为《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)。(2)项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。 |

六、结论

|  |
| --- |
| 项目生产运营会产生噪声、废水、废气及固体废物，经评价分析，在全面落实本报告提出的各项环保措施和建议的基础上，落实本项目的污染防治对策，加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行，则环境污染可基本得到控制，做到污染物达标排放，对周围环境影响不大。因此，从环保角度而言本项目的建设是可行的。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量（固体废物产生量）① | 现有工程许可排放量② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 0.681t/a | / | 0.681t/a | +0.681tt/a |
| 废水 | CODcr | / | / | / | 0.277t/a | / | 0.277t/a | +0.277t/a |
| BOD5 | / | / | / | 0.198t/a | / | 0.195t/a | +0.195t/a |
| 氨氮 | / | / | / | 0.024t/a | / | 0.024t/a | +0.024t/a |
| SS | / | / | / | 0.158t/a | / | 0.158t/a | +0.158t/a |
| 一般工业固体废物 | 生活垃圾 | / | / | / | 4.95t/a | / | 4.95t/a | +4.95t/a |
| 杂质等 | / | / | / | 825t/a | / | 825t/a | +825tt/a |
| 清理工序灰尘 | / | / | / | 28.78t/a | / | 28.78t/a | +28.78t/a |
| 废旧布袋 | / | / | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | +0.01t/a |
| 生产工序粉尘 | / | / | / | 39.57t/a | / | 27.77t/a | +27.77t/a |
| 危险废物 | 废机油 | / | / | / | 0.2t/a | / | 0.2t/a | +0.2t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①